

LUFTENTFEUCHTER

Trocknen und Entfeuchten zuverlässiger als Sonne und Wind

Luftentfeuchter

Profi-Luftentfeuchter

Mobile Luftentfeuchter

Stationäre Luftentfeuchter

Schwimmbad-Entfeuchter

Hochleistungs-Ventilatoren

Ausgabe 2026



REMKO SERIE LTE ECO

Profi-Luftentfeuchter



REMKO SERIE LTE ECO

Keine feuchten Wände, muffige Gerüche und Schimmelbildung, schnell und sparsam trocknen auf Knopfdruck

Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, normale Nässe und Feuchtigkeit dringen selbst durch Betonwände. Gefährliche Nässe, die schneller als man glaubt zu Schimmel und Rost führt und eingelagerte Materialien, elektrische Installationen, verderbliche Lebensmittel, Akten und vieles andere mehr beschädigt. Bei der Herstellung von Beton, Mörtel, Verputz etc. sind große Wassermengen für das Abbinden notwendig. Auch verarbeitete Bauelemente wie Ziegel, Gasbeton, etc. können nicht zu unterschätzende Wasseranteile enthalten. Um Feuchteschäden und kostenintensive Arbeitsunterbrechungen zu vermeiden, empfiehlt sich der Einsatz eines Luftentfeuchters.

REMKO Luftentfeuchter eignen sich hervorragend zur wirtschaftlichen Raumtrocknung im Keller und Trockenkeller, Hobbyraum, Wintergarten, Bad, Werkraum, Freizeitraum, Archiv, Lager, etc. Die fahrbaren Luftentfeuchter REMKO LTE Eco sind leicht zu bedienen und garantieren störungsfreien Dauereinsatz rund um die Uhr.

- Servicefreundlicher Geräteaufbau
- Kompressorschutz durch Anlaufverzögerung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- Niedrige Betriebskosten
- Steckerfertige Geräteausführung
- Stapelbar
- Gutes Handling durch große kugelgelagerte Räder und ergonomisch geformte Griffe
- Gummiräder hinterlassen keine Spuren auf Parkett- oder Laminatböden
- Fahrbar bei sehr geringen Eigengewicht
- Störungsfreier Dauereinsatz, auch rund um die Uhr
- Elektronische, vollautomatische Steuerung
- Kompakt und leicht im PKW zu transportieren



Stapelbar



Servicefreundlicher Geräteaufbau



Übersichtliches Bedienelement



Technische Daten

Gerätetyp		LTE 50 Eco II	LTE 60 Eco II	LTE 80 Eco II	LTE 120 Eco II
Tagesentfeuchtungsleistung max.	l/d	51,0	66,0	80,0	111,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	46,1	58,1	70,1	96,6
Luftleistung max.	m³/h	380	465	490	960
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	40 bis 100	40 bis 100	40 bis 100	40 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+3 bis +32	+3 bis +32	+3 bis +32	+3 bis +32
Schalldruckpegel	dB(A)	52,0	57,0	58,0	59,0
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	3,4	4,1	4,7	8,0
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,67	0,80	0,96	1,37
Kältemittel		R454C	R454C	R454C	R454C
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,53	0,65	0,76	1,15
Füllmenge Kondensatbehälter	l	10,0	10,0	10,0	–
Betriebsstundenzähler		Serie	Serie	Serie	Serie
Heißgasabtauung		Serie	Serie	Serie	Serie
Hygrostat		Serie	Serie	Serie	Serie
Stromzähler		Serie	Serie	Serie	Serie
Kondensatpumpe		Optional	Optional	Optional	Optional
Abmessungen H/B/T	mm	795/540/512	795/540/512	795/540/512	964/705/750
Höhe inkl. Transportbügel	mm	945	945	945	967
Gewicht	kg	39,0	43,0	47,0	72,0
Ohne Kondensatpumpe					
EDV-Nr.		618510	618610	618810	618910
Mit Kondensatpumpe, eingebaut					
inkl. 5 m Kondensatschlauch					
EDV-Nr.		618515	618615	618815	618915

Zubehör

Allgemeines Zubehör	LTE 50 Eco II	LTE 60 Eco II	LTE 80 Eco II	LTE 120 Eco II
Kondensatschlauch				–
lose, Ø 10 mm, lfm.	1011216	1011216	1011216	
Wechselstromzähler analog				
MID geeicht, eingebaut	1011197	1011197	1011197	1011197
Stromzähler WSZ-1				
MID geeicht, steckerfertig	1011195	1011195	1011195	1011195

REMKO SERIE ASF

Mobile Luftentfeuchter mit Adsorptions-Rotor



REMKO SERIE ASF

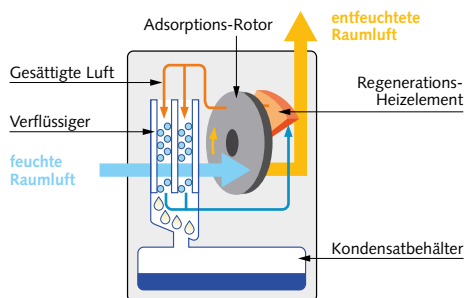
Leistungsstarker Adsorptions-Luftentfeuchter - effizient, flexibel und innovativ

Der ASF 110 kombiniert modernste Technologie mit Komfort. Mit seiner leistungsstarken, flüsterleisen und leichten Bauweise ist er die perfekte Wahl für ein optimales Raumklima. Seine kompressorfreie Technologie sorgt für herausragende Energieeffizienz, Umweltfreundlichkeit und zuverlässige Leistung – selbst bei niedrigen Temperaturen.

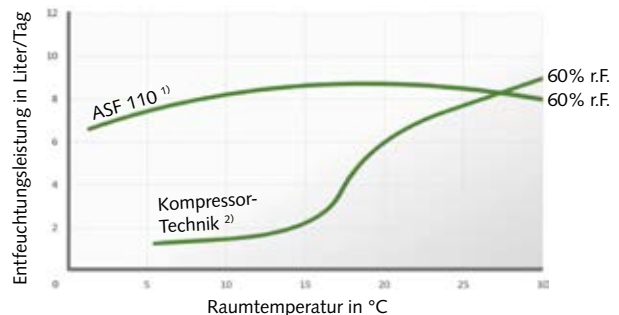
Die innovative Swing-Funktion mit großem Radius garantiert eine optimale Luftzirkulation, perfekt für verwinkelte Räume. Praktische Features wie ein Timer, ein leicht entleerbarer Kondensatbehälter oder die Option eines Dauerauslaufs bieten höchste Flexibilität und Bedienkomfort.

- Leicht und kompakt
- Effektiv und effizient
- Umweltfreundliche Technologie
- Großer Temperatureinsatzbereich von 1 °C - 40 °C
- Kontinuierliche Entfeuchtung ohne Abtauphasen
- 2-stufiger Ventilator
- Swing-Funktion mit einem hohen Radius
- Elektronische Regelung

Schematische Darstellung der Arbeitsweise



Entfeuchtungsleistung



¹⁾ REMKO ASF 110 mit Adsorptions-Rotor

²⁾ Vergleichbares Gerät mit Kompressor-Technik



Übersichtliches Bedienfeld



Leicht zu transportieren bei nur 6,8 kg Gesamtgewicht



Leicht zu entleerender Kondensatbehälter



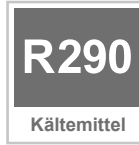
Swing-Funktion für eine optimale Luftverteilung

Technische Daten

Gerätetyp		ASF 110
Tagesentfeuchtungsleistung max.	l/d	9,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 20°C und 60% r.F.	l/d	8,7
Luftleistung max.	m ³ /h	120
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	45 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+1 bis +40
Schalldruckpegel min.-max.	dB(A)	35-48
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	2,9
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,68
Füllmenge Kondensatbehälter	l	3,0
Abmessungen H/B/T	mm	499/317/213
Gewicht	kg	6,8
EDV-Nr.		1610110

REMKO SERIE ETF 320 ECO

Mobile Luftentfeuchter

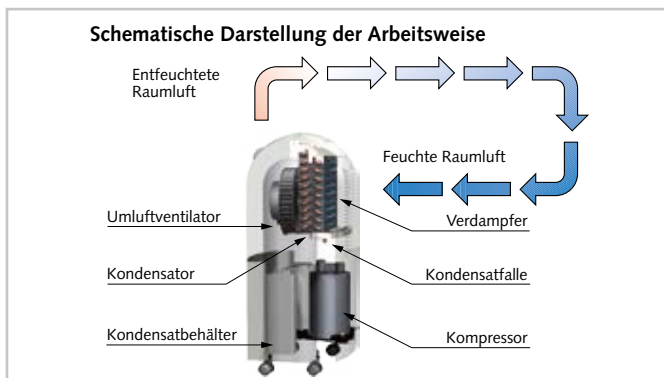


REMKO SERIE ETF 320 ECO

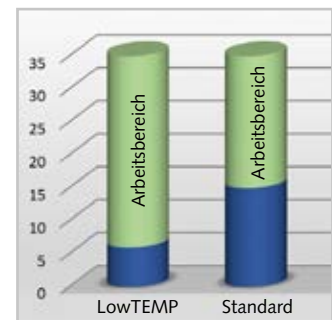
Die leistungsstarken Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, sofort und überall einsetzbar

Feuchtigkeit besteht zu einem hohen Anteil aus Kondenswasser, das sich an kühlen Wandflächen niederschlägt. Wasser im Bad, Waschraum und weiteren Gebäudebereichen verschlimmert das Problem. Auch Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, Nässe und Feuchtigkeit dringen durch dicke Betonwände. Der Gerätetyp ETF 320 Eco zeichnet sich durch seine hohe Entfeuchtungsleistung aus. Durch das serienmäßig eingebaute Hygrostat kann das Gerät vollautomatisch gesteuert werden.

- Niedrige Betriebskosten
- Störungsfreier Dauereinsatz, auch rund um die Uhr
- Elektronische, vollautomatische Steuerung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- Feuchtigkeitssteuerung durch eingebauten Hygrostat
- Fahrbar bei sehr geringem Eigengewicht
- Kompakt und leicht im PKW zu transportieren



Übersichtliches Bedienelement



Entfeuchtungseinsatz bei LowTEMP-Ausführung schon ab 6 °C möglich



Technische Daten

Gerätetyp	ETF 320 Eco	
Tagesentfeuchtungsleistung max.	l/d	32,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	30,0
Luftleistung max.	m³/h	190
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	40 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+6 bis +32
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	2,8
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,56
Kältemittel		R290
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,2
Füllmenge Kondensatbehälter	l	5,0
Heißgasabtauung		Serie
Hygrostat		Serie
Abmessungen H/B/T	mm	615/390/275
Gewicht	kg	17,0
EDV-Nr.		1610325

Anwendungsbereiche

- Wohnräume
- Kellerräume
- Dachböden
- Garagen
- Bibliotheken
- Museen

REMKO SERIE ETF 360-460 ECO

Mobile Luftentfeuchter



REMKO SERIE ETF 360-460 ECO

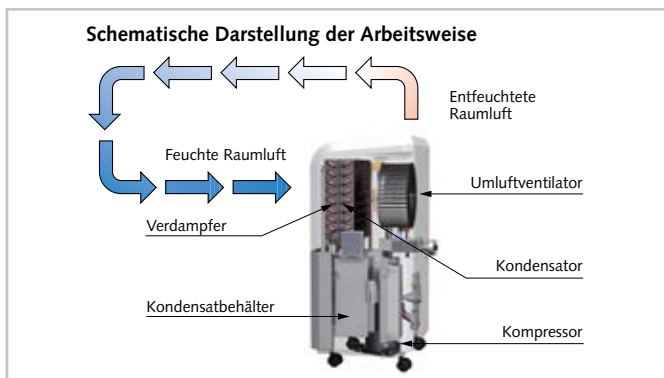
Die leistungsstarken Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, universell einsetzbar

Feuchtigkeit besteht zu einem hohen Anteil aus Kondenswasser, das sich an kühlen Wandflächen niederschlägt. Wasser im Bad, Waschraum und weiteren Gebäudebereichen verschlimmert das Problem. Auch Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, Nässe und Feuchtigkeit dringen durch dicke Betonwände.

Die Gerätetypen ETF 360 Eco und ETF 460 Eco zeichnen sich durch ihre außergewöhnliche Ausstattung und hohe Entfeuchtungsleistung aus. Durch die serienmäßig eingebaute Kondensatpumpe können die Geräte universell eingesetzt werden.

Das anfallende Kondensat kann wahlweise im eingebauten Kondensatbehälter aufgefangen, über einen Schlauch in einen tiefer gelegenen Abfluss geleitet werden oder mittels der integrierten Kondensatpumpe und 5 m steckerfertigem Kondensatschlauch in höher gelegene Bereiche abgeführt werden.

- Eingebaute Kondensatpumpe mit steckerfertigem Kondensatanschluss
- Niedrige Betriebskosten
- Steckerfertige Geräteausführung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- 2 Ventilatorstufen wählbar
- Digitale Temperatur- und Feuchtigkeitsanzeige
- Feuchtigkeitssteuerung durch eingebauten Hygrostat
- Elektronische, vollautomatische Steuerung
- Störungsfreier Dauereinsatz, auch rund um die Uhr
- Mit eingebauten Tragegriffen und Transportrollen





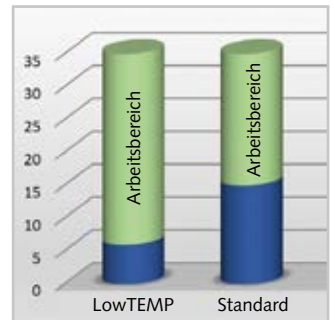
Übersichtliches Bedienelement mit Digitalanzeige



Leicht zu transportieren



Eingebaute Kondensatpumpe, steckerfertig



Entfeuchtungseinsatz bei LowTEMP-Ausführung schon ab 6 °C möglich

Technische Daten

Gerätetyp		ETF 360 Eco	ETF 460 Eco
Tagesentfeuchtungsleistung max.	l/d	40,0	52,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	36,0	48,0
Luftleistung max.	m ³ /h	320	340
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	40 bis 100	40 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+6 bis +32	+6 bis +32
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	2,9	3,5
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,57	0,74
Kältemittel		R290	R290
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,1	0,2
Füllmenge Kondensatbehälter	l	6,5	6,5
Heißgasabtauung	Serie	Serie	Serie
Hygrostat		eingebaut	eingebaut
Kondensatpumpe		eingebaut	eingebaut
Abmessungen H/B/T	mm	600/390/280	600/390/280
Gewicht	kg	18,0	22,5
EDV-Nr.		1610365	1610465

Zubehör

Allgemeines Zubehör	ETF 360 Eco	ETF 460 Eco
Kondensatschlauch		
Ø 6 mm, lose, lfm.	1011206	1011206

REMKO SERIE ETF

Stationäre Luftentfeuchter



Mit übersichtlichem Display und vollautomatischer Steuerung

REMKO SERIE ETF

Die leistungsstarken Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, universell einsetzbar

Der stationäre Luftentfeuchter ETF 650 S kann dank seiner innovativen Technik und dem schlichten Design vielseitig eingesetzt werden: Ob zum Wäschetrocknen, der Erhaltung von Sammlerstücken oder zum Einhalten einer angenehmen Luftfeuchte.

Durch modernste Kompressor-Technik arbeitet das Gerät besonders effizient und verbraucht bis zu 30% weniger Energie als marktübliche Luftentfeuchter. In Kombination mit geräuscharmen Radialventilatoren und einer ausgeklügelten Konstruktion ist das Gerät zudem besonders leise. Das Ganze wird mit einer vollautomatischen Steuerung komplettiert.

Die Installation des Gerätes ist denkbar einfach erledigt. Mit der serienmäßigen Wandschiene an der Wand montieren oder den optionalen Standfüßen auf dem Boden platzieren, Kondensatschlauch anschließen und den Schukostecker in die Steckdose stecken - fertig. Die gewünschte Luftfeuchtigkeit, ein Timer sowie die Silent-Funktion können über das übersichtliche Display eingestellt werden. Von da an arbeitet das Gerät vollautomatisch und passt seine Leistung an die Raumbedingungen an.

- Besonders effizient durch den Einsatz von Inverter-Kompressoren
- Geräuscharm
- Schlichtes Design
- Vermeidet die Bildung von Sporen und Schimmelpilzen
- Vollautomatische Steuerung
- Steckerfertige Geräteausführung
- Timerfunktion
- Silent-Modus
- Elektronischer Hygroskop, eingebaut
- Wartungsarm
- Wandhalterung, serienmäßig
- Verstellbare Standfüße, optional



Technische Daten

Gerätetyp		ETF 650-S
Tagesentfeuchtungsleistung max.	l/d	65,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	60,0
Luftleistung max.	m³/h	600
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	30 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+12 bis +38
Schalldruckpegel min.-max. ¹⁾	dB(A)	38-46
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	0,5
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,76
Kältemittel		R32
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,5
Abmessungen H/B/T	mm	770/850/291
Gewicht	kg	53,0
EDV-Nr.		1610650

Anwendungsbereiche

- Museen
- Kellerräume
- Dachböden
- Garagen
- Wohnräume
- Umkleideräume
- Archive

Zubehör

Allgemeines Zubehör	ETF 650-S
Standfüße, Satz	
Pulverbeschichtet, robuste Ausführung für sicheren Stand, inkl. Stellfüße zum Bodenausgleich	1610651

¹⁾ Abstand 1 m

REMKO SERIE SLE

Schwimmbad-Entfeuchter



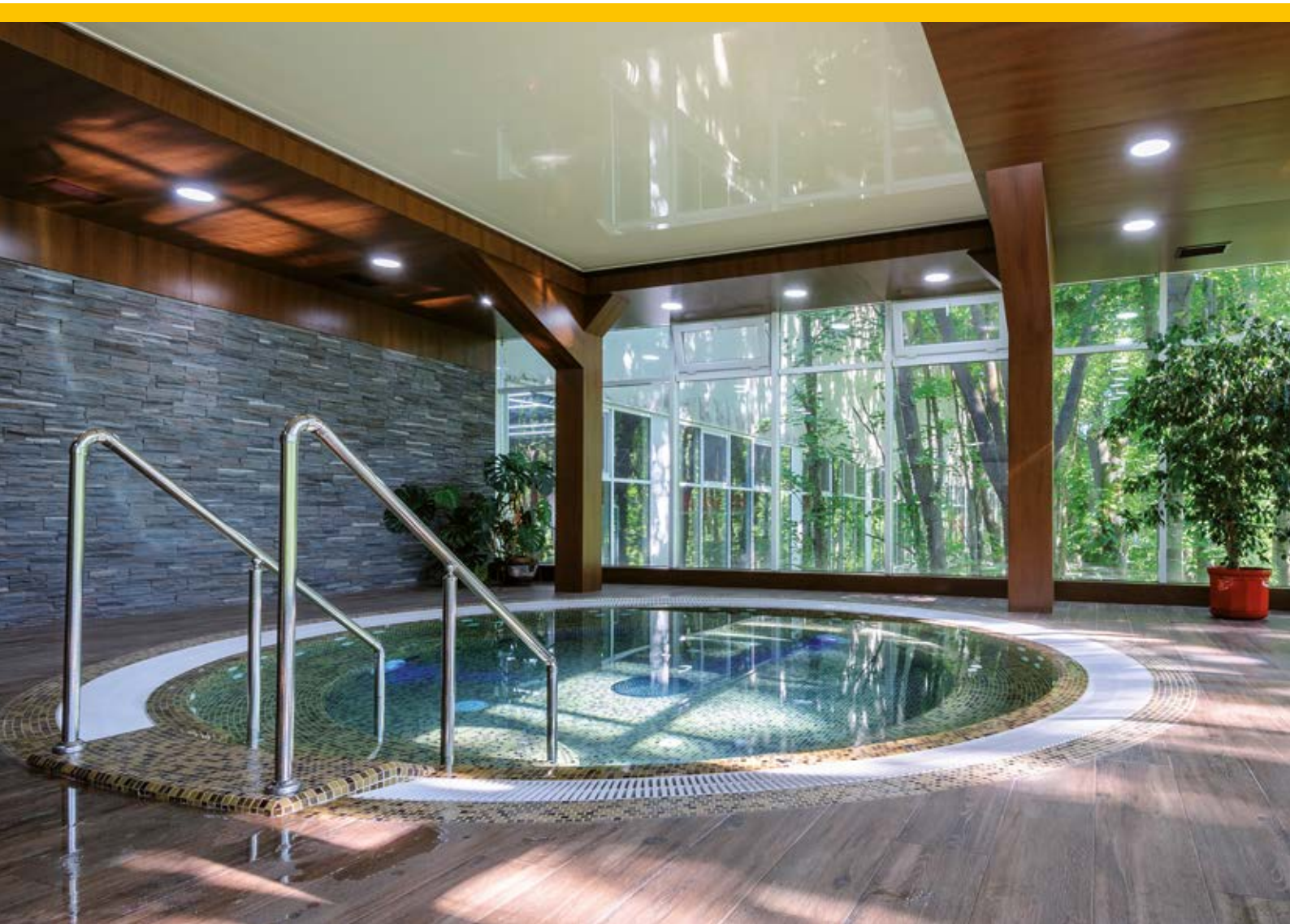
REMKO SLE 20
mit Kondensatbehälter

REMKO SERIE SLE

Neben der Wärme ist die Luftfeuchtigkeit eine wichtige Größe für Ihr Wohlbefinden. Ist die Luft zu feucht, wird sie als schwül und unangenehm empfunden. Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit kann zudem die Bausubstanz schädigen und bietet Sporen und Schimmel einen idealen Nährboden.

Der REMKO SLE 20 entfernt die überschüssige Feuchte in der Luft und sorgt somit für ein ausgewogenes und gesundes Raumklima. Unsere modernen Luftentfeuchtungssysteme sind bis zu 60% wirtschaftlicher als das herkömmliche Lüften und Heizen. Die einfach zu installierenden und nahezu geräuschlosen Geräte sind mit ihrem dekorativen Design für Ihr exklusives Bad und privaten Whirlpoolbereich einsetzbar. Schützen Sie sich vor der schädlichen Feuchte und rüsten Sie mit wartungsarmen Schwimmbad-Entfeuchtern von REMKO nach.

- Einfache Installation
- Servicefreundlicher Geräteaufbau
- Bis zu 60% wirtschaftlicher als das herkömmliche Lüften und Heizen
- Modernes Design
- Geräuscharm
- Vermeidet die Bildung von Sporen und Schimmelpilzen
- Verhindert Kondenswasserbildung an Scheiben, Wänden und Badinventar



Technische Daten

Gerätetyp	SLE 20	
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	10,5
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 60% r.F.	l/d	7,5
Luftleistung max.	m³/h	220
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	40 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+3 bis +30
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	46,0
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	2,1
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,39
Kältemittel		R134A
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,2
Abmessungen H/B/T	mm	600/535/240
Gewicht	kg	28,0
EDV-Nr.		615200

Zubehör

Allgemeines Zubehör	SLE 20
Kondensatbehälter 6 Liter	1011405

Anwendungsbereiche

- Exklusive Bäder
- Whirlpoolbereiche
- Sportstudios
- Kellerräume

¹⁾ Abstand 1 m

REMKO SERIE SLE

Schwimmbad-Entfeuchter



Anwendungsbereiche

- Private Schwimmbadanlagen
- Wellnessbereiche
- Sportstudios
- Lagerräume, Archive
- Museen

REMKO SERIE SLE

Die Serie SLE 45-85 ist für den privaten Schwimmbadbereich, größere Whirlpool-Anlagen und für sonstige Räume mit einer hohen Luftfeuchtigkeit konstruiert worden. Das Gerät entfernt überschüssige Feuchte in der Luft und sorgt somit für ein ausgewogenes und gesundes Raumklima. Mit dem modernen Design integrieren sich die Geräte dezent in jeden Raum. Durch die Option, die Seitenteile mit einer LED Lichtfunktion auszustatten, bietet sich zudem die Möglichkeit, Ihren Raum ganz neu in Szene zu setzen. Ihr Schwimmbad können Sie problemlos mit wartungsarmen Schwimmbad-Entfeuchtern von REMKO nachrüsten.

- Einfache Installation
- Servicefreundlicher Geräteaufbau
- Hohe Luftleistung
- Modernes Design

- Bis zu 60% wirtschaftlicher als das herkömmliche Lüften und Heizen
- Störungsfreier Dauereinsatz, auch rund um die Uhr
- Leiser Betrieb durch den Einsatz von hocheffizienten Ventilatoren
- Verhindert Kondenswasserbildung an Scheiben, Wänden und Badinventar
- Vermeidet die Bildung von Sporen und Schimmelpilzen
- Elektronischer Hygrostat, eingebaut
- RS485-Schnittstelle für den Anschluss an eine externe Gebäudeleittechnik (Modbus)
- USB-Anschluss zum Auslesen von Betriebsdaten (Datenlogger)
- Kabellose Funkfernbedienung für die schnelle und unkomplizierte Aufputzmontage



Seitenteil ohne LED-Lichtfunktion



Seitenteil mit LED-Lichtfunktion



LED-RGB Fernbedienung



Funkfernbedienung



Technische Daten

Gerätetyp		SLE 45	SLE 65	SLE 85
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	47,0	78,0	104,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 60% r.F.	l/d	35,5	56,2	78,8
Luftleistung max.	m³/h	400	680	900
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	40 bis 100	40 bis 100	40 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+10 bis +36	+10 bis +36	+10 bis +36
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	46,0	47,0	50,0
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	3,8	6,6	8,0
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,90	1,50	1,80
Kältemittel		R407C	R407C	R407C
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,7	0,9	1,2
Abmessungen H/B/T	mm	816/1015/335	816/1165/335	816/1500/335
Gewicht	kg	62,0	76,0	103,0
EDV-Nr.		616450	616650	616850
Ausführung LED-Weiß LED-Lichtfunktion in der Farbe weiß				
EDV-Nr.		616451	616651	616851
Ausführung LED-RGB LED-Lichtfunktion in verschiedenen Farben mit Fernbedienung einstellbar				
EDV-Nr.		616452	616652	616852

Zubehör

Regelungen	SLE 45	SLE 65	SLE 85
Elektronische Fernbedienung mit Touch-Display für die Einstellung und Anzeige von Temperatur und Feuchte, inkl. Gerätevorbereitung	1011502	1011502	1011502
Externer Feuchtefühler Typ HR-3, Schutzart IP 30, ohne Anschlusszubehör	1011530	1011530	1011530
Externer Feuchtefühler Typ HR-5, Schutzart IP 65, ohne Anschlusszubehör	1011535	1011535	1011535
Allgemeines Zubehör	SLE 45	SLE 65	SLE 85
Standfüße Satz	1011520	1011520	1011520

¹⁾ Abstand 1 m

REMKO SERIE SLN

Schwimmbad-Entfeuchter



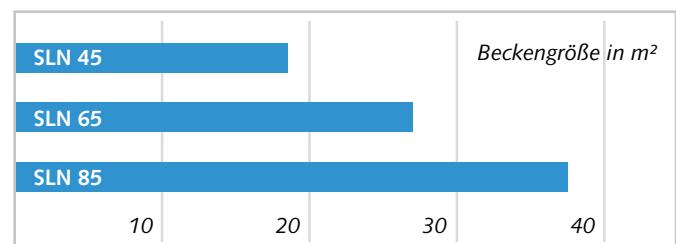
REMKO SERIE SLN

Die Serie SLN 45-85 ist für den privaten Schwimmbadbereich, größere Whirlpool-Anlagen und für sonstige Räume mit einer hohen Luftfeuchtigkeit konstruiert worden. Das Gerät entfernt überschüssige Feuchte in der Luft und sorgt somit für ein ausgewogenes und gesundes Raumklima. Mit dem modernen Design integrieren sich die Geräte dezent in jeden Raum. Ihr Schwimmbad können Sie problemlos mit wartungsarmen Schwimmbad-Entfeuchtern von REMKO nachrüsten.

- Einfache Installation
- Servicefreundlicher Geräteaufbau
- Bis zu 60% wirtschaftlicher als das herkömmliche Lüften und Heizen
- Modernes Design
- Störungsfreier Dauereinsatz, auch rund um die Uhr
- Leiser Betrieb durch den Einsatz von hocheffizienten Ventilatoren
- Vermeidet die Bildung von Sporen und Schimmelpilzen
- Verhindert Kondenswasserbildung an Scheiben, Wänden und Badinventar
- Elektronischer Hygrostat, eingebaut
- Hohe Luftleistung
- RS485-Schnittstelle für den Anschluss an eine externe Gebäudeleittechnik (Modbus)
- USB-Anschluss zum Auslesen von Betriebsdaten (Datenlogger)
- Kabellose Funkfernbedienung für die schnelle und unkomplizierte Aufputzmontage

Die richtige Gerätewahl

Die richtige Wahl des Gerätes hängt in erster Linie von der Wasseroberfläche des Schwimmbades ab. Die Grafik dient nur zur groben Orientierung. Die genaue Wahl des Gerätes hängt von mehreren Faktoren ab, wie z.B. Luft- und Wassertemperatur, Nutzungshäufigkeit und ob eine Abdeckung des Schwimmbades verwendet wird. Die Gerätegröße sollte deswegen immer durch qualifiziertes Fachpersonal berechnet werden.



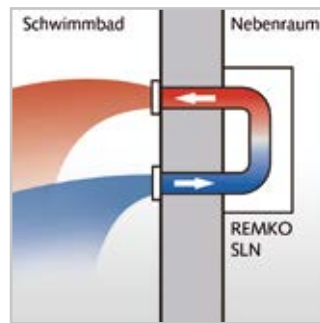
Funkfernbedienung



Nebenraum-Set-2

Nebenraum-Set-2 SLN

Mit der SLN Serie haben Sie die Möglichkeit, die Geräte im Nebenraum des zu entfeuchtenden Raumes zu installieren. Durch den Luftkanal wird die Verbindung zwischen Gerät und dem zu entfeuchtenden Raum hergestellt. Es sind nur noch die Lüftungsschlitze im Schwimmbadbereich sichtbar.



Das Nebenraum-Set besteht aus:

2 x Geräteanschluss-Stutzen mit selbstdichtenden Kunststoffprofil-Lippen

2 x Mauerstutzen aus oberflächenvergütetem Stahlblech für max. 290 mm Wandstärke

1 x Gittereinbaustutzen zur schraubenlosen Klemmbefestigung des Zuluftgitters

1 x Gittereinbaustutzen zur schraubenlosen Klemmbefestigung des Umluftgitters mit zusätzlichem Aufnahmerahmen für Umluftfilter

2 x Lüftungsgitter aus pulverbeschichtetem Stahlblech

1 x Umluftansaugfilter

Technische Daten

Gerätetyp		SLN 45	SLN 65	SLN 85
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.	l/d	47,0	78,0	104,0
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 60% r.F.	l/d	35,5	56,2	78,8
Luftleistung max.	m³/h	400	680	900
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	% r.F.	40 bis 100	40 bis 100	40 bis 100
Einsatztemperaturbereich	°C	+10 bis +36	+10 bis +36	+10 bis +36
Schalldruckpegel	dB(A)	43,0	44,0	47,0
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Nennstromaufnahme max.	A	3,8	6,6	8,0
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,90	1,50	1,80
Kältemittel		R407C	R407C	R407C
Kältemittel, Grundfüllmenge	kg	0,7	0,9	1,2
Abmessungen H/B/T	mm	700/998/294	700/1148/294	700/1483/294
Gewicht	kg	56,0	65,0	77,0
EDV-Nr.		616455	616655	616855

Zubehör

Regelungen	SLN 45	SLN 65	SLN 85
Elektronische Fernbedienung mit Touch-Display für die Einstellung und Anzeige von Temperatur und Feuchte, inkl. Gerätevorbereitung	1011502	1011502	1011502
Externer Feuchtefühler Typ HR-3, Schutzart IP 30, ohne Anschlusszubehör	1011530	1011530	1011530
Externer Feuchtefühler Typ HR-5, Schutzart IP 65, ohne Anschlusszubehör	1011535	1011535	1011535
Allgemeines Zubehör	SLN 45	SLN 65	SLN 85
Nebenraum-Set-2 SLN mehrteiliges Nebenraum-Set aus oberflächlichvergütetem Stahlblech für Umluft/Zuluft mit pulverbeschichtetem Lüftungsgitter und Umluftfilter	1011480	1011485	1011490
Geräteaustausch-Adapter nur für den Geräte austausch von Generation 1 auf Generation 2	1011505	1011510	1011515

Abmessungen Nebenraum-Set-2 SLN *

Gerätetyp	SLN 45	SLN 65	SLN 85
Höhe	106 mm	106 mm	106 mm
Breite	604 mm	791 mm	1126 mm
Länge	290 mm	290 mm	290 mm

* Maueröffnung umlaufend 5 mm größer

REMKO SERIE RTV

Mit Turbo-Ventilator



REMKO SERIE RTV

Kompakt, leistungsstark und universell einsetzbar für Teppichtrocknung, Wasserschadensanierung, Hohlraumtrocknung und Bautrocknung

Die Kombination aus leistungsstarkem Radial-Ventilator und durchdachtem Zubehör zum Anschluss von Luftverteilerschläuchen (RTV 35) macht die Serie RTV zur einer besonders vielseitig einsetzbaren Lösung bei der Luftumwälzung und beim Kalt- oder Warmlufttransport. Durch seine speziell angepasste Luftführung erzeugen die Turbo-Ventilatoren einen breiten bodennahen Luftstrom über nassen Bodenbelägen oder feuchten Estrichen, der die Raumluft optimal verteilt und somit die Austrocknungsgeschwindigkeit spürbar erhöht.

Aber auch bei der unterstützenden Wand- und Bodenaustrocknung nach einem Wasserschaden oder als Helfer für die Estrich- und Bauaustrocknung kann die Serie RTV wertvolle Dienste leisten. Durch den Anschluss von Schläuchen ist der RTV 35 besonders zum zielgerichteten Lüften oder zum Austrocknen von Hohlräumen geeignet. Die Serie RTV eignet sich auch ideal zur wirkungsvollen Unterstützung von Luftentfeuchtern bei der Bautrocknung. In Abhängigkeit von Umgebungseinflüssen, wie z.B. der Temperatur, kann die Trocknungszeit durch Kombination von Luftentfeuchtern und Turbo-Ventilatoren drastisch verkürzt werden. Die Geräte der Serie RTV können in drei verschiedenen Aufstellwinkeln eingesetzt werden (0°, 45° und 90°).

- Kompakt, leistungsstark und energieeffizient
- Hohe Motorleistung
- Hohe Pressung
- 2 Ventilatorstufen für die optimale Luftmenge
- Aufstellbar in verschiedenen Positionen
- Integrierter Betriebsstundenzähler (RTV 20 und RTV 35)
- Integrierte 6A Netzsteckdose (RTV 35)
- Super handlich mit Tragegriff
- Problemloser Transport
- Stapelbar - geringer Platzbedarf für Lagerung und Transport
- Gehäuse aus Kunststoff für hohe Robustheit
- Wartungsarm
- Schlauchlängen bis max. 30 m



Stapelbar



3 Aufstellpositionen möglich



Bedienfeld RTV 35



Kabelaufrollung

Technische Daten

Gerätetyp		RTV 20	RTV 35
Luftvolumenstrom je Stufe	m ³ /h	1200/1800	2000/2600
Pressung	Pa	310	620
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50
Schutzart		IP44	IP44
Nennstromaufnahme max.	A	2,3	3,3
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,50	0,77
Elektrische Absicherung, bauseits	A	16	16
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	58,0	65,0
Fördermitteltemperatur	°C	40	40
Durchmesser Schlauchanschluss	mm	–	100
Schlauchlänge max.	m	–	3x 10
Abmessungen H/B/T	mm	430/310/380	480/390/470
Gewicht	kg	10,5	16,0
EDV-Nr.		1610720	1610735

Zubehör

Allgemeines Zubehör	RTV 20	RTV 35
Luftverteilerkopf	–	
3 Abgänge à Ø 100 mm		1009533
Befestigungsschelle	–	
Ø 100 mm		1009531
Luftverteilerschlauch	–	
10 m, Ø 100 mm		1009532

¹⁾ Abstand 5 m, berechnet für Vollkugel. Messung gemäß DIN EN ISO 9614-2

REMKO SERIE RAV

Mit Axial-Ventilator



REMKO SERIE RAV

**Der mobile Kraftprotz im Bau- und Sanierungsbereich.
Kompakt und leistungsstark, universell einsetzbar.**

Die Kombination aus leistungsstarkem Axial-Ventilator und durchdachtem Zubehör zum Anschluss von Luftverteilerschläuchen macht den RAV 35 zur besonders vielseitig einsetzbaren Lösung bei der Be- und Entlüftung, Luftumwälzung und beim Kalt- oder Warmlufttransport auch über längere Distanzen.

Der Hochleistungs-Ventilator RAV 35 wurde speziell auf harte Praxisanforderungen im rauen Arbeitsalltag mit hoher Zuverlässigkeit auch im Dauerbetrieb an häufig wechselnden Einsatzorten konzipiert. Der RAV 35 eignet sich auch ideal zur wirkungsvollen Unterstützung von Luftentfeuchtern bei der Bautrocknung. Durch schnelle Luftbewegung wird die Schicht hoher Luftfeuchte am Material aufgebrochen und die Verdunstungsrate erhöht. Wände, Decken und Böden trocknen so schneller! Je höher die Strömungsgeschwindigkeit an der feuchten Materialoberfläche ist, desto zügiger kann der Trocknungsprozess erfolgen. Abhängig von der jeweiligen Umgebung und Temperatur kann so die Trocknungszeit durch die Kombination von Luftentfeuchtern und dem Hochleistungs-Ventilator RAV 35 drastisch verkürzt werden. Durch den Einsatz von zusätzlichen Ventilatoren wird die Verdunstung beschleunigt, wodurch der Trocknungsprozess um bis zu 50 % verkürzt werden kann.

- Kompakt, leistungsstark und energieeffizient
- Hohe Motorleistung
- Hohe Pressung
- 2 Ventilatorstufen für die optimale Luftmenge
- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Beidseitiger Anschlussstutzen für Ausblas- und Ansaugseite
- Problemloser Transport
- Super handlich mit Tragegriff
- Stapelbar - geringer Platzbedarf für Lagerung und Transport
- Gehäuse aus Kunststoff für hohe Robustheit
- Wartungsarm
- Schlauchlängen bis max. 38 m
- Staubsack zur Staubabsaugung, optional



Stapelbar



Betriebsstundenzähler,
serienmäßig



Warmluftschlauchanschluss



Staubsack, optional

Technische Daten

Gerätetyp	RAV 35	
Luftvolumenstrom je Stufe	m ³ /h	1350/2900
Pressung	Pa	500
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Schutzart		IPX4
Nennstromaufnahme max.	A	3,2
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,75
Elektrische Absicherung, bauseits	A	10
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	68,0
Fördermitteltemperatur	°C	40
Durchmesser Schlauchanschluss	mm	300
Schlauchlänge max.	m	38
Abmessungen H/B/T	mm	440/380/420
Gewicht	kg	17,0
EDV-Nr.	1610635	

Zubehör

Allgemeines Zubehör	RAV 35
Warmluftschlauch Ø 305 mm	
Länge: 7600 mm	1009502
Spannring	
verstellbar, Ø 305 mm	1009508
Schlauchverlängerung	
für Warmluftschlauch, inkl. 1 Verschlussgurt	1009761
Staubsack	
Filterklasse M, inkl. Spannring, verstellbar	1009540

¹⁾ Abstand 5 m, berechnet für Vollkugel. Messung gemäß DIN EN ISO 9614-2

REMKO SERIE RFV

Mit Axial-Ventilator



REMKO SERIE RFV

**Der mobile Kraftprotz im Bau- und Sanierungsbereich.
Kompakt und leistungsstark, universell einsetzbar.**

Unser flexibler Axialventilator RFV 25 ist die ideale Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen - von effektiven Luftumwälzungen und Be- sowie Entlüftungen bis hin zu anspruchsvollen Trocknungsprozessen nach Wasserschäden. Besonders bei der Unterstützung von Luftentfeuchtern während der Bautrocknung glänzt der RFV 25 als unverzichtbarer Helfer.

Dank seiner leistungsstarken Luftbewegung durchbricht er die feuchte Luftschicht an Materialoberflächen und beschleunigt die Verdunstungsrate spürbar. So trocknen Wände, Decken und Böden deutlich schneller. Je höher die Strömungsgeschwindigkeit an der feuchten Oberfläche, desto effizienter wird der Trocknungsprozess – eine echte Zeitersparnis, die sich rechnet!

Mit seiner handlichen Bauweise, einem stapelbaren Design und der Möglichkeit, sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt zu werden, bewältigt der RFV 25 selbst anspruchsvollste Herausforderungen.

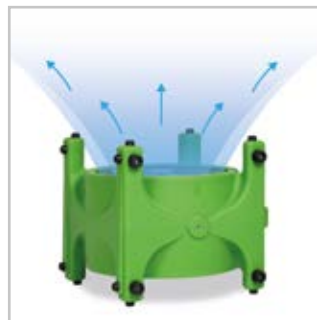
- Flexibel und für jede Anwendung
- Aufstellbar in verschiedenen Positionen
- Stapelbar - geringer Platzbedarf für Lagerung und Transport
- Super handlich mit Tragegriff
- 2 Ventilatorstufen für die optimale Luftmenge
- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Langlebig und zuverlässig
- Gehäuse aus Kunststoff für hohe Robustheit
- Wartungsarm



Stapelbar



Betriebsstundenzähler,
serienmäßig



Luftausblas nach oben



Luftausblas nach unten

Technische Daten

Gerätetyp	RFV 25	
Luftvolumenstrom je Stufe	m ³ /h	1700/2600
Pressung	Pa	110
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Schutzart		IP44
Nennstromaufnahme max.	A	0,5
Nennleistungsaufnahme max.	kW	0,11
Elektrische Absicherung, bauseits	A	16
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	69,0
Abmessungen H/B/T	mm	442/401/371
Gewicht	kg	7,8
EDV-Nr.		1610025

¹⁾ Abstand 5 m, berechnet für Vollkugel. Messung gemäß DIN EN ISO 9614-2

REMKO QUALITÄT MIT SYSTEM

Systemlösungen für Klima, Wärme & Neue Energien

REMKO GmbH & Co. KG
Klima- und Wärmetechnik

Im Seelenkamp 12
32791 Lage

Telefon +49 (0) 5232 606-0
Telefax +49 (0) 5232 606-260

E-mail info@remko.de
Internet www.remko.de

Hotline National
+49 (0) 5232 606-0

Hotline International
+49 (0) 5232 606-130

