

# MOBILE WARMLUFT-HEIZSYSTEME

Sofort und überall einsatzbereit

## Mobile Heizautomaten

Elektro-Infrarotstrahler

Elektro-Heizautomaten

Warmwasser-Heizautomaten

Propangas-Heizautomaten

Öl-Heizautomaten

Öl-Heizzentralen

Ausgabe 2026



# MOBILE WARMLUFT-HEIZSYSTEME





Green Fuels - die Zukunft der mobilen Heiztechnik

## Der umwelt- und klimaschonende Kraftstoff der Zukunft













HVO ist ein Kraftstoff, der überwiegend aus Rest- und Abfallstoffen nach einem speziellen Verfahren hergestellt wird. HVO zählt zu den paraffinischen Kraftstoffen nach EN 15940 und verfügt im Wesentlichen über eine dem fossilen Diesel ähnliche stoffliche Struktur.

Alle REMKO Öl-Heizautomaten können mit HVO betrieben werden. Das schont die Umwelt und sorgt auf Grund der sauberen Verbrennung für eine längere Lebensdauer der Geräte.



-  Umwelt- und klimaschonend
-  Vielseitig einsetzbar und speicherbar
-  Nutzerfreundlich und komfortabel
-  kompatibel mit REMKO-Geräten

## Vergleich gängiger Brennstoffe

	Heizöl EL / Diesel	Bio-Diesel	Methanol	HVO
Beschreibung	Herkömmliches Heizöl extra leicht	Fettsäuremethylester (FAME)	einwertiger Alkohol	Hydrierte Pflanzenöle
Rohprodukt	Erdöl	pflanzliche oder tierische Fette (bsp. Rapsöl)	Industriell: Erdgas Bio-Meth.: Holz, Biogas e-Meth.: H <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub>	Abfallprodukte und Pflanzenreste
Klimaneutralität			Industriell  Bio-Meth.  e-Methanol 	
Kapazitätsmöglichkeiten	endlich	begrenzt durch Ackerflächen	begrenzt durch Rohstoffe und Energie	begrenzt durch Rohstoffe
Kältebeständigkeit (Reinform)	+3 °C	+13 °C bis -14 °C	-97 °C	-22 °C
Heizwert (bezogen auf HEL)	0 %	-9,1 %	-55,7 %	-4,1 %
Energiebezogener Preis	€	€€	€€€	€€
Nachhaltigkeit			Industriell  Bio-Meth.  e-Methanol 	
Haltbarkeit/Lagerung	eingeschränkt	schlecht	gut	sehr gut
Umweltgefahr	gefährlich (GSH)	nicht gefährlich (GSH)	nicht gefährlich (GSH)	nicht gefährlich (GSH)
Risiken als Brennstoff	unbedenklich	keine Herstellerfreigabe	keine Herstellerfreigabe	unbedenklich
Langzeiterfahrung	> 45 Jahre	> 25 Jahre als Blend	keine	> 3 Jahre
Aktuelle Verwendung in Heizungsanlagen	100 %	max. 10 % Beimischung in Heizöl	keine	bis zu 100 % oder als Blend



## Produktübersicht

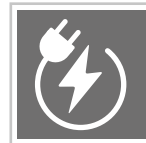
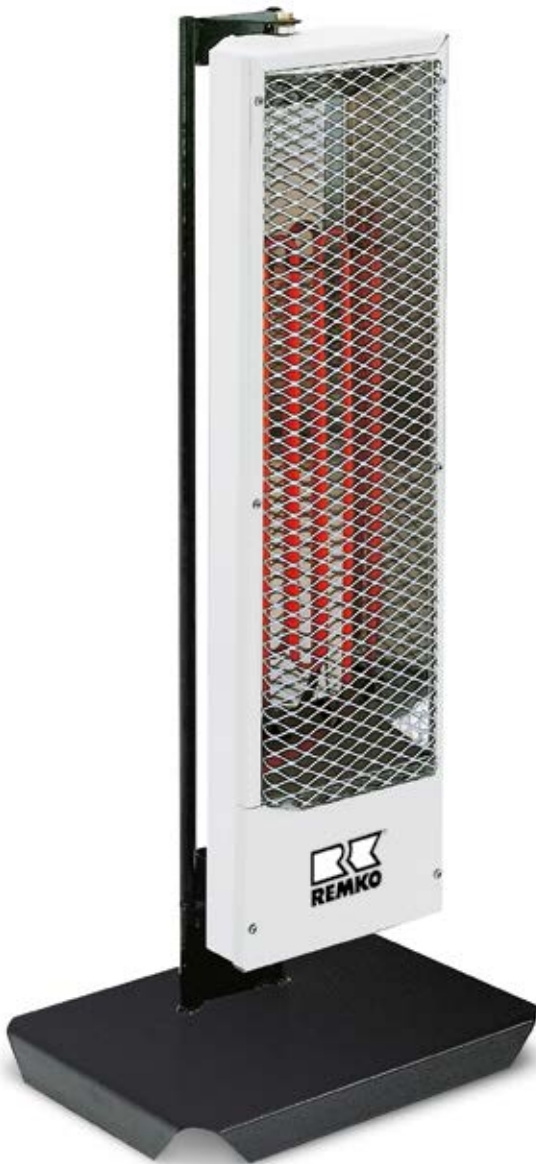
Mobile Warmluft-Heizautomaten	Elektro-Heizer				Gas-Heizer			Öl-Heizer		Öl/Gas-Heizer		
	EST	ELT	ELT-S	ELT HT	PGM <sup>4)</sup>	PGT <sup>4)</sup>	PWB	DZH <sup>4)</sup>	ATK	CLK	CLK RV	HTL
Leistungsbereich [kW]	2	2,2 - 18	18	7 - 18	10 - 55	10 - 100	45	20 - 95	25	29 - 150	84 - 155	84 - 385
Anwendungsbereich												
Industrie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Baubranche	✓	✓	✓	✓ <sup>1)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Werkstätten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zelte und Events	✓	✓	✓	–	✓	✓	–	–	✓	✓	✓	✓
Landwirtschaft	✓	✓	✓	✓ <sup>2)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Märkte	✓	✓	✓	–	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	–
Privatanwendungen	✓	✓	✓	✓ <sup>3)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–
Energiequelle												
Strom	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–
Heizöl EL/Diesel, Biodiesel B7/B10 <sup>5)</sup> , Biokraftstoff HVO <sup>6)</sup>	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓
Flüssiggas Propan	–	–	–	–	✓	✓	–	–	–	✓	–	–
Warmwassererzeuger	–	–	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	–
Anschlussmöglichkeiten												
Raumthermostat	–	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schlauchanschluss	–	–	✓	✓	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Fassarmatur mit Ölschlauch	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓
ab Seite	27	6	6	8	10	10	12	14	16	18	18	22

<sup>1)</sup> zur punktuellen Baubeheizung <sup>2)</sup> Anwendung zur Schädlingsbekämpfung <sup>3)</sup> zur punktuellen Beheizung <sup>4)</sup> unter Berücksichtigung der Frischluftzufuhr  
<sup>5)</sup> maximale Biodieselbeimischung von 10% <sup>6)</sup> Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen



# REMKO SERIE EST

Elektro-Infrarotstrahler



## REMKO SERIE EST

### Die effektive Heizkraft aus der Steckdose für Arbeit und Freizeit

Der Elektro-Infrarotstrahler REMKO EST eignet sich hervorragend bei Arbeiten in Rohbauten, wenn einzelne Personen, wie zum Beispiel Maler und vor allem Elektriker, bei relativ ruhiger, sprich stehender Arbeit, direkte Wärme auf den Körper gezielt nötig haben. Die gleiche Situation gibt es auch beim Verkauf auf Wochenmärkten.

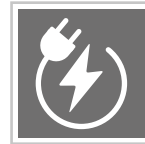
Aber auch gemütliche Frühjahrs- und Herbstabende auf Balkon oder Terrasse können mit diesem Strahler verlängert werden, da die Geräte bauartbedingt für den Gebrauch im Freien vorgesehen sind. Die Verkleidung aus Stahlblech sichert robusten Dauerbetrieb. Die direkte Wärme wird staubfrei durch ein besonders großes Strahlungsfeld erzeugt.

### Technische Daten

Gerätetyp		EST
Nennwärmebelastung	kW	2,0
Nennwärmeleistung	kW	2,0
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	9,1
Abmessungen H/B/T	mm	905/305/305
Gewicht	kg	10,0
EDV-Nr.		112150

# REMKO SERIE ELT

Elektro-Heizautomaten



## REMKO SERIE ELT

**Schnelle, effektive Wärme überall, wo sie gebraucht wird: im Partyzelt, beim Ausfall der Heizungsanlage etc.**

Robust, sicher und zuverlässig sind die transportablen REMKO Elektro-Heizautomaten. Die Heizleistung von 2 bis 18 kW ist bis zu dreistufig regelbar. Keine Leistungsverluste, der gesamte Strom wird in Wärme umgesetzt. Durch das geringe Gewicht und die kompakte Bauweise sind die Geräte universell einsetzbar. Bei Anschluss eines Raumthermostaten wird eine konstante Temperatur bei überraschend sparsamen Stromverbrauch erzielt.

**Warmluftschlauchbetrieb ermöglicht die Wärmeverteilung nach Belieben**

Der Elektro-Heizautomat ELT 18-S ist speziell für den Anschluss von Warmluftschläuchen entwickelt worden. Das heißt: Dieses Gerät vereinigt sämtliche Produktvorteile der nebenstehend genannten REMKO ELT-Baureihe mit den Einsatzmöglichkeiten des Warmluftschlauchbetriebs. Die Warmluft lässt sich ganz leicht dort hinleiten, wo sie benötigt wird. Gut geeignet ist diese Lösung zum Erwärmen oder Trocknen von Schächten. Die Schlauchlänge kann bis zu 15 m betragen. Mit dem Vorsatzstück können zwei Warmluftschläuche angeschlossen werden.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Heizelemente aus Edelstahl
- Umweltfreundlich
- Geräuscharmer Betrieb
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatischer Betrieb
- Raumthermostat eingebaut oder optional. Für einen effizienten Gerätebetrieb ist der Einsatz eines Raumthermostates erforderlich.



Elektro-Heizautomat ELT 18-S



Betrieb mit Vorsatzstück und Warmluftschläuchen



## Technische Daten

Gerätetyp		ELT 2-1	ELT 3-2	ELT 9-6	ELT 10-6	ELT 18-9	ELT 18-S *
Nennwärmebelastung	kW	2,2	3,2	9,0	10,5	18,0	18,0
Nennwärmeleistung	kW	2,2	3,2	9,0	10,5	18,0	18,0
Schaltbare Heizleistung	kW	1x 2,2	2,2 / 3,2	2x 4,5	3x 3,5	3x 6	3x 6
Luftvolumenstrom	m³/h	250	350	600	750	1000	1600
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50
Nennstromaufnahme max.	A	9,5	13,9	13,2	14,9	27,5	27,8
Thermostat		eingebaut	Zubehör	eingebaut	Zubehör	Zubehör	Zubehör
Abmessungen H/B/T	mm	315/200/300	335/200/400	455/300/510	455/300/675	500/335/740	500/335/750
Gewicht	kg	6,0	6,8	14,7	20,0	27,4	28,7
EDV-Nr.		114120	114155	114220	114255	114305	114400
<b>Ausführung INOX</b>							
EDV-Nr.		-	114165	114230	114265	114315	114410

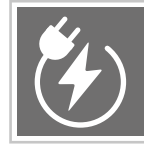
## Zubehör

Regelungen	ELT 2-1	ELT 3-2	ELT 9-6	ELT 10-6	ELT 18-9	ELT 18-S
<b>Feuchtraumthermostat RT-5</b> steckerfertig, Schutzart IP54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	-	1011250	-	1011250	1011250	1011250
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-5</b> Schutzart IP65, inkl. 5 m Feuchtraumkabel und Aufhängevorrichtung	-	1011392	-	1011392	1011392	1011392
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10</b> mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung	-	1011394	-	1011394	1011394	1011394
<b>Allgemeines Zubehör</b>	<b>ELT 2-1</b>	<b>ELT 3-2</b>	<b>ELT 9-6</b>	<b>ELT 10-6</b>	<b>ELT 18-9</b>	<b>ELT 18-S</b>
<b>Multifunktions-Luftverteilerkopf</b> 2 Abgänge à Ø 200 mm	-	-	-	-	-	1009560
<b>Warmluftschlauch Ø 203 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	-	-	-	-	-	1009501
<b>Warmluftschlauch Ø 305 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	-	-	-	-	-	1009502
<b>Schlauchverlängerung</b> für Warmluftschlauch Ø 300 mm, inkl. 1 Verschlussgurt	-	-	-	-	-	1009761
<b>Verschlussgurt Ø 203 mm</b>	-	-	-	-	-	1000961
<b>Verschlussgurt Ø 305 mm</b>	-	-	-	-	-	1000962
<b>Spannring</b> verstellbar, Ø 305 mm	-	-	-	-	-	1009508

\* Elektro-Heizautomat für Schlauchbetrieb

# REMKO SERIE ELT HT

Hochtemperatur-Elektro-Heizautomat



## Anwendungsbereiche

- Trocknung
- Prozesswärmeerzeugung
- Schädlingsbekämpfung
- Punktuelle Baubeheizung

## REMKO SERIE ELT HT

### Der Elektro-Heizautomat für besonders hohe Temperaturen

Robust, sicher und zuverlässig ist der transportable REMKO Elektro-Heizautomat. Die Heizleistung wird temperaturgesteuert und steht unmittelbar nach dem Einschalten des Gerätes zur Verfügung. Keine Leistungsverluste. Der gesamte Strom wird zu 100% in Wärme umgesetzt. Dank der kompakten Bauweise sind die Geräte blitzschnell einsetzbar. Durch den stufenlos regelbaren Ventilator sind individuell gewünschte Temperaturen bis 120 °C realisierbar.

Die Elektro-Heizautomaten ELT HT sind speziell für die Verwendung mit einem Hochtemperatur-Warmluftschlauch konzipiert worden. Das heißt: die erzeugte Wärme kann punktgenau platziert werden. Immer dort, wo spezielle Temperaturen erforderlich sind, wie z.B. zur Trocknung von Containern, zum Härten von Kunststoffen, zur Schädlingsbekämpfung und zur Prozesswärmeerzeugung in der Industrie, ist der REMKO ELT HT ein unentbehrlicher Helfer.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Sofortwärme nach dem Einschalten
- Umweltfreundlich
- Geräuscharmer Betrieb
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatischer Betrieb
- Eingebauter Regelthermostat oder optionaler Raumthermostat. Für einen effizienten Gerätebetrieb ist der Einsatz eines Raumthermostates erforderlich.
- Robuste Bauweise



Hochleistungsventilator, stufenlos regelbar



Individuelle Wärmeregulierung



Anzeigelampen für Betriebszustände



Stabthermostat (optional)



## Technische Daten

Gerätetyp		ELT 10-HT	ELT 18-HT
Nennwärmebelastung	kW	7,0-10,5	12,0-18,0
Nennwärmeleistung	kW	10,5	18,0
Schaltbare Heizleistung	kW	stufenlos	stufenlos
Luftvolumenstrom min.-max.	m³/h	400-900	750-1600
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3~/50	400/3~/50
Nennstromaufnahme max.	A	15,9	27,8
Durchmesser Luftausblas	mm	200	300
Thermostat		Zubehör	Zubehör
Abmessungen H/B/T	mm	500/305/750	500/355/880
Gewicht	kg	18,0	25,2
EDV-Nr.		114440	114420
<b>Ausführung INOX</b>			
EDV-Nr.		114450	114430

## Zubehör

Regelungen	ELT 10-HT	ELT 18-HT
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-5 HT</b> mit Display, -15 bis +99 °C, Schutzart IP65, inkl. 5 m Feuchtraumkabel und 5 m Hochtemperaturfühler	1011393	1011393
<b>Stabthermostat</b> 0-100 °C, steckerfertig	1011270	1011270
<b>Allgemeines Zubehör</b>	<b>ELT 10-HT</b>	<b>ELT 18-HT</b>
<b>Betriebsstundenzähler</b> eingebaut	1011255	1011255
<b>Warmluftschlauch Ø 203 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	1009501	-
<b>Warmluftschlauch Ø 305 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	-	1009502
<b>Verschlussgurt Ø 203 mm</b>	1000961	-
<b>Spannring</b> verstellbar, Ø 305 mm	-	1009508

# REMKO SERIE PGM/PGT

Propangas-Heizautomaten



## Im Lieferumfang enthalten

- 1 Gasdruckregler mit Kombianschluss
- 1 Schlauchbruchsicherung
- 2 lfm. Gasschlauch

## REMKO SERIE PGM/PGT

### Die schnelle Punktbeheizung für drinnen und draußen

Die Heizautomaten der REMKO Baureihe PGM und PGT sind für den problemlosen und betriebssicheren Allround-Einsatz konstruiert. Noch leichter, noch handlicher und mit verbesserter Technik in portabler oder fahrbarer Ausführung. Ohne Abgasverluste lassen sich diese Geräte überall dort einsetzen, wo eine rasche Punktbeheizung im Freien oder effektive Sofortwärme in geschlossenen, allerdings dann gut belüfteten Räumen, gewünscht wird.

Ob in gut belüfteten Stallungen, Geräteschuppen oder in Gewächshäusern, ihre Mobilität macht sie praktisch und universell. Die Heizautomaten werden steckerfertig geliefert und sind nach Anschluss an das 230 Volt-Wechselstrom-Netz sowie an die Propangasflasche/n betriebsbereit.

- Service- und wartungsfreundlich
- Mehrflaschen-Set zum Anschluss mehrerer Gasflaschen, optional
- Sofort betriebsbereit
- Stufenlose Leistungsregelung
- 100% Nutzeffekt
- Leicht zu transportieren
- Wärmedämmendes Doppelgehäuse aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet

### REMKO Propangas-Heizautomaten der neuen Generation

Die eingebaute Power-Regulation bietet jederzeit die Möglichkeit, die Heizleistung durch eine stufenlose Leistungsregelung dem Einsatzzweck entsprechend anzupassen. Effektive Verbrennung durch die Multi-Point-Injection. Als Zubehör erhalten Sie unser Mehrflaschen-Set für Mehrflaschenbetrieb, damit die Propangasflaschen nicht vereisen.



Eingebaute Power-Regulation für stufenlose Leistungsregelung



Mehrflaschen-Set zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen



## Technische Daten

Gerätetyp		PGM 30	PGM 60	PGT 30	PGT 60	PGT 100
Nennwärmebelastung	kW	10,0-26,0	25,0-55,0	10,0-26,0	25,0-55,0	50,0-100,0
Nennwärmeleistung	kW	26,0	55,0	26,0	55,0	100,0
Energieeffizienzklasse Heizen		A	A	A	A	A
Luftvolumenstrom	m³/h	725	1310	725	1310	3260
Brennstoff		Flüssiggas I3P	Flüssiggas I3P	Flüssiggas I3P	Flüssiggas I3P	Flüssiggas I3P
Brennstoffverbrauch, Flüssiggas	kg/h	0,78-2,00	1,95-4,27	0,78-2,00	1,95-4,27	3,90-7,80
Anschlussdruck	bar	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Thermostat		Nein	Nein	Zubehör	Zubehör	Zubehör
Abmessungen H/B/T	mm	410/260/450	510/320/650	410/260/450	510/320/650	620/435/1060
Gewicht	kg	12,0	20,0	12,0	20,0	47,0
EDV-Nr.		115300	115400	115600	115700	115800
<b>Ausführung INOX</b>						
EDV-Nr.		115350	115450	115650	115750	115850

## Zubehör

Regelungen	PGM 30	PGM 60	PGT 30	PGT 60	PGT 100
<b>Feuchtraumthermostat RT-5</b> steckerfertig, Schutzart IP54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	-	-	1011250	1011250	1011250
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-5</b> Schutzart IP65, inkl. 5 m Feuchtraumkabel und Aufhänge- vorrichtung	-	-	1011392	1011392	1011392
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10</b> mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz-/ und Aufhängevorrichtung	-	-	1011394	1011394	1011394
<b>Allgemeines Zubehör</b>	<b>PGM 30</b>	<b>PGM 60</b>	<b>PGT 30</b>	<b>PGT 60</b>	<b>PGT 100</b>
<b>Nachkühl-Automatik</b> für Serie PGT in INOX-Ausführung, inkl. Montage	-	-	1011275	1011275	-
<b>Mehrflaschen-Set</b> zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050

# REMKO SERIE PWB EC

Warmwasser-Heizautomaten



NEU



## REMKO SERIE PWB EC

### Die sinnvolle Ergänzung zur stationären oder mobilen Warmwasser-Heizanlage

Der mobile Warmwasser-Heizautomat REMKO PWB 50 EC ergänzt ideal bestehende Warmwasser-Heizsysteme – stationär wie mobil. Ausgestattet mit einem modernen, wartungsfreien EC-Ventilator (230 V), überzeugt das Gerät mit hoher Energieeffizienz, geräuscharmem Betrieb und einer Heizleistung von bis zu 50 kW.

Dank der dreistufigen Leistungsregelung des Ventilators lässt sich das Heizverhalten optimal an unterschiedliche Anforderungen anpassen – ideal für den Einsatz auf Baustellen, in Werkhallen oder Zelten. Die Luftführung im Umluftbetrieb ermöglicht eine besonders wirtschaftliche Beheizung, während das Gerät durch sein robustes Fahrgestell schnell und flexibel positioniert werden kann.

- Geräuschoptimierter, wartungsfreier 230 V EC-Ventilator mit Schutzgitter
- Dreistufig regelbarer Ventilator für flexible Heizleistung
- Hochwertiger Wärmetauscher aus Kupfer-Rundrohren und Aluminiumlamellen
- Einzel verstellbare Ausblaslamellen für gezielte Luftverteilung
- Einschub-Staubfilter für saubere Luft und Geräteschutz
- Raumthermostat (0–40 °C) mit 3 m Anschlusskabel und Schukostecker
- Fahrgestell mit umlaufendem Schutz- und Transportbügel für hohe Mobilität

### Anwendungsbereiche

- Baustellen
- Industrie- und Lagerhallen
- Eventzelte und temporäre Bauten



Wasseranschluss-Set, optional



## Technische Daten

Gerätetyp		PWB 50 EC
Heizleistung bei 90/70 und 0°C Lufteintritt <sup>1)</sup>	kW	47,0
Heizleistung bei 60/50 und 0°C Lufteintritt <sup>2)</sup>	kW	32,0
Luftvolumenstrom je Stufe	m <sup>3</sup> /h	1050/2160/3200
Betriebsdruck	bar	16
Heizmittel Temperatur		Wasser bis 110°C
Heizmittel-Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	2,0
Heizmittel-Widerstand	kPa	4,8
Heizmittelanschluss	Zoll	2x R 1 1/4
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Schutzart		IP54
Nennstromaufnahme max.	A	1,7
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,38
Schalldruckpegel min.-max.	dB(A)	49-56
Abmessungen H/B/T	mm	750/567/872
Gewicht	kg	57,0
EDV-Nr.		1687011

## Zubehör

Allgemeines Zubehör	PWB 50 EC
<b>Wasseranschluss-Set</b> mit Entlüfter, Absperrhähne und GEKA-Kupplung mit Sicherung	1687005

<sup>1)</sup> Luftaustrittstemperatur 40 °C    <sup>2)</sup> Luftaustrittstemperatur 28 °C

# REMKO SERIE DZH

Öl-Heizautomaten



## REMKO SERIE DZH

**Direkte, mobile Heizkraft, wo immer sie in der Bau- und Landwirtschaft benötigt wird**

Im Winter werden die wertvollen Viehbestände durch den flexiblen Einsatz der Heizautomaten geschützt. Handwerker und Bauarbeiter wissen die vielen Vorteile der praktischen Heizautomaten der Baureihe DZH zu schätzen. Handlich und problemlos im Einsatz sind sie vorzugsweise zum Enteisern oder Erwärmen von Baumaterialien, Fahrzeugen, Geräten, Wasserrohren, Versorgungsleitungen etc. geeignet. Gleichfalls sorgen diese Geräte für effektive Sofortwärme.

- Eingebauter Ölbrenner im Hochdrucksystem für Heizöl EL oder Diesel
- Edelstahl-Brennkammer
- Direktheizer mit 100% Wirkungsgrad
- Integrierter Tank
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatische Steuerung über Raumthermostat, optional
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet



### Transportbügel, vorne

Optional erhältlich für die Geräte DZH 30-2 und DZH 50-2. Der einfach zu installierende Transportbügel schützt das Gerät vor unbeabsichtigten Stößen und eignet sich hervorragend als Transporthilfe.



Feuchtraumthermostat RT-5



Füllstandsanzeiger



## Technische Daten

Gerätetyp		DZH 20-2	DZH 30-2	DZH 50-2	DZH 90-2
Geräteausführung		tragbar	fahrbar	fahrbar	fahrbar
Nennwärmebelastung	kW	20,0	36,0	46,0	95,0
Nennwärmeleistung	kW	20,0	36,0	46,0	95,0
Energieeffizienzklasse Heizen		B	B	B	A
Luftvolumenstrom	m³/h	350	605	1400	2500
Brennstoff			Heizöl EL/Diesel, Biodiesel B7/B10, Biokraftstoff HVO <sup>1,2)</sup>		
Brennstoffverbrauch, Heizöl	l/h	2,01	3,62	4,62	9,54
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	1,0	1,3	1,8	2,5
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,20	0,29	0,43	0,52
Tankinhalt	l	17	40	62	105
Abmessungen H/B/T	mm	520/300/800	615/500/1050	740/500/1090	890/655/1400
Gewicht	kg	21,0	37,0	43,0	84,0
EDV-Nr.		116202	116302	116502	116902

## Zubehör

Regelungen	DZH 20-2	DZH 30-2	DZH 50-2	DZH 90-2
<b>Feuchtraumthermostat RT-5</b> steckerfertig, Schutzart IP54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	1011250	1011250	1011250
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10</b> mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz-/ und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung.	1011394	1011394	1011394	1011394
<b>Stabthermostat</b> 0-100 °C, steckerfertig	1011270	1011270	1011270	1011270
<b>Allgemeines Zubehör</b>	<b>DZH 20-2</b>	<b>DZH 30-2</b>	<b>DZH 50-2</b>	<b>DZH 90-2</b>
<b>Ölfilter kpl.</b> beheizbar, 100 Watt, lose	1011226	1011226	1011226	1011226
<b>Fahrgestell</b> lose	1011225	Serie	Serie	Serie
<b>Transportbügel</b> vorne	–	1011228	1011228	–
<b>Füllstandsanzeige</b>	–	1011232	1011233	1011234

<sup>1)</sup> Maximale Biodieselbeimischung von 10%

<sup>2)</sup> Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

# REMKO SERIE ATK

Öl-Heizautomaten



## REMKO SERIE ATK

### Mobile und schnelle Wärme

Zieht die Kälte ins Gebäude ein, ist der REMKO Öl-Heizautomat ATK 25 unentbehrlich. Das Gerät ist schnell installiert. Heizöl EL oder Diesel in den Tank einfüllen, Abgasrohr anbringen, Gerät einschalten und schon wird das Gebäude mit angenehmer Wärme versorgt. Die aufwendige Montage von Tankleitungen entfällt.

Beim REMKO ATK 25 werden die Abgase separat abgeführt. Der zu beheizende Raum wird dadurch mit sauberer Warmluft versorgt. Der Heizautomat ist handlich konstruiert und eignet sich für häufig wechselnde Einsatzorte.

- Eingebauter Ölbrenner im Hochdrucksystem für Heizöl EL oder Diesel
- Verbesserte Luftführung
- Edelstahl-Brennkammer
- Integrierter Tank
- Leicht zu transportieren
- Automatische Steuerung mit Thermostatanschluss
- Anschluss von Warmluftschläuchen zur optimalen Luftverteilung (1x 7,6 m in Ø 305 mm oder 2x 7,6 m in Ø 203 mm)
- Service- und wartungsfreundlich
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet



ATK 25 im Warmluftschlauchbetrieb



Feuchtraumthermostat RT-5



Multifunktions-Luftverteilerkopf



## Technische Daten

Gerätetyp		ATK 25
Nennwärmebelastung	kW	25,0
Nennwärmeleistung	kW	22,5
Energieeffizienzklasse Heizen		D
Luftvolumenstrom	m³/h	1080
Brennstoff		Heizöl EL/Diesel, Biodiesel B7/B10, Biokraftstoff HVO <sup>1)2)</sup>
Brennstoffverbrauch, Heizöl	l/h	2,51
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Durchmesser Abgastutzen	mm	150
Tankinhalt	l	40
Tankheizung		eingebaut
Abmessungen H/B/T	mm	685/470/1265
Gewicht	kg	68,0
EDV-Nr.		120850

## Zubehör

Regelungen		ATK 25
<b>Feuchtraumthermostat RT-5</b>		
steckerfertig, Schutzart IP54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech		1011250
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10</b>		
mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz-/ und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung.		1011394
<b>Allgemeines Zubehör</b>		<b>ATK 25</b>
<b>Spezial-Abgasrohr</b>		
mit integrierter Regenhaube, Gesamtlänge 870 mm		229100
<b>Flexible Abgasleitung</b> <sup>3)</sup>		
5 lfm. aus hochhitzebeständigem Spezialrohr		1070290
<b>Multifunktions-Luftverteilerkopf</b>		
2 Abgänge		1009560
<b>Schlauchanschlussstück</b>		
für Warmluftschlauch, Ø 305 mm		1070280
<b>Warmluftschlauch Ø 203 mm</b>		
inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm		1009501
<b>Warmluftschlauch Ø 305 mm</b>		
inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm		1009502
<b>Spannring</b>		
verstellbar, Ø 305 mm		1009508

<sup>1)</sup> Maximale Biodieselbeimischung von 10%    <sup>2)</sup> Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

<sup>3)</sup> nur für den Kurzeinsatz

# REMKO SERIE CLK

Öl/Gas-Heizautomaten



REMKO CLK 170-RV mit 2 Lenkrollen vorne, optional

## REMKO SERIE CLK

### Vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Baubeheizung

Die Heizautomaten der Baureihe CLK bringen bei plötzlichem Kälteeinbruch oder unaufschiebbaren Terminarbeiten die nötige Wärme an die gewünschten Stellen. Das macht unabhängig, denn termingerechtes Bauen setzt voraus, dass auch während der kalten Jahreszeit gearbeitet werden kann. Dann müssen Bauten, Materialien und Arbeitsplätze geschützt sein.

Die mobilen Geräte brauchen nur während der gewünschten Betriebszeit an ihrem Platz stehen, um im Bedarfsfall sofortige Wärme ohne Vorlaufzeit zu liefern.

Kein anderes Heizsystem lässt sich in Glas- oder Foliengewächshäusern so optimal einsetzen wie unsere Heizautomaten. Das gilt einerseits für die exakte Bestimmung des passenden Gerätes hinsichtlich Gewächshausgröße sowie Wärmeleistung und andererseits für die gewünschte Betriebszeit. Im Bedarfsfall erzeugen die Geräte Wärme ohne Vorlaufzeit wie herkömmliche Warmwasser-Heizsysteme oder andere Heizanlagen. Das bedeutet Reduzierung des Energiebedarfs und somit erhebliche Kosteneinsparung.

Die Gerätereihe CLK kann man ohne Übertreibung als wahre Kraftprotze bezeichnen. Es sind die leistungsstärksten mobilen REMKO-Heizautomaten mit speziell optimierten Sichel-Ventilatoren. Leistungsstark mit hohem Förderdruck zum Anschluss von Warmluftschläuchen.

- Hochwertiger Gebläse-Ölbrenner (Markenfabrikat, minutenschnell austauschbar)
- Sehr geringe Abgasverluste für hohen feuerungstechnischen Wirkungsgrad
- Anschlussmöglichkeit für für raumthermostatische Steuerung per Stecker
- Integrierte elektrische Ölvorwärmung für zuverlässigen Betrieb bei Kälte
- Automatische Drehrichtungskontrolle des Ventilators (CLK 170-RV)
- Gabelstapler-Aufnahmeschienen für einfachen Transport, optional
- Geschlossene Brennverkleidung für zusätzlichen Schutz
- Für Befeuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet
- Serienmäßig in Einstrang-Ausführung für effiziente Brennstoffnutzung



Servicefreundliche Gebläsebrenner



Schalt- und Bedienungstabelle geschützt angeordnet



Leistungsstarke, geräuschoptimierte Sichel-Ventilatoren



CLK-RV serienmäßig mit Radial-Ventilator

## Technische Daten

Gerätetyp		CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
Nennwärmebelastung	kW	29,0	46,0	68,0	114,0	150,0	84,0	155,0
Nennwärmeleistung	kW	26,5	42,0	62,0	105,0	138,0	77,0	144,0
Energieeffizienzklasse Heizen		C	C	B	C	C	C	C
Luftvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h	1760	3050	4920	8050	9710	6140	10340
Pressung max.	Pa	90	145	165	220	260	410	520
Brennstoff		Heizöl EL/Diesel, Biodiesel B7/B10 <sup>3)</sup> , Biokraftstoff HVO <sup>4)</sup>						
Brennstoffverbrauch, Heizöl	l/h	2,85	4,5	6,6	11,2	14,8	8,3	15,5
Anschlussdruck	bar	11,00	11,00	12,00	12,00	14,00	12,00	13,00
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	400/3~/50
Nennstromaufnahme max.	A	1,8	2,0	4,0	8,2	8,8	9,5	8,4
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,37	0,42	0,86	1,80	1,90	1,80	3,40
Schalldruckpegel <sup>5)</sup>	dB(A)	54,0	61,0	61,0	72,0	72,0	62,0	65,0
Durchmesser Luftausblas	mm	300	300	400	500	500	400	500
Durchmesser Abgastutzen	mm	150	150	150	200	200	150	200
Abmessungen H/B/T	mm	1000/660/ 1450	1000/660/ 1450	1120/730/ 1610	1350/920/ 2100	1350/920/ 2100	1160/800/ 2000	1350/920/ 2380
Gewicht	kg	126,0	132,0	177,0	316,0	324,0	234,0	385,0
<b>Gebläse-Ölbrenner <sup>1)</sup></b>								
EDV-Nr.		121700	123700	125700	127700	130700	131300	131700
<b>Gebläse-Propangasbrenner <sup>1) 2)</sup></b>								
EDV-Nr.		121600	123600	125600	127600	130600	–	–
<b>Ohne Gebläsebrenner</b>								
EDV-Nr.		121500	123500	125500	127500	130500	131100	131500

<sup>1)</sup> Markenfabrikat nach unserer Wahl <sup>2)</sup> Der Gasanschluss muss durch einen konzessionierten Installateur erfolgen

<sup>3)</sup> Maximale Biodieselbeimischung von 10% <sup>4)</sup> Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen <sup>5)</sup> bei 1 m Abstand

# REMKO SERIE CLK

## Öl/Gas-Heizautomaten

### Zubehör

	CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
<b>Regelungen</b>							
<b>Feuchtraumthermostat RT-5</b> steckerfertig, Schutzart IP54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10</b> mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394
<b>Allgemeines Zubehör</b>							
<b>Fassarmatur</b> mit Ölfiter und Ölschlauch (bei Lieferung mit Ölbrenner im enthalten)	1002515	1002515	1002515	1002515	1002515	1002515	1002515
<b>Multiflex-Ölvorwärmung</b> Ausführung Einstrang-System (bei Lieferung ohne Ölbrenner)	–	–	1071412	1071412	1071412	1071412	1071412
<b>Mehrflaschen-Set</b> zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050	–	–
<b>Lenkrollen</b> mit Feststellbremse vorne	–	–	–	1002537	1002537	–	1002537
<b>Multifunktions-Luftverteilerkopf</b> 2 Abgänge	à Ø 200 mm	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm
	1009560	1009560	1009575	1009585	1009585	1009575	1009585
<b>Multifunktions-Luftverteilerkopf</b> 3 Abgänge	–	–	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm
			1009570	1009580	1009580	1009570	1009580
<b>Warmluftschlauch Ø 203 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	1009501	1009501	1009501	–	–	–	–
<b>Warmluftschlauch Ø 305 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502
<b>Warmluftschlauch Ø 405 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	–	–	1009500	1009500	1009500	1009500	1009500
<b>Warmluftschlauch Ø 505 mm</b> inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	–	–	–	1009503	1009503	–	1009503
<b>Verschlussgurt Ø 203 mm</b>	1000961	1000961	1000961	–	–	1000961	–
<b>Verschlussgurt Ø 305 mm</b>	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962
<b>Verschlussgurt Ø 405 mm</b>	–	–	1000965	1000965	1000965	1000965	1000965
<b>Verschlussgurt Ø 505 mm</b>	–	–	–	1000963	1000963	–	1000963
<b>Schlauchverlängerung</b> für Warmluftschlauch, inkl. 1 Verschlussgurt	Ø 203 mm	Ø 203 mm	Ø 305 mm	Ø 405 mm	Ø 505 mm	Ø 305 mm	Ø 505 mm
	1009751	1009751	1009761	1009766	1009771	1009761	1009771
<b>Flexible Abgasleitung <sup>1)</sup></b> 5 lfm. aus hochhitzebeständigem Spezialrohr	Ø 150/180	Ø 150/180	–	Ø 200	Ø 200	Ø 150/180	Ø 200
	1070290	1070290	1070290	1070302	1070302	1070290	1070302
<b>Gabelstapler-Aufnahmeschienen</b>	–	–	–	–	–	1002528-1	1002529-1
<b>FAL Abgaszubehör <sup>1)</sup></b>							
<b>Anschlussstutzen</b> für Umluftbetrieb	–	–	–	–	–	1072352	1072355
<b>Abgasrohr, lfm.</b> Ø 150 mm / Ø 200 mm	1007150	1007150	1007150	1007200	1007200	1007150	1007200
<b>Bogen 90°</b> Ø 150 mm / Ø 200 mm	1007151	1007151	1007151	1007201	1007201	1007151	1007201
<b>T-Knie</b> Ø 150 mm / Ø 200 mm	1007152	1007152	1007152	1007202	1007202	1007152	1007202
<b>Regenhaube</b> Ø 150 mm / Ø 200 mm	1007153	1007153	1007153	1007203	1007203	1007153	1007203
<b>Dachdurchführung</b> Ø 150 mm / Ø 200 mm	1007210	1007210	1007210	1007212	1007212	1007210	1007212
<b>Heizöltanks</b>							
<b>Öltank 400 Liter</b> inkl. Füllstandsanzeige, Abdeckplane und Zubehörtasche	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140
<b>Einstrangentnahme-Set</b> für 400 Liter Tank, inkl. Schnellkupplung und Geräteeanschlussschlauch	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142
<b>Spezial-Sicherheitstank</b> für Öl, doppelwandige Ausführung, 1.000 Liter	1011121	1011121	1011121	1011121	1011121	1011121	1011121
<b>Tankheizung</b> für 400 Liter und 1.000 Liter Öltanks	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130

### Zubehör

<sup>1)</sup> nur für den Kurzeinsatz



### Feuchtraumthermostat RT-5

Steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP54, inkl. 10m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
ELT, PGT, DZH, ATK, CLK, HTL	1011250



### Elektronischer Feuchtraumthermostat ERT-10

Mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- / und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
ELT, PGT, DZH, ATK, CLK, HTL	1011394



### Überwachungseinheit TC-1

Zur Fernüberwachung via App oder Web, robustes IP65 Schutzgehäuse mit Solarpanels, Überwachung des Ölstands, Temperatur und Gerätestandort sowie Störmeldung inkl. Datentarif für die ersten 8 Jahre

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
CLK, inkl. Raumsensor und Ladegerät	1002510
Tanküberwachungs-Sensor für TC-1	1126203
Geräteüberwachungs-Sensor für TC-1	1126212



### Multifunktions-Luftverteilerkopf

Mit 2 Abgängen

Für Gerätetyp	Durchmesser	EDV-Nr.
ELT 18-S, ATK, CLK 30/50	à 200 mm	1009560
CLK 70/80-RV	à 300 mm	1009575
CLK 120/150, CLK 170-RV, HTL 200/250	à 400 mm	1009585

Mit 3 Abgängen

Für Gerätetyp	Durchmesser	EDV-Nr.
CLK 70/80-RV	à 200 mm	1009570
CLK 120/150/170-RV, HTL 200/250	à 300 mm	1009580



### Warmluftschlauch

7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt

Für Gerätetyp	Durchmesser	EDV-Nr.
ELT 18-S, ELT 10-HT, CLK	203 mm	1009501
ELT 18-S, ELT 18-HT, CLK, HTL	305 mm	1009502
CLK, HTL	405 mm	1009500
CLK, HTL	505 mm	1009503
HTL	550 mm	1009504

# REMKO SERIE HTL (EC)

Öl-Heizzentralen



## REMKO SERIE HTL (EC)

### Perfekt in Ausstattung und Leistung

Die Heizzentralen HTL erfüllen alle Profiwünsche. Angefangen von der Ausführung in Edelstahl bis zu den technisch hochwertigen Spezial-Radialventilatoren. Selbst bei überdimensionalen Warmluftschlauchlängen geht diesen Geräten die Puste nicht aus.

- Abschließbare Türen für Bedienelemente und Brenner (HTL 200 EC, HTL 250 EC und HTL 400)
- Wartungsfreundlich durch abnehmbare Seitenteile
- Spezial-Radialventilatoren
- Automatische Drehrichtungskontrolle des Ventilators
- Eingebaute Sicherungsautomaten
- Vollautomatische Steuerung über Raumthermostat, optional
- Heizen im Winter, Lüften im Sommer
- Stand- und Transportkufen
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet
- Serienmäßig in Einstrang-Ausführung



Heizzentrale mit Anhänger, zugelassen für den Straßenbetrieb



Radialventilatoren mit EC-Motor bei HTL 200 EC und HTL 250 EC



Ideal für den Einsatz in Event- und Lagerzelten

## Technische Daten

Gerätetyp		HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
Nennwärmebelastung	kW	84,0	155,0	150,0-200,0	160,0-220,0	270,0-385,0
Nennwärmeleistung	kW	77,0	143,0	182,0	201,0	350,0
Luftvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h	6140	10340	9120	10980	16600
Pressung max.	Pa	410	520	400	870	1000
Brennstoff			Heizöl EL/Diesel, Biodiesel B7/B10 <sup>2)</sup> , Biokraftstoff HVO <sup>3)</sup>			
Brennstoffverbrauch, Heizöl	l/h	8,3	15,5	14,9 - 19,9	15,9 - 21,9	28 - 39
Abgasverlust max.	%	9	9	9	9	9
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50	400/3~/50
Nennstromaufnahme max.	A	9,5	8,0	10,0	11,0	20,5
Nennleistungsaufnahme max.	kW	1,75	3,40	5,70	6,00	11,90
Durchmesser Luftausgustutzen	mm	400	500	550	600	-
Durchmesser Luftausblas	mm	400	500	550	550	3x 500
Durchmesser Abgastutzen	mm	150	200	200	200	300
Abmessungen H/B/T	mm	1060/655/2000	1250/785/2380	1370/800/2400	1370/800/2400	1880/1200/3850
Gewicht mit Brenner	kg	248,0	385,0	505,0	505,0	1300,0
<b>ohne Gebläsebrenner</b>						
EDV-Nr.		132770	132290	132460	132560	132640
<b>Gebläse-Ölbrenner<sup>1)</sup></b>						
EDV-Nr.		132780	132300	132465	132565	132650

FAL Abgaszubehör	HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
<b>Spezialabgasrohr</b>	-				auf Anfrage
1 m lang, 45° abgewinkelt, mit integriertem Kondensatablauf und Mündungsabschluss (Edelstahl)		1072300	1072300	1072300	
<b>Anschlussstutzen</b>					auf Anfrage
für Umluftbetrieb	1072352	1072355	1072360	1072380	

## Zubehör

Regelungen	HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
<b>Feuchtraumthermostat RT-5</b>					
steckerfertig, Schutzart IP54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250
<b>Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10</b>					
mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394

Allgemeines Zubehör	HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
<b>Multifunktions-Luftverteilerkopf</b>	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	-
2 Abgänge	1009575	1009585	1009595	1009595	
<b>Multifunktions-Luftverteilerkopf</b>	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	-
3 Abgänge	1009570	1009580	1009590	1009590	
<b>Warmluftschlauch Ø 405 mm</b>		-	-	-	-
inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm	1009500				
<b>Warmluftschlauch Ø 505 mm</b>	-		-	-	
inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm		1009503			1009503
<b>Warmluftschlauch Ø 550 mm</b>	-	-			-
inkl. Verschlussgurt, Länge: 7600 mm			1009504	1009504	
<b>Schlauchverlängerung</b>	Ø 305 mm	Ø 405 mm	Ø 405 mm	Ø 550 mm	Ø 505 mm
für Warmluftschlauch, inkl. 1 Verschlussgurt	1009761	1009766	1009766	1009781	1009771
<b>Verschlussgurt Ø 405 mm</b>		-	-	-	-
	1000965				
<b>Verschlussgurt Ø 505 mm</b>	-		-	-	-
		1000963			
<b>Verschlussgurt Ø 550 mm</b>	-	-			-
			1000964	1000964	
<b>Fassarmatur</b>					
mit 5 m Ölschlauch	1002513	1002513	1002513	1002513	1002513
<b>Spannring</b>					
verstellbar, Ø 555 mm	1009509	1009509	1009509	1009509	1009509
<b>Anhänger</b>	-	-			-
zugelassen für Straßenbetrieb mit Plane L/B/H gesamt: 3850 mm/1750 mm/ 1800mm Zulässiges Gesamtgewicht: 750kg			1072500	1072500	

## Zubehör

Heizöltanks	HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
<b>Öltank 400 Liter</b>					
inkl. Füllstandsanzeige, Abdeckplane und Zubehörtasche	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140
<b>Einstragentnahme-Set</b>					
für 400 Liter Tank, inkl. Schnellkupplung und Geräteanschlussschlauch	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142
<b>Spezial-Sicherheitstank</b>					
für Öl, doppelwandige Ausführung, 1.000 Liter	1011121	1011121	1011121	1011121	1011121
<b>Tankheizung</b>					
für 400 Liter und 1.000 Liter Öltanks	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130

Hinweis: Gehäuse-Ausführung von HTL 80-170: Pulverbeschichtung, Gehäuse-Ausführung von HTL 200-250 EC und HTL 400: Edelstahl

<sup>1)</sup> Markenfabrikat nach unserer Wahl <sup>2)</sup> Maximale Biodieselbeimischung von 10% <sup>3)</sup> Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

# REMKO SERIE WPM PRO

Mobile Wärmepumpe zum Heizen und Kühlen  
Leistungsstark, umweltfreundlich, fossilfrei

NEU



Abb. WPM 400 A Pro (Luft/Luft-System)



## Anwendungsbereiche

- Baustellenbeheizung
- Industrie- und Werkhallen
- Events und Großveranstaltungen
- Fest- und Ausstellungszelte
- Übergangsheizung
- Ersatzheizung bei Ausfall stationärer Anlagen

## REMKO SERIE WPM PRO

### Mobile Heizlösung mit Kühlfunktion für vielseitige Einsatzbereiche

Ob auf Baustellen, in Werkhallen, bei Events oder als temporäre Ersatz- oder Übergangsheizung – die REMKO WPM Pro bietet eine zuverlässige, effiziente und sofort einsatzbereite Lösung für verschiedenste Anforderungen im mobilen Wärmeeinsatz.

Wärme oder Kälte steht bei Bedarf schnell zur Verfügung – ganz ohne lange Vorbereitungen und ohne die Notwendigkeit, Heizöl zu bestellen, zu lagern oder zu entsorgen. Dank integrierter Automatik passt sich das System flexibel an wechselnde Temperaturbedingungen an, regelt den Leistungsbedarf effizient und schaltet bei Bedarf selbstständig zwischen Heiz- und Kühlbetrieb. Das sorgt für ein stabiles Raumklima und trägt gleichzeitig zu einem optimierten Energieeinsatz bei. Neben der CO<sub>2</sub>-Einsparung reduziert die WPM Pro auch den logistischen Aufwand auf der Baustelle oder im laufenden Betrieb – ein echter Praxisvorteil.

Erhältlich ist die WPM Pro in zwei Ausführungen: als Luft/Luft-Wärmepumpe, die über isolierte Warmluftschläuche betrieben wird, sowie als Luft/Wasser-Wärmepumpe, mit der wasserführende Systeme direkt beheizt oder gekühlt werden können. Beide Varianten sind steckerfertig und sofort einsatzbereit – nach Anschluss der Luft- oder Wasserschläuche.

Die kompakte Bauweise ermöglicht einen einfachen Transport auf Anhängern mit üblicher Traglast – ideal für wechselnde Einsatzorte oder kurzfristige Projekte.

Ein hocheffizienter Kompressor sowie EC-Ventilatoren sorgen für einen besonders energieeffizienten Betrieb. Selbst bei anspruchsvollen Wetterbedingungen bleibt die Leistung konstant hoch: Heizbetrieb ist bis zu einer Außentemperatur von -25 °C möglich, Kühlbetrieb bis +45 °C.

Ein zusätzliches Plus ist die integrierte Fernüberwachungsfunktion: Über REMKO Smart-Web lassen sich aktuelle Betriebsdaten bequem aus der Ferne einsehen – für mehr Transparenz und Kontrolle, auch bei unbeaufsichtigtem Betrieb.

Abgerundet wird das System durch eine servicefreundliche Bauweise und eine serienmäßige Zusatzheizung für den Notheizbetrieb – für maximale Betriebssicherheit unter allen Bedingungen.

- Heizen bis -25 °C, Kühlen bis zu +45 °C Außentemperatur
- CO<sub>2</sub>-neutraler Betrieb ohne fossile Energieträger
- Steckerfertig – sofort einsetzbar ohne aufwendige Installation
- Effiziente EC-Ventilatoren für bedarfsgerechte Luftverteilung
- Einfache Fernüberwachung über Smart-Web
- Integrierte Zusatzheizung für Notbetrieb serienmäßig enthalten
- Transport auf Anhängern mit üblicher Traglast möglich



WPM 420 W Pro  
(Luft/Wasser-System)



Service- und wartungsfreundlich



Einfache Bedienung



Fernüberwachung über  
REMKO Smart-Web

## Technische Daten

Gerätetyp		WPM 400 A Pro	WPM 420 W Pro
System		Luft/Luft	Luft/Wasser
Betriebsart		Heizen/Kühlen	Heizen/Kühlen
Heizleistung / COP bei A7/A20 <sup>1)</sup>	kW / -	40,20 / 2,06	-
Heizleistung / COP bei A2/A20 <sup>1)</sup>	kW / -	34,20 / 1,91	-
Heizleistung / COP bei A-7/A20 <sup>1)</sup>	kW / -	29,10 / 1,74	-
Kühlleistung / EER bei A35/A27 <sup>1)</sup>	kW / -	24,50 / 2,29	-
Heizleistung / COP bei A7/W35 <sup>1)</sup>	kW / -	-	42,60 / 3,11
Heizleistung / COP bei A2/W35 <sup>1)</sup>	kW / -	-	36,40 / 2,62
Heizleistung / COP bei A-7/W35 <sup>1)</sup>	kW / -	-	28,30 / 2,23
Kühlleistung / EER bei A35/W7 <sup>1)</sup>	kW / -	-	20,10 / 2,28
Einsatzbereich Heizen	°C	-25 bis 25	-25 bis 25 <sup>2)</sup>
Einsatzbereich Kühlen	°C	+15 bis +45	+15 bis +45
Netzanschlussstecker Gerät/Zusatzheizung		32A CEE	32A CEE
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3~/50	400/3~/50
Elektrische Nennleistungsaufnahme, Heizen <sup>3)</sup>	kW	19,30	13,72
Elektrische Nennleistungsaufnahme, Kühlen <sup>4)</sup>	kW	10,70	8,78
Stromaufnahme max.	A	32,0	32,0
Schutzart		IPX4	IPX4
Durchmesser Luftausblas	mm	550	-
Durchmesser Luftansaugstutzen	mm	550	-
Nennvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h	8000	-
Pressung max.	Pa	200	-
Mediumanschluss, Eintritt <sup>5)</sup>	Zoll	-	1 1/2
Mediumanschluss, Austritt <sup>5)</sup>	Zoll	-	1 1/2
Nennvolumenstrom, Medium	m <sup>3</sup> /h	-	7,0
Anlagendruck, verfügbar	kPa	-	80,0
Schalldruckpegel <sup>6)</sup>	dB(A)	53,0	49,0
Schalleistungspegel	dB(A)	75,0	71,0
Kältemittel		R290	R290
Grundfüllmenge/CO <sub>2</sub> -Äquivalent	kg / t	4,00 / 0,01	4,00 / 0,01
Abmessungen H/B/T	mm	2200/2380/1200	2200/2380/1200
Gewicht	kg	1200,0	1200,0
EDV-Nr.		132910	132900

## Zubehör

Allgemeines Zubehör	WPM 400 A Pro	WPM 420 W Pro
Wärmeluftschlauch Ø 550 mm isoliert, Länge: 7600 mm	1009630	-
Kondensatschlauch, beheizt	1009620	1009620

<sup>1)</sup> COP/EER gemäß EN 14511 <sup>2)</sup> Glykolkonzentration im Gerät für Betrieb bis -20 °C ausgelegt <sup>3)</sup> Im Heizen: Luft/Luft-System bei A7/A20 / Luft/Wasser-System bei A7/W35  
<sup>4)</sup> Im Kühlen: Luft/Luft-System bei A35/A27 / Luft/Wasser-System bei A35/W7 <sup>5)</sup> Hydraulikrohre mit Kamlock-Verschraubungen <sup>6)</sup> Abstand 5 m Freifeld

# REMKO HEIZÖLTANKS

Öltanks für den Dauereinsatz



400 Liter Tank



Abdeckplane



Füllstandsanzeige



Einstrangentnahme-Set



1.000 Liter Tank

## REMKO HEIZÖLTANKS

### Die kompakte Ergänzung der REMKO Heizautomaten

In der kalten Jahreszeit muss zur Beheizung eine sichere Brennstoffverfügbarkeit gewährleistet sein. Je nach Dauer und Verfügbarkeit werden jedoch unterschiedliche Mengen Heizöl benötigt. Zur kompakten und sicheren Lagerung von Heizöl kommen die REMKO Heizöltanks inklusive Transportzulassung zum Einsatz.

### Zwei Ausführungen für jeden Bedarf

Die bewährte Verbundlösung mit PE-Innentank und Stahl-Außentank zeichnen den doppelwandigen 400 Liter Tank aus. Eigenschaften wie feuergeschützt, lichtundurchlässig, diffusionsdicht und hochwassergeschützt sorgen für die nötige Sicherheit. Bei diesem Öltank sind neben der eingebauten Leckageanzeige eine Füllstandsanzeige, eine Abdeckplane, eine Dokumententasche zur

Anbringung am Tank mit allen benötigten Dokumenten sowie eine ölbeständige Transporttasche für sämtliches Zubehör inkludiert.

Der robuste Spezial-Sicherheitstank fasst 1.000 Liter Heizöl und ist speziell für die Außenaufstellung konzipiert und zugelassen. Dieser doppelwandige Tank ist serienmäßig mit einer Leckageanzeige und einer Füllstandsanzeige ausgestattet und lässt sich mittels Gabelstapleraufnahme und Kranösen einfach transportieren und zur Lagerung auch stapeln.

Die integrierte Saugleitung mit tropffreien Schnellkupplungen ermöglicht eine einfache und schnelle Verbindung zum Heizgerät bei optimaler Betriebssicherheit. Auch besteht die Möglichkeit einen Grenzwertgeber nachzurüsten.

### Technische Daten

Gerätetyp	400 Liter Tank		1.000 Liter Tank	
Empfohlenes Gerät / Min. Betriebsdauer*	CLK 30	20 Tage	CLK 120	13 Tage
	CLK 50	13 Tage	CLK 150	10 Tage
	CLK 70	8 Tage	CLK 170-RV	9 Tage
	CLK 120	5 Tage	HTL 170	9 Tage
	CLK 80-RV	7 Tage	HTL 200 EC	7 Tage
	HTL 80	7 Tage	HTL 250 EC	6 Tage
EDV-Nr.	1011140		1011121	

\* bei einer Betriebsdauer von insgesamt 6 Stunden/Tag

### Zubehör

Allgemeines Zubehör	400 Liter Tank	1.000 Liter Tank
Einstrangentnahme-Set für 400 Liter Tank, inkl. Schnellkupplungen und Geräteanschlusschlauch	1011142	-
Tankheizung Für 400 Liter und 1.000 Liter Öltanks	1011130	1011130

## Öl- und Gasbrenner



Öl-Gelbbrenner



Öl-Blaubrenner



Erdgas-/Propangasbrenner

### Öl-Gelbbrenner

<b>Gerätetyp</b>	<b>SLV 100</b>	<b>SLV 110</b>	<b>SL 44</b>	<b>SL 44/2</b>	<b>SL 55/2</b>	<b>SL 66/2</b>	<b>SL 420/2</b>
Leistungsbereich	16-55 kW	55-85 kW	93-169 kW	93-169 kW	128-232 kW	209-350 kW	395-763 kW
Brennstoff	Heizöl EL, Dieselkraftstoff, Biodiesel B7/B10, Biokraftstoff HVO						
Geräte	CLK 30-50 VRS 25 EN	CLK 70 CLK 80-RV HTL 80 VRS 50-75 EN	CLK 120-150 CLK 170-RV HTL 170	VRS 100-130 EN	HTL 200-250 EC VRS 170 EN	VRS 200-340 EN	HTL 400 VRS 440-540 EN
EDV-Nr.	949025	949030	948010	949005	948515	949010	950015

### Öl-Blaubrenner

<b>Gerätetyp</b>	<b>RE 1.32</b>	<b>RE 1.50</b>	<b>RE 1.70</b>	<b>RZ 2.8</b>	<b>RZ 2.9</b>	<b>RZ 2.10</b>	<b>RZ 2.11</b>
Leistungsbereich	26-32 kW	44-50 kW	60-70 kW	95-115 kW	115-130 kW	130-165 kW	175-185 kW
Brennstoff	Heizöl EL, Dieselkraftstoff, Biodiesel B7/B10, Biokraftstoff HVO						
Geräte	VRS 30 C	VRS 50 C	VRS 70 C	VRS 100 C	VRS 120 C	VRS 150 C	VRS 170 C
EDV-Nr.	949103	949105	949107	949110	949112	949115	949117

### Erdgasbrenner

<b>Gerätetyp</b>	<b>SGN 100 H</b>	<b>SGN 110 H</b>	<b>SGN 120 H</b>	<b>SGN 44/2 1"</b>	<b>SGN 55/2</b>	<b>SGN 66/2</b>	<b>SGN 410/2</b>	<b>SGN 420/2</b>
Leistungsbereich	15-45 kW	45-70 kW	65-85 kW	93-163 kW	128-232 kW	209-350 kW	320-550 kW	460-710 kW
Brennstoff	Erdgas							
Geräte	VRS 25 EN VRS 30 C	VRS 50 EN VRS 50 C	VRS 75 EN VRS 70 C	VRS 100-130 EN VRS 100-120 C	VRS 170 EN VRS 150-170 C	VRS 200-340 EN	VRS 440 EN	VRS 540 EN
EDV-Nr.	955050	955045	955035	955015	954650	954660	954685	954695

### Propangasbrenner

<b>Gerätetyp</b>	<b>SGNF 100 H</b>	<b>SGNF 110 H</b>	<b>SGNF 120 H</b>	<b>SGNF 44/2 1"</b>	<b>SGNF 44 1"</b>	<b>SGNF 55/2</b>	<b>SGNF 66/2</b>
Leistungsbereich	15-45 kW	45-70 kW	65-85 kW	93-163 kW	93-163 kW	128-232 kW	209-350 kW
Brennstoff	Flüssiggas / Propan						
Geräte	CLK 30 VRS 25 EN VRS 30 C	CLK 50 VRS 50 EN VRS 50 C	CLK 70 VRS 75 EN VRS 70 C	VRS 100-130 EN VRS 100-120 C	CLK 120-150	VRS 170 EN VRS 150-170 C	VRS 200-340 EN
EDV-Nr.	955055	955030	955040	955020	954740	954750	954760

# REMKO QUALITÄT MIT SYSTEM

Systemlösungen für Klima, Wärme & Neue Energien

**REMKO GmbH & Co. KG**  
Klima- und Wärmetechnik

Im Seelenkamp 12  
32791 Lage

Telefon +49 (0) 5232 606-0  
Telefax +49 (0) 5232 606-260

E-mail [info@remko.de](mailto:info@remko.de)  
Internet [www.remko.de](http://www.remko.de)

**Hotline National**  
+49 (0) 5232 606-0

**Hotline International**  
+49 (0) 5232 606-130

