

KUNDIG

BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN

Master Serie



Tausendfach bewährt! Die *Master*-Serie bringt das Schleifen auf den Punkt und vereint alle Eigenschaften, die für schnelles und zuverlässiges Schleifen zur Erzielung einer perfekten Oberflächenqualität unerlässlich sind. Dank der Serienproduktion von Standardkonfigurationen bieten diese Breitbandschleifmaschinen KÜNDIG-Qualität, hohe Schleifleistung und maximale Haltbarkeit zu einem konkurrenzlosen Preis. In all unseren Maschinen steckt die Leidenschaft und die Essenz unserer Erfahrung auf dem Gebiet des Schleifens seit 1945.



Eigenschaften

- Präzise Messung über die gesamte Arbeitsbreite von 1.350 mm
- Fixer Arbeitstisch und damit konstante Tischhöhe
- Stufenlos einstellbare Spanabnahme und Vorschubgeschwindigkeit
- Benutzerfreundliche und vollständig konfigurierbare Quick Start Programme
- Robust konstruierte Maschinenkonfiguration für flexible und dennoch hochpräzise Schleifanforderungen.
- Die wohl am weitesten entwickelte Maschinensteuerung am Markt inkl. Industry 4.0 Anbindung.
- In der Industrie bewährte, in der Schweiz hergestellte Schleiflösung für hervorragende Qualität und Zuverlässigkeit.
- Die elektrische Walzenanhebung zwecks Kornausgleich gewährleistet eine längere Standzeit der Schleifbänder.

ENORMATIC Schleifautomatik: Vollautomatische Messung der Werkstückdicke und anschließende Positionierung des Schleifkopfes, sodass der gewünschte Materialabtrag an der dicksten gemessenen Stelle erfolgt. Dies ist vor allem bei furnierten Werkstücken nützlich, aber auch bei unebenen Teilen wie z. B. Leimholz, um einen übermäßigen Materialabtrag zu vermeiden.



Übersicht der Schleifaggregate

Hier wird auf die bewährte Kombination aus Kalibrierwalze und Schleifkissen gesetzt. Bei der Konfiguration lassen sich Anzahl der Kontaktwalzen und Ausführung des Schleifkissen-Aggregates entscheiden. Die Werkstückführung sichert eine parallel gefederte Stahl-Druckrolle am Maschinen-Einlauf und Gummidruckrollen zwischen den Schleifaggregaten.



Master-2-1350-RE

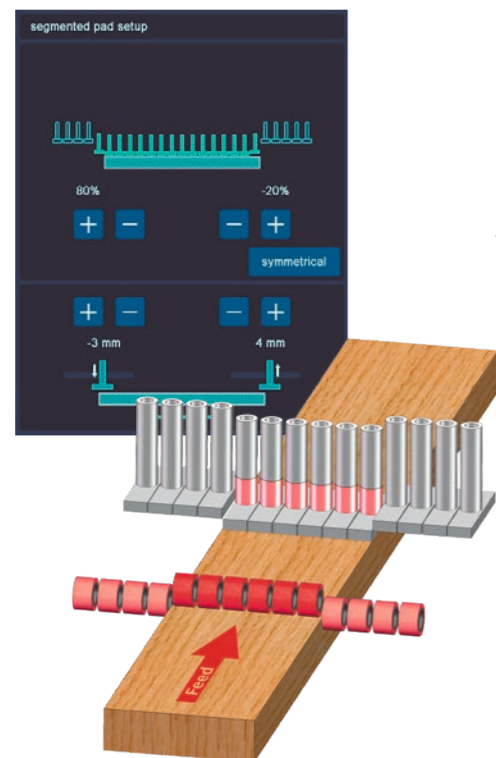
Kontaktwalze (R) - Fundament der Schleiftechnologie: Das Kalibrieraggregat verfügt über eine gerillte, gummierte Schleifwalze in bewährter Härte. Es sorgt für den optimalen Vorschleiff bzw. für perfekt auf Mass kalibrierte Teile. Der über Jahrzehnte ausgereifte Klassiker unter den Schleifaggregaten kombiniert schnörkellose Effizienz mit moderner Technologie. So verfügt das Aggregat "R" beispielsweise über eine elektronische Kornkompensation. Das bedeutet, mittels motorischer Exzenterverstellung wird die Dicke des eingelegten Schleifkorns auf Knopfdruck ausgeglichen.

Schleifkissen segmentiert (Pe) - Action Controlled: Dieses segmentierte Schleifkissen sorgt für einen perfekten Schliff an den Werkstückkanten. Durch das präzise Ein- und Aussetzen der Schleifsegmente wird sichergestellt, dass der Schliff auf den vorderen und hinteren Werkstückrändern stimmt. Die Segmentierung sorgt dafür, dass sich das Schleifkissen optimal der Werkstückform anpasst.

Schleifkissen segmentiert (E) - Edge Controlled: Für höchste Ansprüche an den Schliff im Randbereich der Werkstücke bietet das Schleifkissen "E" erweiterte Möglichkeiten: So kann der Ein- und Aussatz der Schleifsegmente verzögert oder beschleunigt werden, um den Schliff auf den vorderen und hinteren Werkstückrändern noch besser zu modulieren. Um volle Kontrolle auch auf den seitlichen Rändern zu erlangen, lässt sich der Kantendruck auf den am Maschineneingang abgetasteten Werkstücken durch individuell gesteuerte Segmente anpassen, was die Flexibilität noch einmal erhöht. Selbst asymmetrische Einstellungen, also separater Kantendruck links und rechts sind möglich.



Master-3-1350-RRPe



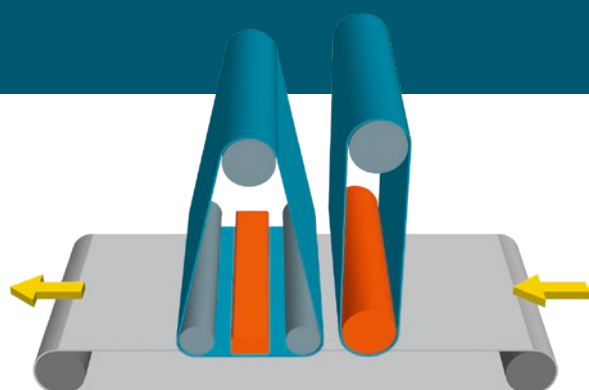
Segmentplattentechnologie

Maximale Geschwindigkeit und Präzision

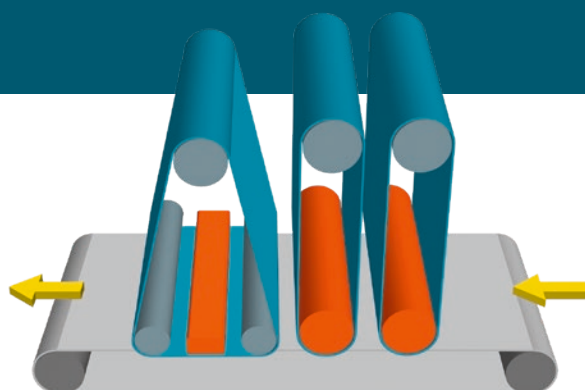
Unsere Segmentplattentechnologie ist marktführend. Sie ermöglicht das Schleifen von dünnem Furnier und Massivholz mit höchster Präzision.

- Präzise Steuerung des Kantenschleifdruck (links/rechts), asymmetrische Einstellungen sind möglich.
- Aus- und Einfahren der Segmente kann verzögert oder beschleunigt werden, um Schleifdruck auf Werkstückkanten zu regulieren.
- Der Gesamtschleifdruck kann eingestellt werden.
- Anpassungen für bestimmte Werkstücke und Materialien können als Vorabkonfigurationen gespeichert werden.
- Trotz High-End-Technologie einfach und intuitiv bedienbar. Anpassungen können im Handumdrehen vorgenommen werden.





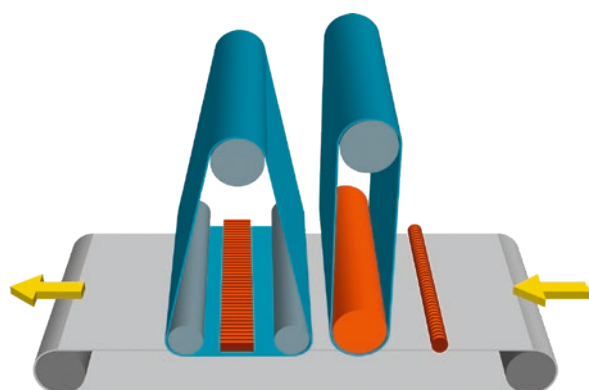
RPe



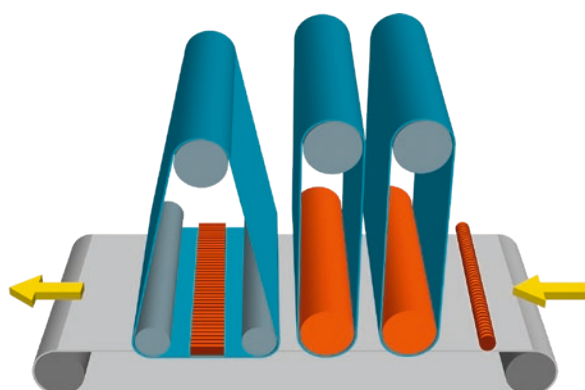
RRPe

Zwei Schleifaggregate garantieren eine absolut präzise Kalibrierung und Bearbeitung von Massivholz und furnierten Werkstücken (Furnierstärke > 0,8 mm). Für sehr dünne Furniere empfehlen wir das elektronisch gesteuerte Schleifkissen **E**. Die Anzahl der Kontaktwalzen bestimmt den Abtrag, welcher in einem Schleifdurchgang erzielt werden kann.

RE



RRE



SEIT
1945

KUNDIG



📍 Hofstrasse 95
CH-8620 Wetzikon

☎ +41 (0)43 477 30 01

✉ info@kundig.com

📍 Kindleber Str. 168
DE-99867 Gotha

☎ +49 (0)3621 8786 100

✉ info@kundig.de

www.kundig.com