



Holzfraese
Axolox

MEISTERWERKE AUS HOLZ
IN BESTFORM DIGITAL VEREDELTE.

Wir folgen stets unserer handwerklichen Berufung.

Unsere Mission lautet:
Revolutioniere das Handwerk durch innovative Technologien.
Aus dieser Motivation heraus konzipierten wir eine kompakte Maschine aus Holz, die eine wesentliche Branchen-Lücke schließt.

Durch den Fokus auf wachsende Bedürfnisse der Anwender entwickeln wir unser Maschinenkonzept kontinuierlich weiter. Darüber hinaus liefern wir den Beweis dafür, dass Kreativität und Innovation im Handwerk nach wie vor unerschöpfliche Potenziale bieten.



VISION

Die Holzfräse wurde speziell für Nesting-Anwendungen entwickelt und setzt neue Maßstäbe in Effizienz, Tempo und Materialausnutzung – bei minimalen Emissionen und höchster Energieeffizienz.

Die torsionssteife Kastenbauweise und moderne Antriebstechnik sorgen für präzise, langlebige und wartungsarme Komponenten.

Auch beim Thema Arbeitsschutz überzeugt die Maschine: Ein Sicherheits-Laserscanner ist Standardmäßig an jeder Maschine montiert, ermöglicht umfassenden Schutz ohne zusätzliche trennende Schutzeinrichtungen – volle Sicherheit bei freiem Zugang zum Arbeitsbereich. Optional ist eine Rundum-Überwachung möglich.

Gefertigt aus hochwertigen Forescolor-Platten, vereint die Maschine Stabilität, Umweltfreundlichkeit und Langlebigkeit. Das Material ist feuchtigkeitsbeständig, formaldehydfrei, besteht größtenteils aus recycelten Stoffen und erfüllt die E1-Norm.

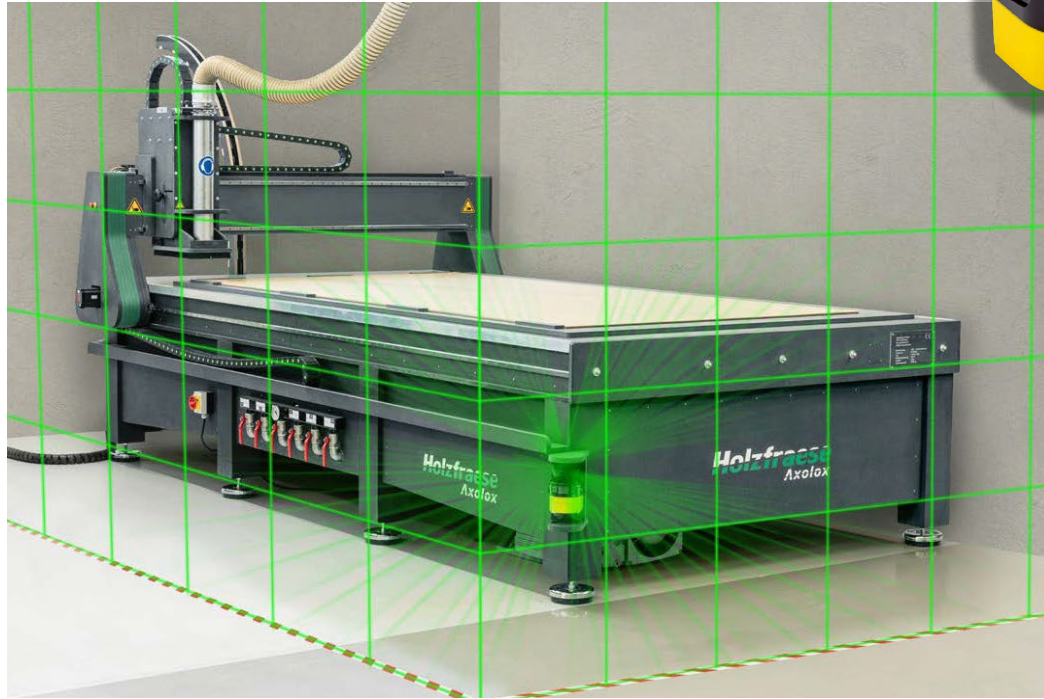
Als CNC-Portalfräse mit Flachbett bietet die Holzfräse alle Vorteile der Nesting-Technologie: Komplette Platten werden direkt aufgelegt, per Vakuum fixiert und von einer intelligenten Softwarelösung optimal verschachtelt – für minimalen Verschnitt und maximale Effizienz.

Das Vorformatieren entfällt, was eine Ein-Mann-Produktion ermöglicht.

So wird die Holzfräse schnell zum Herzstück jeder Fertigung.

- > VIELSEITIG UND EFFIZIENT
- > OPTIMALE NESTINGBEARBEITUNG
- > KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK
- > ENERGIE- UND UMWELTSCHONEND
- > PFLEGELEICHTE KOMPONENTEN





KONZEPTE



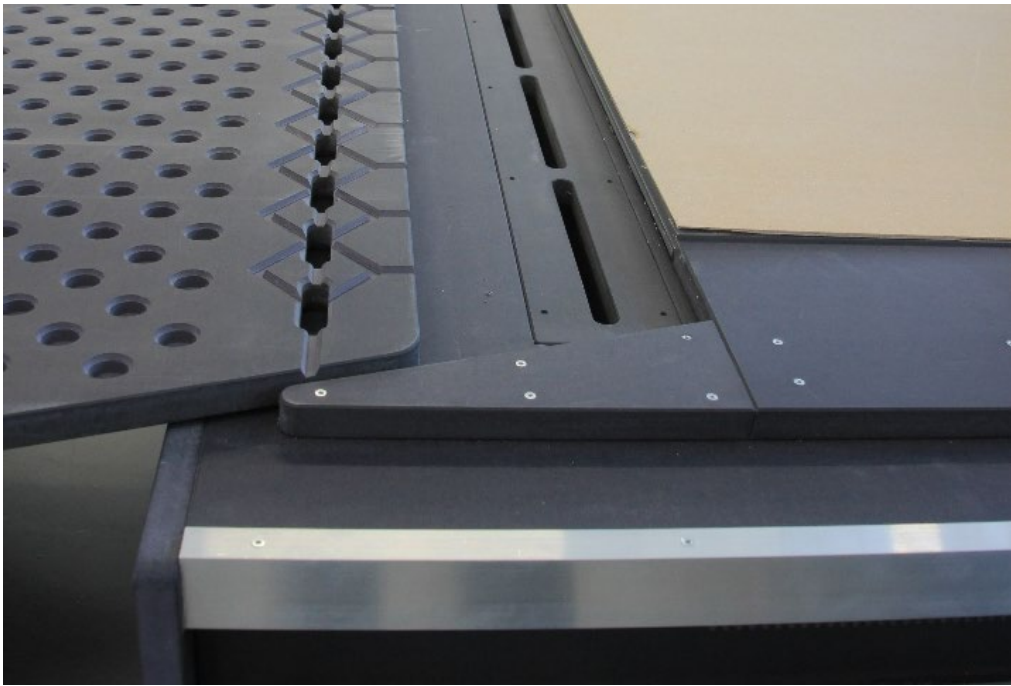
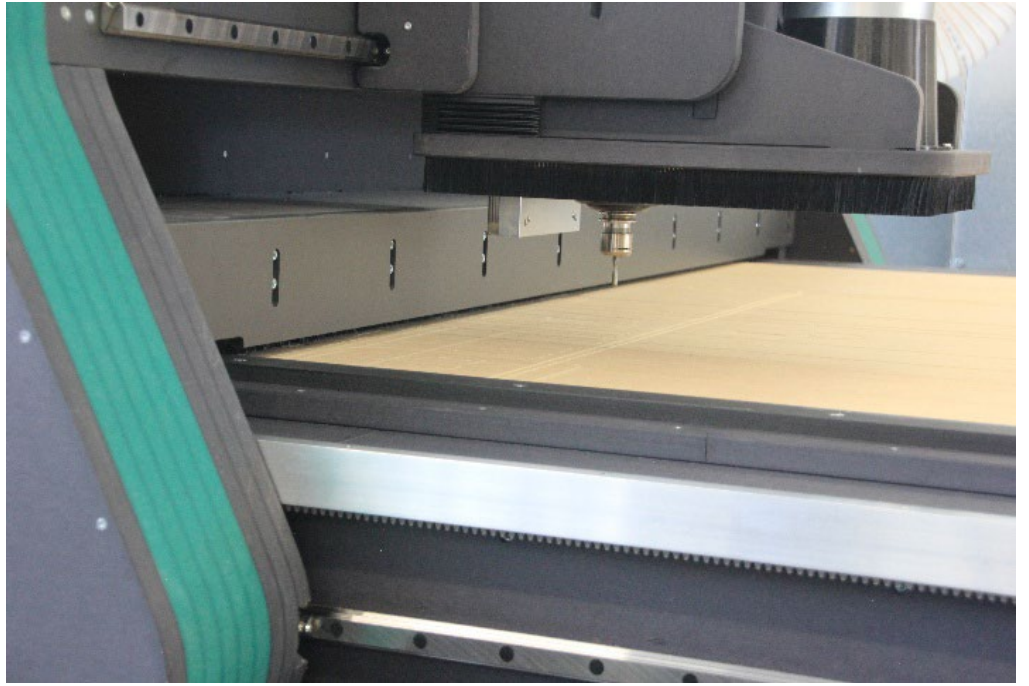
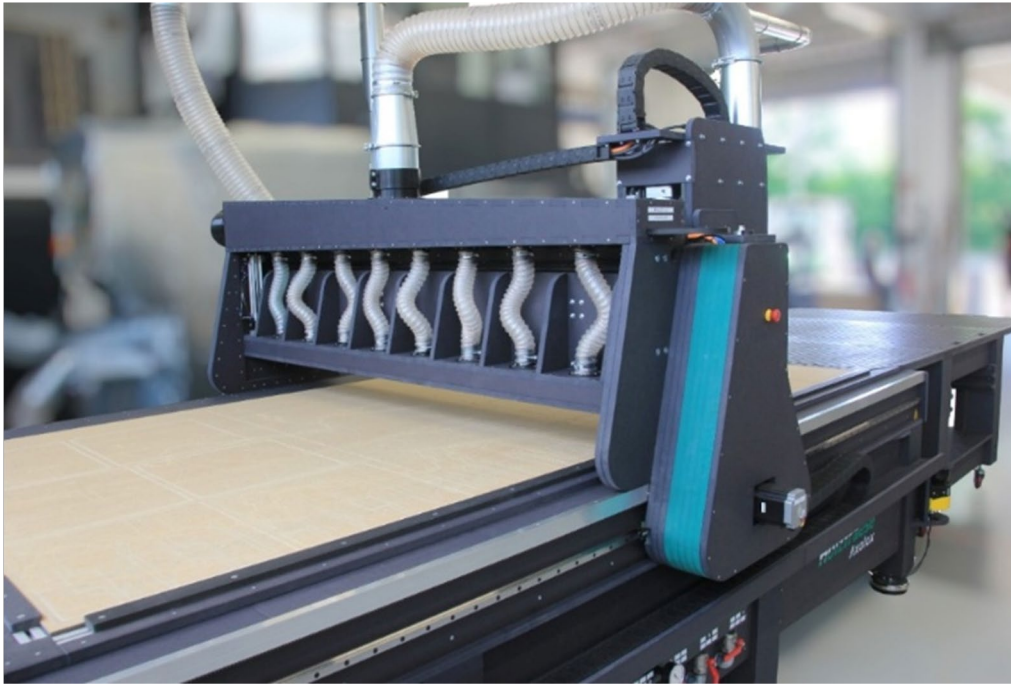
**EIN MODELL
IN NEUN
DIMENSIONEN**

Technische Daten	Axolox 1010	Axolox 1510	Axolox 2010	Axolox 2513	Axolox 3015
Verfahr Weg Z= 200mm	1000 x 1000 mm	1500 x 1000 mm	2000 x 1000 mm	2500 x 1300 mm	3000 x 1500 mm
Abmessungen (L/B) H=1900mm	2300 x 1980 mm	2720 x 1900 mm	3300 x 1980 mm	3800 x 2300 mm	4300 x 2500 mm
Stellplatz*	14 m ²	15 m ²	17 m ²	20 m ²	23 m ²
Gewicht	800 kg	1000 kg	1200 kg	1500 kg	1800 kg
Nennspannung	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm
Anschlusswerte	4,3 kW	4,3 kW	4,3 kW	4,3 kW	4,3 kW
Hochfrequenzspindel	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Verfahr Geschwindigkeit	25 m / min	25 m / min	25 m / min	25 m / min	25 m / min



DIMENSION

Technische Daten	Axolox 3021	Axolox 4021	Axolox 5021	Axolox 6021
Verfahr Weg Z= 200mm	3000 x 2100 mm	4000 x 2100 mm	5000 x 2100 mm	6000 x 2100 mm
Abmessungen (L/B) H=1900mm	4300 x 3080 mm	5300 x 3080 mm	6300 x 3080 mm	7300 x 3080 mm
Stellplatz*	26 m ²	30 m ²	35 m ²	40 m ²
Gewicht	2000 kg	2500 kg	3000 kg	3500 kg
Nennspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1mm	+/- 0,1 mm
Anschlusswerte	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW
Hochfrequenzspindel	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Verfahr Geschwindigkeit	25 m / min	25 m / min	25 m / min	25 m / min





Die Abrüstautomatik mit Unterflurabsaugung und Abnahmetisch erweitert die Holzfräse um eine präzise, saubere und ergonomische Lösung für den automatischen Abnahmevorgang.

Der pneumatisch absenkbarer Balken schiebt die bearbeiteten Platten direkt vom Vakuumtisch ab und führt sie staubfrei zur Ablage. Gleichzeitig sorgt die Unterflurabsaugung für zusätzliche Sauberkeit von unten.

Der höhenverstellbare Abnahmetisch mit stabiler Konstruktion ermöglicht einen fließenden Übergang der Werkstücke und rundet den Prozess perfekt ab. So entsteht ein effizienter, sauberer und zeitsparender Arbeitsablauf – als ideale Ergänzung zur Holzfräse.

- > AUTOMATISIERT UND PRÄZISE
- > SAUBERES ARBEITSUMFELD
- > ERGONOMISCH UND DURCHDACHT
- > ZEITSPAREND IM ABLAUF
- > PRAKTISCH IM ALLTAG

AUTOMATIK

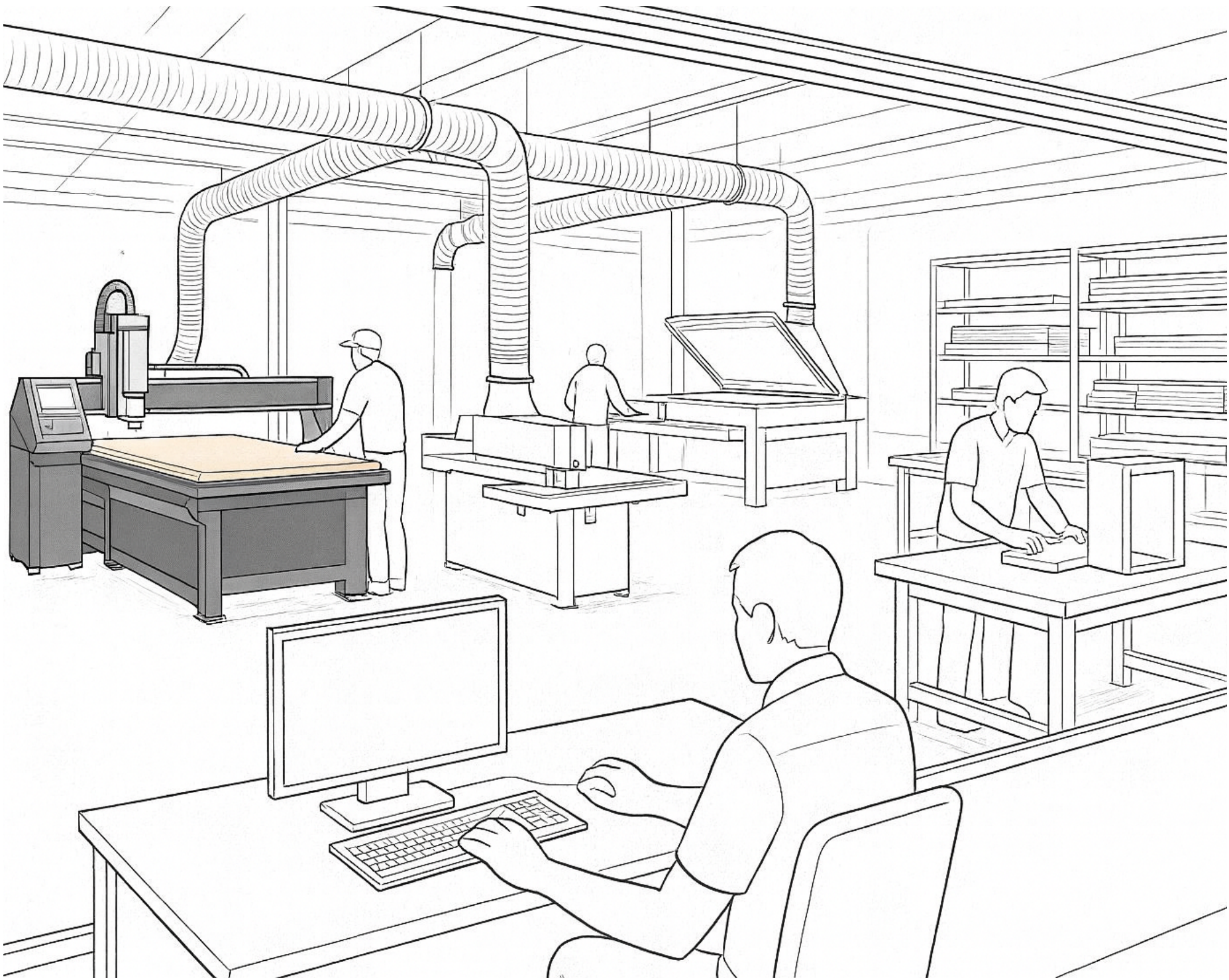


Das Vak Up Mobil ist die kompakte, mobile Lösung für das sichere Fixieren und präzise Positionieren von Werkstücken – überall dort, wo Flexibilität gefragt ist.

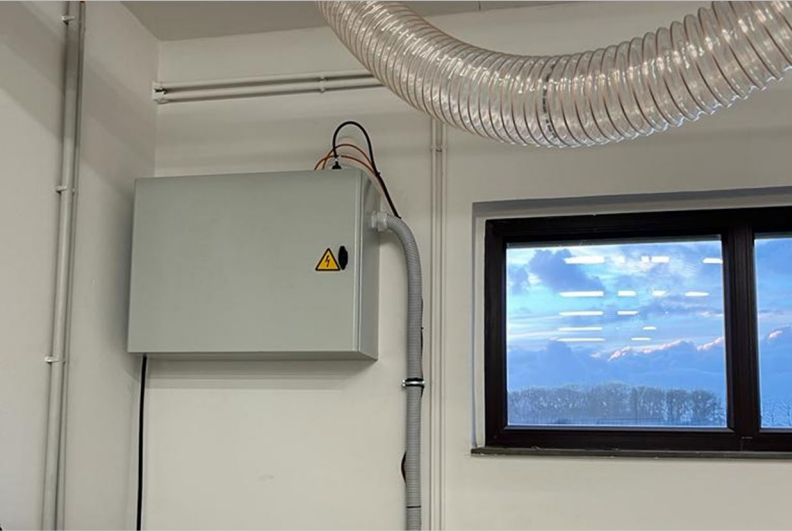
Ausgestattet mit vier individuell regelbaren Vakuumpads, einem flexiblen Handpad und einer integrierten Makita-Akku-Vakuumpumpe, sorgt das System für zuverlässigen Halt ganz ohne stationären Anschluss. So bleibt das Arbeiten unabhängig, sicher und komfortabel.

Die verstellbare Arbeitshöhe, die Schwenkfunktion sowie der praktische Stauraum für Zubehör machen das Vak Up Mobil zu einem vielseitigen Helfer im täglichen Werkstattbetrieb. Ob beim Schleifen, Fräsen oder Montieren – es überzeugt durch Flexibilität, Präzision und Effizienz in jeder Anwendung.





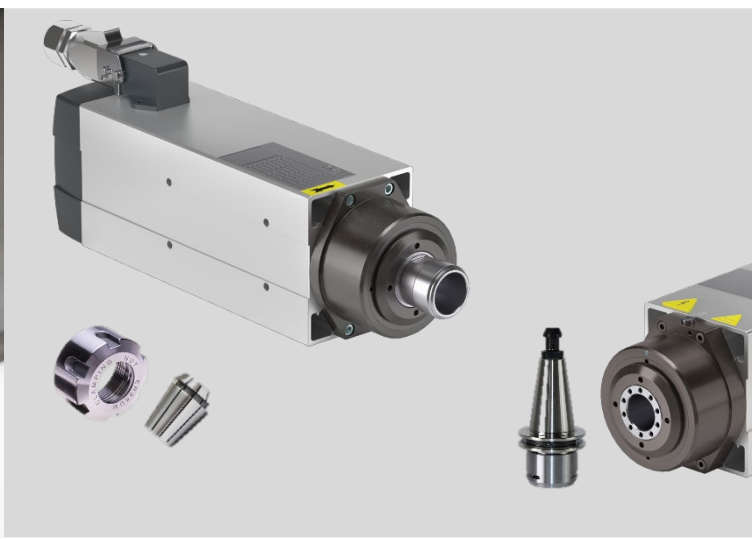
ERWÄLTERN



OPTIMIERUNG

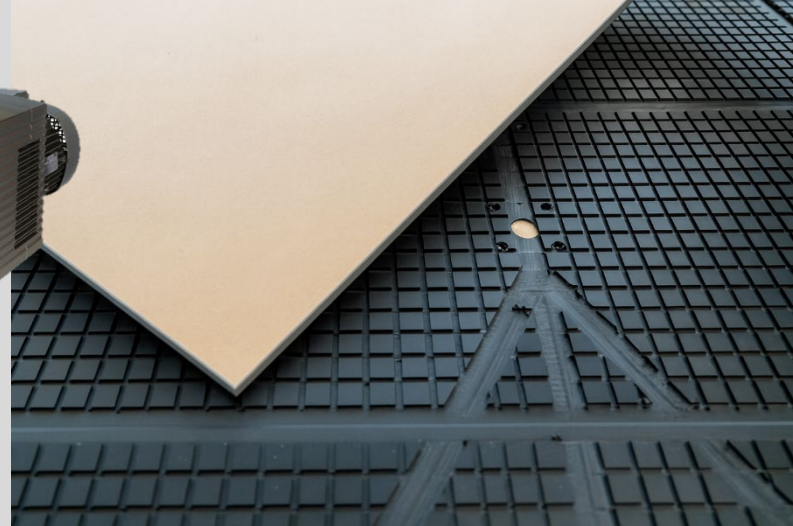


AUSRÜSTUNG



AGGREGAT

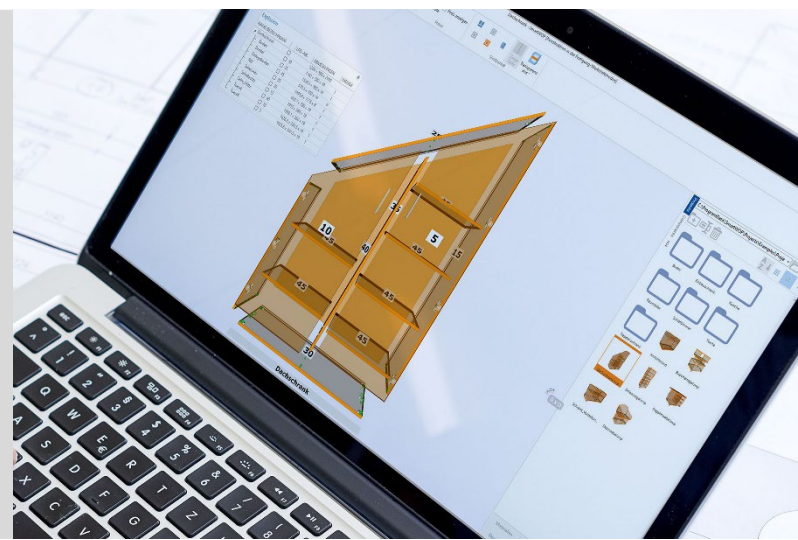
SPANNTÉCHNIK



SICHERHEIT



SOFTWARE



PORTFOLIO

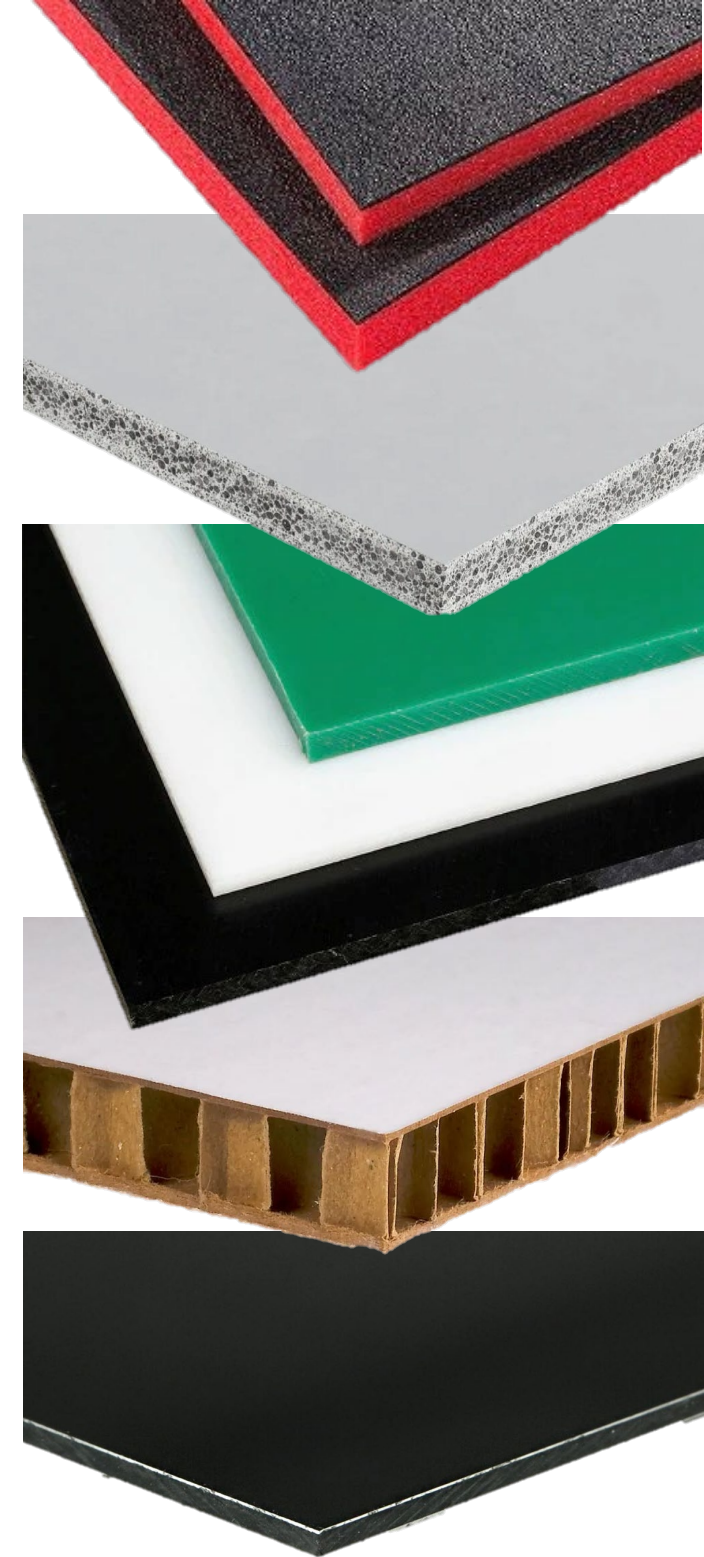


Ob Tischler, Schreiner oder Designer – unsere Maschinen sind Werkzeuge für alle, die gestalten, entwickeln und realisieren. Vom Schablonenbau über den Fahrzeug- und Prototypenbau bis hin zu Messe- oder Theaterwerkstätten, Treppenbau, Bildungseinrichtungen und JVA-Werkstätten – überall, wo Ideen Form annehmen und Präzision gefragt ist.

Typische Anwendungen: Holzbearbeitung und Nestingverfahren, Möbelbau und Serienproduktion, Kunststoff- und NE-Bearbeitung, Arbeiten an Verbundwerkstoffen sowie Modell-, Gehäuse- und Instrumentenbau. Dazu kommen präzise Gravuren und Schriftzüge, Punkteraster, Relieffräsungen, Formen- und Spiegelgravuren, Inlayarbeiten sowie Projekte im Architekturbau.

Unsere Maschinen bearbeiten ein breites Spektrum an Werkstoffen:

- >MASSIVHOLZ
- >FURNIER
- >SCHICHTHOLZ
- >SPERRHOLZ
- >SPANWERKSTOFFE
- >OSB-PLATTEN
- >KUNSTHARZPLATTEN
- >ZEMENTGEBUNDENE PLATTEN
- >FASERWERKSTOFFE
- >VERBUNDWERKSTOFFE
- >NE METALLE
- >GFK UND CFK
- >THERMOPLASTE
- >DUROPLASTE
- >SCHAUMSTOFFE





AMMVEINDEN

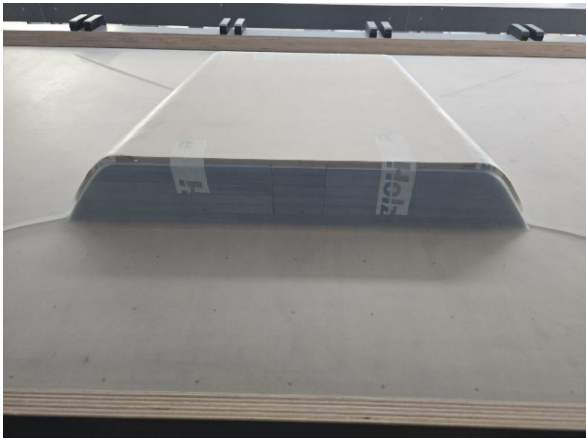
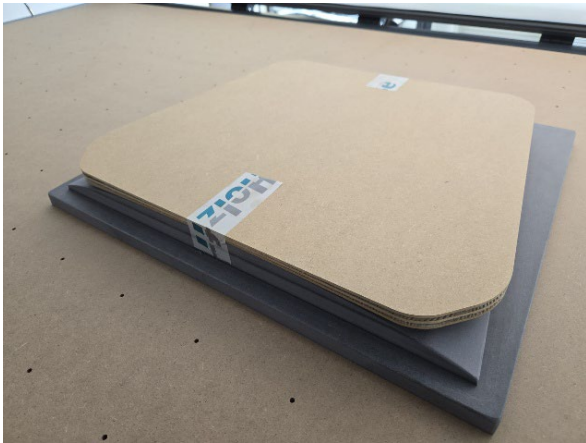
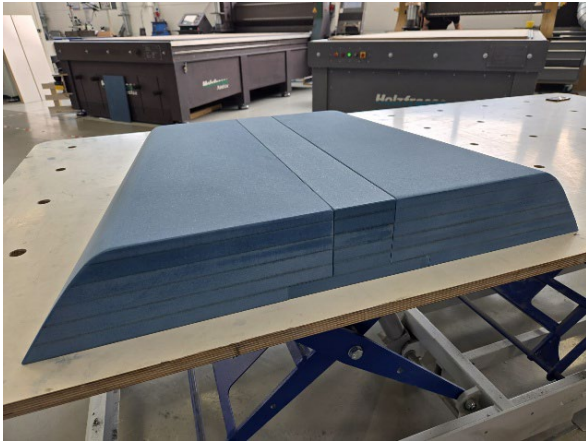
Die Vakuumpresse ergänzt die Holzfräse perfekt – sie erweitert den Fertigungsprozess um das präzise Formen, Verleimen und Beschichten von Werkstücken.

Robust konstruiert, effizient im Einsatz und einfach zu bedienen, bietet Sie die ideale Kombination aus Handwerksqualität und moderner Technik.



- > PERFEKTE ERGÄNZUNG
- > SICHERES FORMEN UND VERLEIMEN
- > EINFACH, SAUBER, EFFIZIENT

Technische Daten	Vakuumpresse 1510	Vakuumpresse 2010	Vakuumpresse 2512
Pressformat (L/B) Presshöhe = 160mm	1500 x 1000 mm	2000 x 1000 mm	2500 x 1250 mm
Abmessungen (L/B) H=1100mm	1830 x 1260 mm	2430 x 1260 mm	3040 x 1570 mm
Stellplatz*	2 m ²	3 m ²	5 m ²
Gewicht	100 kg	130 kg	150 kg
Nennspannung	400 V	400 V	400 V
Anschlusswerte	0,8 kW	0,8 kW	0,8 kW
Reißdehnung Membrane	600 %	600 %	600 %



FORMMEN

Das stabile Untergestell aus Koskisen Platte sorgt für eine langlebige Basis. Die integrierte Vakuumpumpe gewährleistet konstanten Unterdruck und zuverlässige Ergebnisse bei minimalem Wartungsaufwand. Frontseitig ermöglicht ein übersichtliches Bedienfeld mit Verteiler, Druckschalter und Manometer präzise Kontrolle über den gesamten Pressvorgang.

Die Vakuumpumpe sorgt für gleichmäßiges Ansaugen, eine 2 mm starke Silikonmembrane in der leichtgängigen Klappe gewährleistet optimalen Pressdruck.

So entstehen passgenaue Ergebnisse – als logische Ergänzung zur Holzfräse und unverzichtbares Werkzeug für die moderne Werkstatt.

UNIKATE

Ob Holzfräse oder Vakuumpresse – wir passen jede Maschine individuell an Ihre Anforderungen an. Größe, Ausstattung und Funktionen können flexibel auf Anwendung und Arbeitsumgebung abgestimmt werden.

So entstanden bereits Sonderlösungen wie eine Schneidmaschine mit 40 m² Bearbeitungsfläche oder eine 6 m lange Vakuumpresse, deren Deckel per Deckenkran bedient wird.

Unsere Erfahrung im Sonderbau macht nahezu alles möglich – effizient, zuverlässig und passgenau.

Wir beraten Sie gerne auch bei Ihrem Unternehmensstart oder Ihrer Produktentwicklung – von der Idee bis zur fertigen Lösung.



ÜBER 500
VERKAUFTE
MASCHINEN



CNC HOLZFRÄSE
Am Luftschaft 3
45886 Gelsenkirchen
Telefon: 0209/95716550
Mail: info@schreinerei-bessler.de
Web: www.cnc-holzfräse.de

VOM WUNSCH ZUR MASCHINE
JETZT ONLINE KONFIGURIEREN.

Holzfräse
Axolox

