

JOOOS



**Vakuumtechnik
Heavy Line**

**MADE IN
GERMANY**



Joos

Die Firma Joos gehört seit vielen Jahren zu den führenden deutschen Herstellern von hydraulischen Pressen und Vakuumpressen. Als mittelständiges schwäbisches Unternehmen produzieren wir Maschinen und Anlagen für nationale und internationale Kunden u.a. aus den Bereichen Automobil- und Holzindustrie sowie Flugzeugbau.

Das Produktportfolio erfüllt dabei die hohen Anforderungen der Anwender in Bezug auf Wirtschaftlichkeit, Bedienkomfort, Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Heavy Line

Für die Formverleimung von Holzwerkstoffen und Formgebung thermoplastischer Materialien haben wir hochwertige Vakuumpressen in unterschiedlichster Ausführung entwickelt. Diese werden sowohl als Serienmaschinen als auch in kundenspezifischer Ausführung gefertigt. Die Baureihe Heavy Line zeichnet sich durch solide Bauweise und ausgereifte Technik aus. Durch den Einsatz standardisierter Bauteile gewährleisten wir eine einfache und sichere Bedienung sowie ein langlebiges Produkt. Technische Daten und Größen für Serienmaschinen finden Sie auf der Rückseite dieses Prospekts.

- Wasserfeste, widerstandsfähige Arbeitsplatte mit Kreuzfräsungen
- Stabile Tischkonstruktion (optional fahrbar)
- Membranschnellwechselsystem
- Vakuumhöhe elektronisch vorwählbar (optional < 5 mbar)
- Einsatz großer (bis 600 mm) und schwerer (bis 500 kg) Formteile

Schaltschrank

Die Bedienelemente für die Presse sind übersichtlich am Schaltschrank integriert.

Arbeitsplatte

Die wasserfeste, widerstandsfähige Arbeitsplatte besitzt Kreuzfräsungen zur besseren Verteilung des Vakuums. Die Arbeitsplatte ist austauschbar.

Geschweißtes Untergestell

Das verwindungssteife Untergestell der Presse ist aus Stahlprofilen geschweißt und eignet sich zur Aufnahme von schweren Formteilen.

Vakuumpumpe und Vakuumbehälter

Die Vakuumpumpe und der Vakuumbehälter sitzen fest verbaut im Untergestell der Presse.

Geschweißter Aluminiumprofilrahmen

Der geschweißte Aluminiumprofilrahmen erhöht die Stabilität des Deckels sowie die Dichtigkeit des Vakuums.

Geklemmte Membran

Die im Doppelrahmen geklemmte Membran kann schnell und einfach in wenigen Minuten ohne Werkzeug gewechselt werden.

Anwendung

Größtmögliche Flexibilität bei der Planung und Herstellung der Maschinen gewährleisten ein breites Anwendungsspektrum:

- Herstellung von Formteilen aus Furnieren, Dünnsperthölzern, Formsperrhölzern, Wabenstrukturen und Laminaten
- Beschichtungen von ebenen und geformten Bauteilen mit Folien, Furnieren, Laminaten, etc.
- Herstellung von geformten Teilen aus thermoplastischen Materialien wie z.B.: Mineralkunststoffe, Acryl, Plastik
- Anleimen von Kanten und Aufleimen von Profilen

Wärmehaube

Durch die einstellbare Temperatur von bis zu 90°C wird die Aushärtezeit der Pressteile beschleunigt. Die Anschlussleistung liegt, je nach Tischgröße, bei 2,0 - 4,0 kW.



Heavy Line

	VAK 1515	VAK 2015	VAK 2515	VAK 3015	VAK 3515	VAK 4015
Arbeitsfläche	1300 x 1300 mm	1800 x 1300 mm	2300 x 1300 mm	2800 x 1300 mm	3300 x 1300 mm	3800 x 1300 mm
Formhöhe max.	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
empfohlene Formabmessung	700 x 700 mm	1200 x 800 mm	1700 x 800 mm	2200 x 800 mm	2700 x 800 mm	3200 x 800 mm
Pumpengröße	16 m ³ /h	16 m ³ /h	16 m ³ /h	40 m ³ /h	40 m ³ /h	40 m ³ /h
Behältergröße	200 l	200 l	200 l	400 l	400 l	400 l
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V

Änderungen aufgrund technischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Gottfried Joos Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lange Strasse 41/ Gottfried-Joos-Strasse
D-72285 Pfalzgrafenweiler
Tel.: +49 (0) 7445 1840
Fax: +49 (0) 7445 18450
Mail: info@joos.de
www.joos.de

Joos Nord
Ron van Dam
Postbus 128
4650 AC Steenbergen
NIEDERLANDE
Tel.: +49 (0) 7445 18485
Mail: ron.vandam@joos.de
www.joos.de

Joos USA INC.
680 Madison Avenue
Manalapan, N.J. 07726
USA
Tel.: +1-732 786 0490
Fax: +1-732 786 0491
Mail: info@joosusa.com
www.joosusa.com