

Präzise. Schnell. Rationell.

# DYNESTIC 7505 | 7507



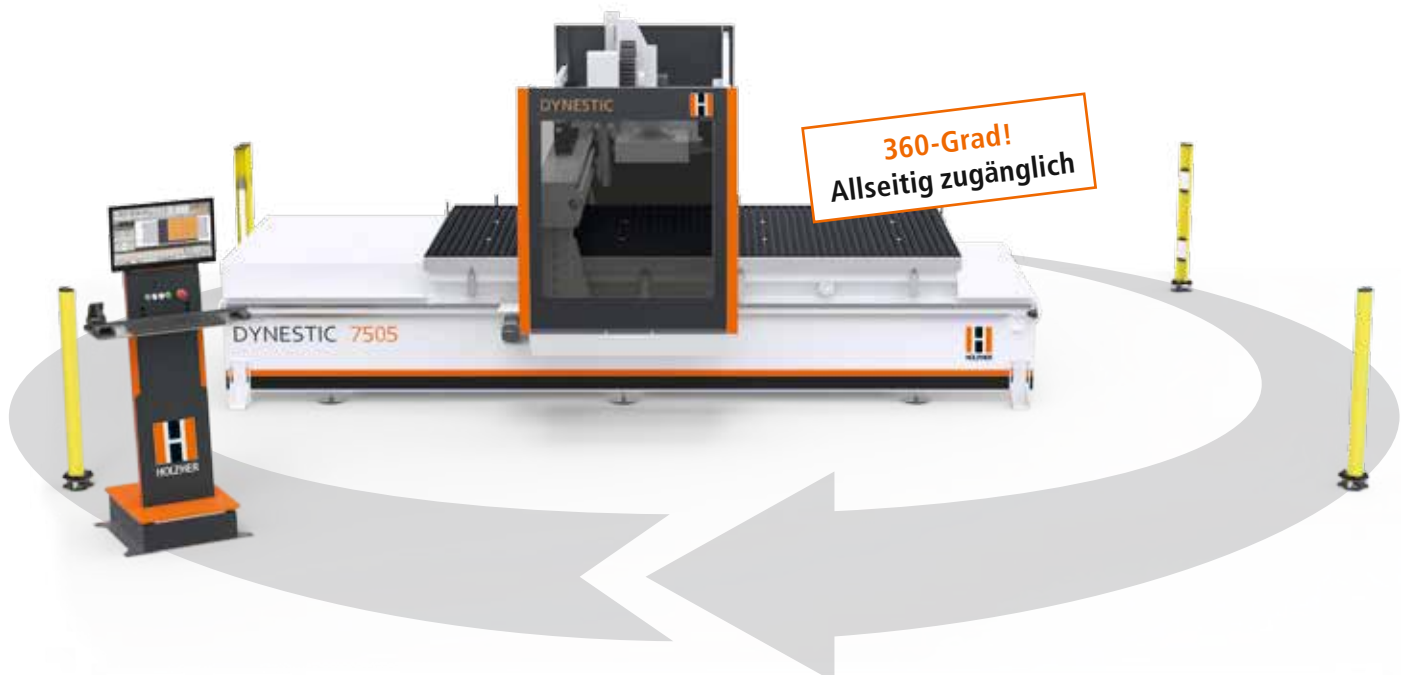
PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION

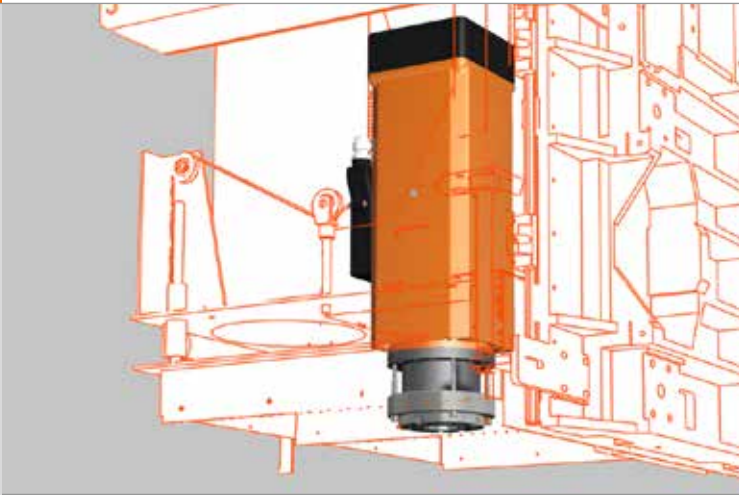


# Die volle Power mit neuester Nestingtechnologie

Zwei Baureihen für hoch effiziente Plattenbearbeitung mit Nestingtechnologie in moderner Gantry-Bauweise. Diese optimierte Konstruktion ermöglicht kürzeste Bearbeitungszyklen bei gleichzeitig besten Bearbeitungsergebnissen.

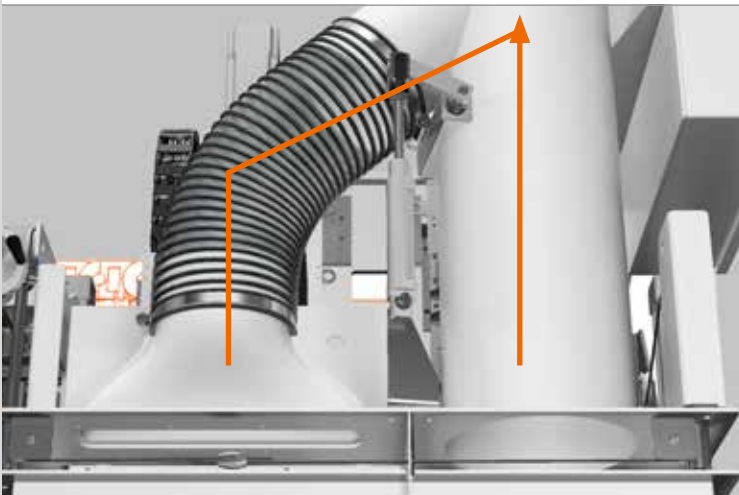
- Integrierter 6-fach-Linear-Werkzeugwechsler, erweiterbar auf bis zu 12 Wechselplätze.
- LED-Maschinenschriftzug mit Anzeige des Betriebszustandes.
- Keramisch gelagerte Hochleistungsspindel.
- Vollausgestatteter Bohrkopf mit bis zu 24 Bohrspindeln und Nutsägen in X- und Y-Richtung.





### Hybridgelagerte Präzisionsfrässpindel

- 8 kW Leistung (Standard luftgekühlt).
- Leistungsstarke Frässpindel optional:  
12 kW luftgekühlt  
10 kW flüssiggekühlt.



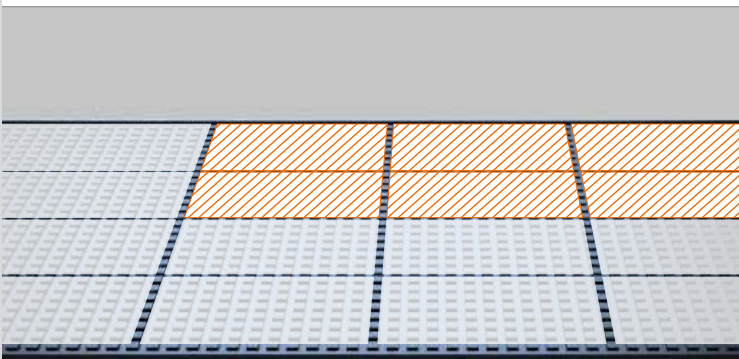
### Intelligentes Absaugmanagement

Mit automatischer Umschaltung von Frässpindel auf Bohraggregat.





### Werkzeugwechsler

- 6-fach-Pick-up-Wechsler im Maschinengestell integriert. Erweiterbar auf bis zu 12 Werkzeugplätze.
- Optional auch mit X/Y-Wechsler-Erweiterung für das DYNESTIC Winkelgetriebe.



### High-Flow-Nestingtisch

High-Flow-Nestingtisch mit 1-Feld-Vakuum (Standard) oder 8-Feld-Vakuum (Dynestic 7505) bzw. 16-Feld-Vakuum (Dynestic 7507) – softwaregesteuert.

Feldsteuerung:  aktiv  
 inaktiv

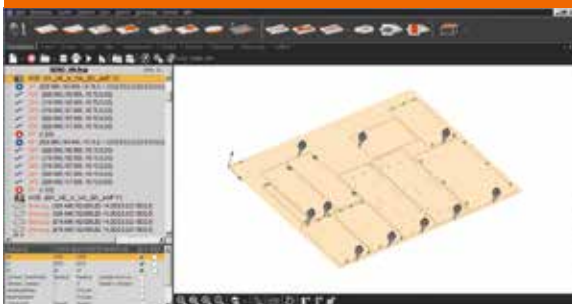
# Das perfekte Softwarepaket für alle Nestingbearbeitungen

- Effektive und komfortable Programmierung mit dem CAMPUS/NC-Hops-Softwarepaket.
- Durchgängige Bedienoberfläche inklusive aCADemy CAD-Modul. Auch für den professionellen DXF/DWG-Import zur Maschine.
- HOLZ-HER BetterNest-Software erhältlich für Rechteck- und Freiformschachtelung mit intelligenter Verschnittoptimierung.
- Die offene Softwarearchitektur ermöglicht vielseitige Importmöglichkeiten zur Anbindung an Branchenprogramme.



Perfekte Bedienbarkeit dank ergonomischem Bedienpult und 21,5"-Bildschirm im 16:9-Format.

## Campus/NC-Hops



Einfachste Programmierung

## Campus/NC-Hops



Jobliste

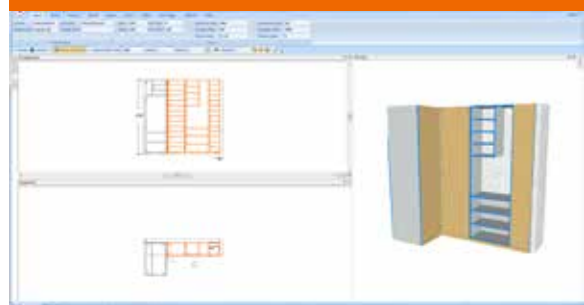
## BetterNest



Rechteckschachtelung

Freiformschachtelung

## CabinetControl



CabinetCompiler

# Die Ausstattung in der Übersicht

Maschine	DYNESTIC 7505 10.5 classic	DYNESTIC 7505 10.5 push	DYNESTIC 7507 10.7 classic	DYNESTIC 7507 10.7 push	Optionen
Bearbeitungsmaß in X-Richtung	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	
Bearbeitungsmaß in Y-Richtung	1580 mm	1580 mm	2200 mm	2200 mm	
Vektorgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min	
Fräsaggregat	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	12 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>  10 kW, flüssiggekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>
Bohrkopf L	<b>Bohrkopf L</b> 14 Spindeln (10 V   4 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf L</b> 14 Spindeln (10 V   4 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf L</b> 14 Spindeln (10 V   4 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf L</b> 14 Spindeln (10 V   4 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf XL</b> 24 Spindeln (18 V   6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung  Doppelbohrspindel in Y-Richtung  Vertikalbohrspindel mit doppelter Vorlegekraft
Bohrkopf XL					Doppelbohrspindel in Y-Richtung  Vertikalbohrspindel mit doppelter Vorlegekraft  zusätzliche Nutsäge in Y-Richtung
Automatisierung	x	x	x	x	
	x	x	x	x	
	x	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	x	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	
	x	Abnahmetisch mit Förderband	x	Abnahmetisch mit Förderband	
Werkstückauflage	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich*	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich*	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich**	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich**	* 8-Feld-Vakuum softwaregesteuert  **16-Feld-Vakuum softwaregesteuert
Schutzeinrichtung	Lichtgitter	Lichtgitter	Lichtgitter	Lichtgitter	
Werkstück- aufspannung	2 x 140 m <sup>3</sup> /h Vakuumpumpe, wartungsarmer Trockenläufer	2 x 140 m <sup>3</sup> /h Vakuumpumpe, wartungsarmer Trockenläufer	2 x 140 m <sup>3</sup> /h Vakuumpumpe, wartungsarmer Trockenläufer	2 x 140 m <sup>3</sup> /h Vakuumpumpe, wartungsarmer Trockenläufer	zusätzliche Vakuumpumpe  140 m <sup>3</sup> /h Trockenläufer 250 m <sup>3</sup> /h Trockenläufer
Werkzeugwechsler	6-fach-Pick-up-Wechsler im Maschinengestell	6-fach-Pick-up-Wechsler im Maschinengestell	6-fach-Pick-up-Wechsler im Maschinengestell	6-fach-Pick-up-Wechsler im Maschinengestell	Erweiterbar auf bis zu 12-Wechselplätze (max. 3 x 2 Stück)  1-fach-X/Y-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung
Software	CAMPUS-Software Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Bürolizenz  BetterNest Rechteckschachtelung  BetterNest Freiformschachtelung

Freiplatz

Nicht möglich

x

Option

Standard

Produktbroschüren und viele  
Videos finden Sie unter  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

**HOLZ-HER GmbH**  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Deutschland  
T +49 (0) 70 22 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

**HOLZHER**

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe

## High-End Gantry-CNC

# DYNESTIC 7532



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION

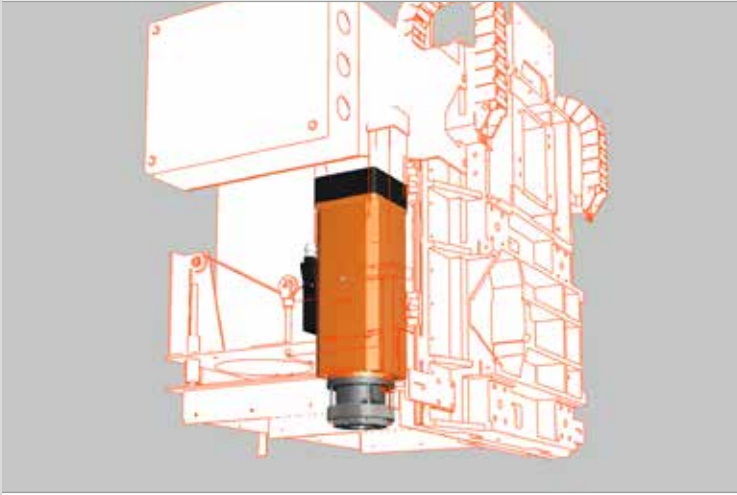


# DYNESTIC 7532 – Nesting und viel mehr

Die Gantry-CNC-Maschine DYNESTIC 7532 verschiebt die Grenze der Nestingtechnologie in neue Dimensionen. Solider Maschinenbau und Technik auf höchstem Niveau sorgen für hohe Fertigungskapazität und präzise gefertigte Werkstücke.

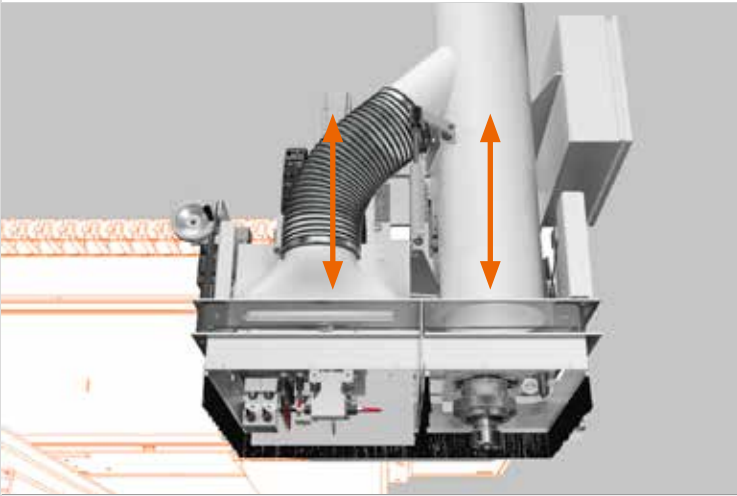
- Geschweißter Fahrständer in Gantry-Bauweise – hohe Steifigkeit, besonders stabil und belastbar.
- Zwei synchronisierte Servoantriebe in X-Richtung.
- Abgedeckte, geschliffene und gehärtete Prismenführungen in allen Achsen für überragende Präzision und Langlebigkeit.
- Hohe Dynamik und eine Vektorgeschwindigkeit von 100 m/min.
- High-Flow-Nestingtisch für optimale Vakuumverteilung.
- Durchzugstarke Präzisionsfrässpindeln mit 8 kW bzw. 12 kW luftgekühlt und 10 kW flüssiggekühlt zur Auswahl.





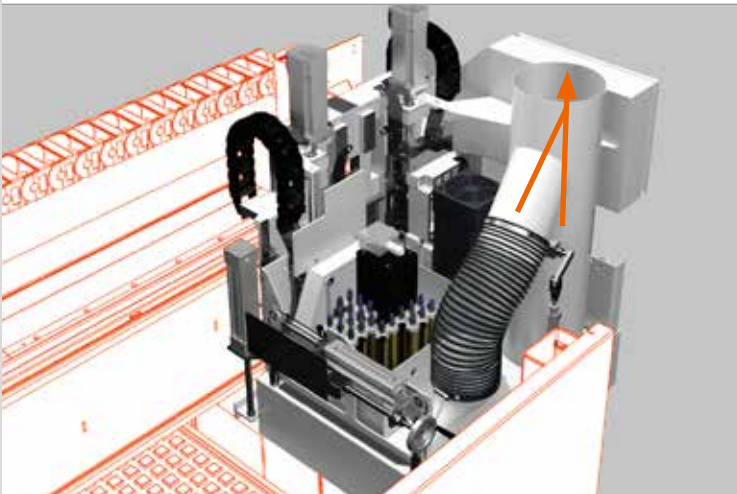
### Hybridgelagerte Präzisionsfrässpindel

- 8 kW Leistung (Standard luftgekühlt)
- Leistungsstarke Frässpindel optional:
  - 12 kW luftgekühlt
  - 10 kW flüssiggekühlt



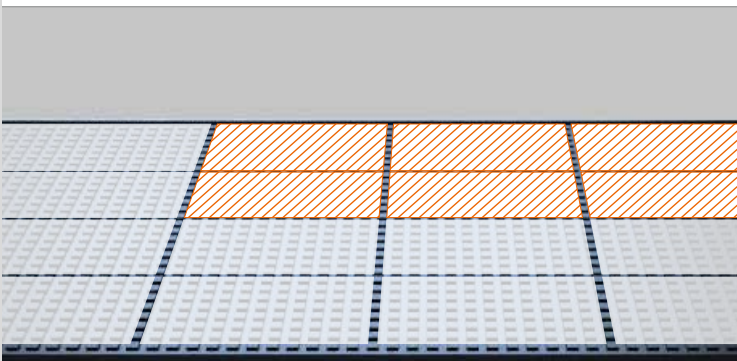
### Höchste Dynamik

Mit zwei Z-Achsen und Absaugoptimierung.





### Intelligentes Absaugmanagement

Mit automatischer Umschaltung von Frässpindel auf Bohraggregat.



### High-Flow-Nestingtisch

High-Flow-Nestingtisch mit 1-Feld- oder 16-Feld-Vakuum – softwaregesteuert.

Feldsteuerung:  aktiv  
 inaktiv

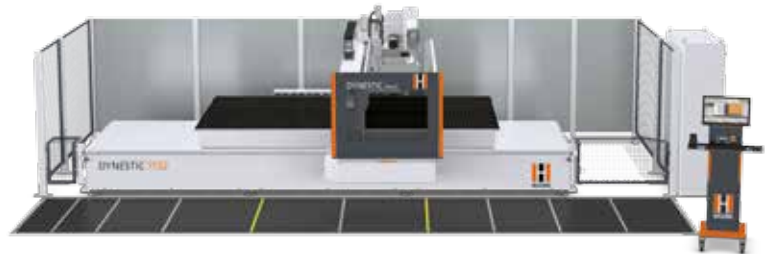
# Perfekt konfektioniert für Ihre Anwendung

Wählen Sie die Einzelmaschine classic oder eine der automatischen Varianten.

Die push-Version schiebt das fertige Nest auf das Förderband und reinigt den Maschinentisch für die nächste Bearbeitung.

Die automatic-Variante ist ideal für hohe Leistungen – auch in Losgröße 1 – in Kombination mit dem automatischen Plattenhandlingsystem STORE-MASTER 5110 von HOLZ-HER.

Komplette Plattenstapel bearbeiten Sie hocheffizient mit der DYNESTIC 7532 lift und dem serienmäßigen Hubtisch.



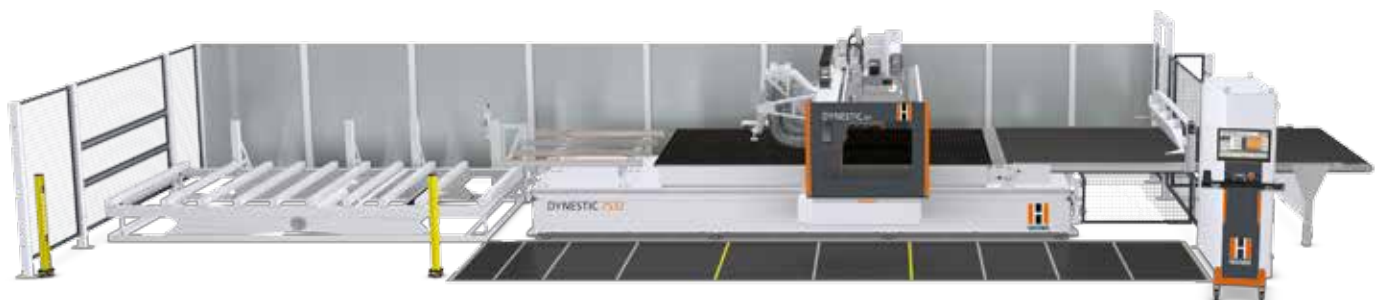
DYNESTIC 7532 classic



DYNESTIC 7532 push



DYNESTIC 7532 automatic



DYNESTIC 7532 lift



### Einlaufbereich

- Einlaufrollenband mit integriertem Riemenförderer. Perfekt zum Kombinieren mit dem STORE-MASTER 5110 Plattenhandlingsystem.
- Alternativ: solider Scherenhubtisch mit Lichtschrankensteuerung. Ideal für das Handling kompletter Plattenpakete.



### Beladeinheit

- Einzugsvorrichtung zum automatischen Positionieren der Platte auf dem Nestingtisch. Inklusive automatischer Querpositionierung zur Anschlagleiste.
- Optional mit zweitem Vakuumkreis und zusätzlichen Saugern für schweres Material und unterschiedliche Plattenbreiten.



### Abschieber

- Softwaregesteuerter Abschieber mit integrierter Absaugung. Motorische Höhenpositionierung zur Abreinigung des fertigen Nests und der Verschleißplatte.
- Integrierte Unterflurabsaugung am Ende des Maschinentisches.



### Auslaufbereich

- Abschiebe-Förderband mit Lichtschrankensteuerung und Fußpedal.
- Optional mit motorisch gesteuerter Absaugung über dem Förderband zur Abreinigung der Plattenoberfläche.

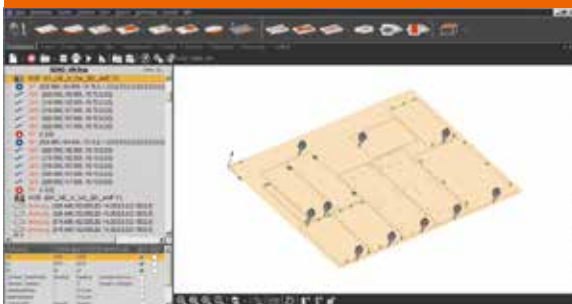
# Das perfekte Softwarepaket für alle Nestingbearbeitungen

- Effektive und komfortable Programmierung mit dem CAMPUS/NC-Hops Softwarepaket.
- Durchgängige Bedienoberfläche inklusive aCADemy CAD-Modul. Auch für den professionellen DXF/DWG-Import zur Maschine.
- HOLZ-HER BetterNest-Software erhältlich für Rechteck- und Freiformverschachtelung mit intelligenter Verschnittoptimierung.
- Die offene Softwarearchitektur ermöglicht vielseitige Importmöglichkeiten zur Anbindung an Branchenprogramme.



Perfekte Bedienbarkeit dank ergonomischem Bedienpult und 21,5"-Bildschirm im 16:9-Format.

## Campus/NC-Hops



Einfachste Programmierung

## Campus/NC-Hops



Jobliste

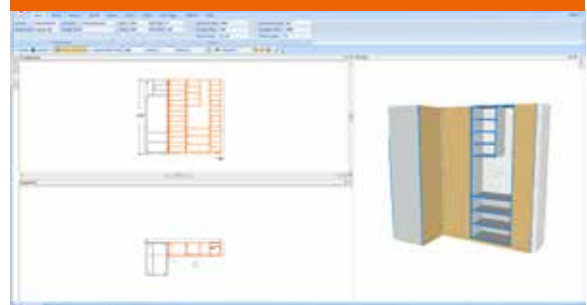
## BetterNest



Rechteckschachtelung

Freiformschachtelung

## CabinetControl



CabinetControl Base

# Die Ausstattung in der Übersicht

Maschine	DYNESTIC 7532 12.7 classic	DYNESTIC 7532 12.7 push	DYNESTIC 7532 12.7 automatic	DYNESTIC 7532 12.7 lift	Optionen
Bearbeitungsmaß in X-Richtung	3700 mm	3700 mm	3700 mm	3700 mm	
Bearbeitungsmaß in Y-Richtung	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	
Vektor- geschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min	
Fräsaggregat	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	8 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>	12 kW, luftgekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup> 10 kW, flüssiggekühlt, 1000 – 24 000 min <sup>-1</sup>
Bohrkopf L	<b>Bohrkopf L</b> 15 Spindeln (9 V   6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf L</b> 15 Spindeln (9 V   6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf L</b> 15 Spindeln (9 V   6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf L</b> 15 Spindeln (9 V   6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	<b>Bohrkopf XL</b> 19 Spindeln (9 V   6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung
Bohrkopf XL					Doppelbohrspindel in Y-Richtung Vertikalbohrspindel mit doppelter Vorlegekraft zusätzliche Nutsäge in Y-Richtung
Automatisierung	x	x	Beladetisch mit Einführrollenbahnen und Riemenförderer	Hubtisch mit Einführrollenbahnen	
	x	x	Einzugsvorrichtung mit Querpositionierung	Einzugsvorrichtung mit Querpositionierung	
	x	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung	
	x	Abnahmetisch mit Förderband	Abnahmetisch mit Förderband	Abnahmetisch mit Förderband	
Werkstückauflage	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich	High-Flow-Nestingtisch mit durchgehendem Vakuumbereich	16-Feld-Vakuum Software gesteuert
Schutzeinrichtung	Lichtgitter	Lichtgitter	Lichtgitter	Lichtgitter	3-Feld Trittmatte
Werkstück- aufspannung	500 m <sup>3</sup> /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	500 m <sup>3</sup> /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	500 m <sup>3</sup> /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	500 m <sup>3</sup> /h Vakuum- pumpe, wartungsarmer Trockenläufer	zusätzliche Vakuumpumpe: 250 m <sup>3</sup> /h oder 500 m <sup>3</sup> /h wartungsarmer Trockenläufer
Werkzeugwechsler	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	14-fach-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung	1-fach-X/Y-Pick-up- Wechsler mit Werkzeugabdeckung 18-fach-Tellerwechsler mitfahrend
Software	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Paket Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul und CabinetControl Base	CAMPUS-Software Bürolizenz BetterNest Rechteckschachtelung BetterNest Freiformschachtelung

Freiplatz

Nicht möglich

x

Option

Standard

Produktbroschüren und viele  
Videos finden Sie unter  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

**HOLZ-HER GmbH**  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Deutschland  
T +49 (0) 70 22 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

**HOLZHER**

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe