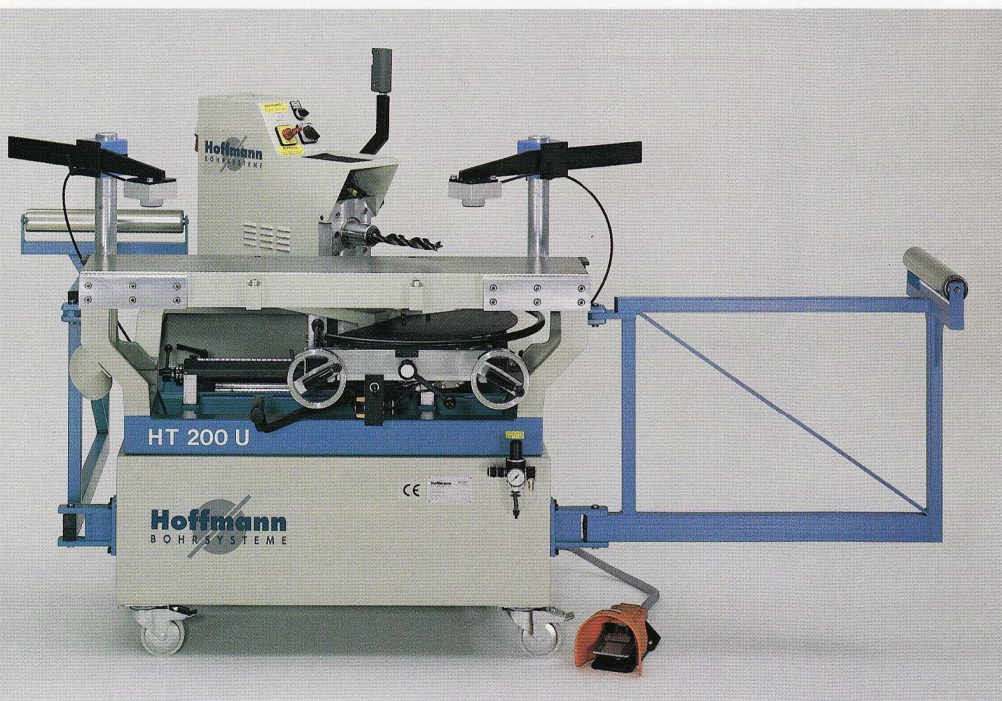
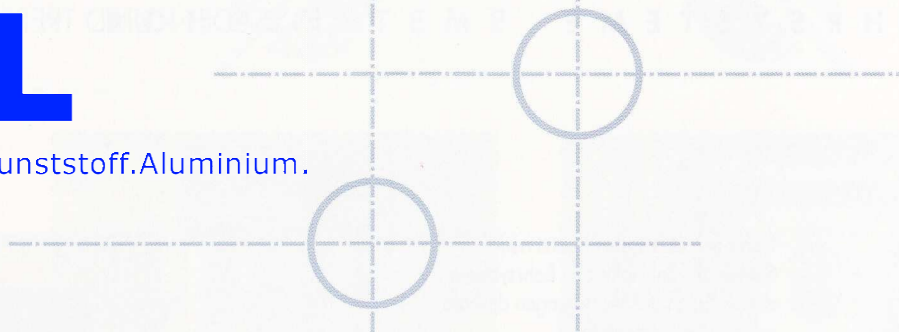


HANDL

Vorsprung in Holz.Kunststoff.Aluminium.

FÜR FENSTER-, HAUSTÜREN-,
FASSADEN- UND TREPPENBAU



DER RICHTIGE DREH

Hoffmann HT 200 U/HT 200

Hoffmann
BOHRSYSTEME

DIE MASCHINE DIE IHNEN HÖCHSTE PRÄZISION
BEIM BOHREN IN 2 EBENEN GARANTIERT

Bohrtiefenanschlag

Skalenscheibe 65° - 0 - 65°

Handreif zum Drehen
des Bohraggregates

Schalter für pneum. Höhenverstellung

Feststellhebel für Drehbewegung
des Bohraggregates

Höheneinstellung - Bohrebene oben
über Digitalanzeige

Höheneinstellung - Bohrebene unten
über Digitalanzeige

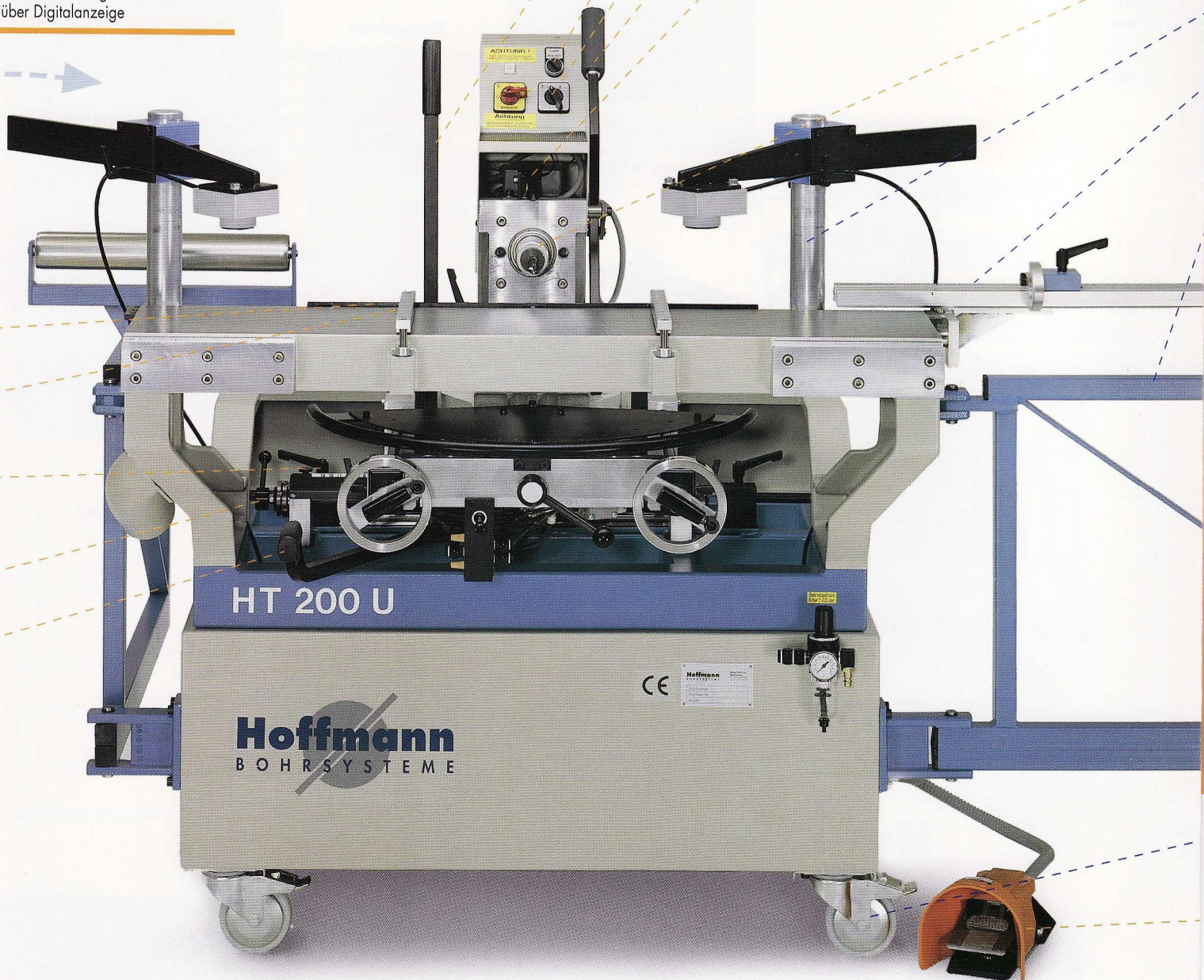
Zusätzlicher Rasterhebel,
abnehmbar

Linear-Laser (Ein/Aus)

2 Drehzahlen wählbar

Vorschubhebel
mit Handschalter Ein/Aus

Linear-Laser



HT 200 U

Hoffmann
BOHRSYSTEME

CE

Hoffmann
BOHRSYSTEME

Abb.: Hoffmann HT 200 U mit Sonderzubehör (Werkstückhilfsauflage links und rechts, Längsanschlag zum Wechseln für links oder rechts, Werkstückspannung verschiebbar und umsetzbar, Fahrwerk)

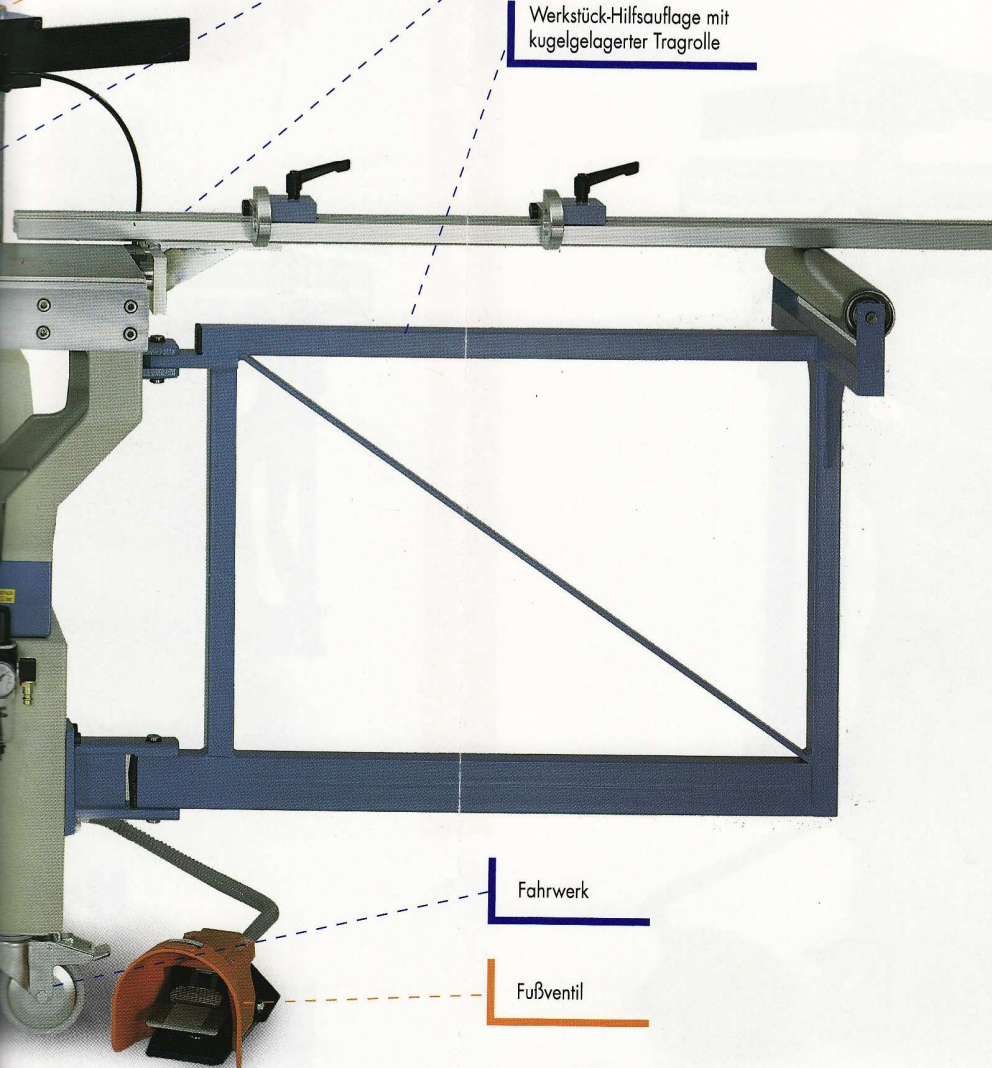
TE PRÄZISION
NTIERT

Rasterhobel,

(Ein/Aus)

n wählbar

bel
alter Ein/Aus



Spezialbohrfutter – garantiert
exakten, ruhigen Rundlauf

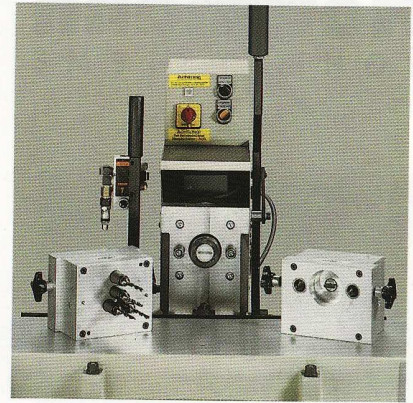
Spannsäulen - verschiebbar
und umsetzbar

Längsanschlag mit Klapp-
anschlagen zum Wechseln

Werkstück-Hilfsauflage mit
kugelgelagerter Tragrolle

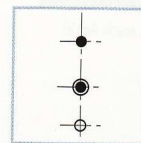
Fahrwerk

Fußventil

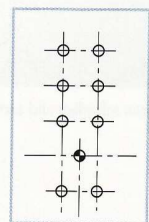


Bohrkopf-Schnell-Wechselsystem (Sonderzubehör) Standard-
und Sonderbohrbilder auf Anfrage.

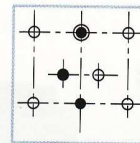
**Sonderbohrbilder
auf Anfrage**



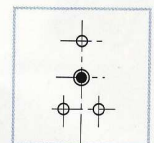
Standardbohrkopf
BKF-3/32-26
Haustürenbau



Sonderbohrkopf
BKF-9/S
Fassadenbau



Standardbohrkopf
BKF-8/68
Fensterbau/Setzholz,
Kämpfer, Sprosse



Standardbohrkopf
BKF-4/SS
Fensterbau/Sprosse

Technische Daten HT 200U

Bohraggregat:

Höheneinstellung: über Digitalanzeige
Höhenverstellung: 60 mm bei Schrägstellung
90 mm bei 0- Stellung pneum.
Bohrhub/-tiefe: 200 mm von Hand
Querverstellung: 320 mm stufenlos und Raster
drehbar: 65° - 0° - 65°
Motor: polumsch. 230/400 V-50 Hz
1405/2810 U/min · 1,5 / 1,8kW

Betriebsdruck:

6 bar
Luftverbrauch: 0,4 l/Hub
Tischauflage: 1100 x 240 mm
Gewicht: 310 kg
Masch. Maße: 1100x1000x1400mm
Werkzeugaufnahme: Spezialbohrfutter mit
Werkzeug-Schnellwechseleinsatz

Standardausstattung

Sonderzubehör

Hoffmann Bohrsysteme setzt neue Standards. Bei Hoffmann Bohrsysteme dürfen Sie Ihre Anforderungen deshalb ruhig höher schrauben. Für Ihren Arbeitsalltag bedeutet das: Sie profitieren von praxisingerechter Handhabung, vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten, höchster Präzision und Qualität bis ins kleinste Detail. Hoffmann Bohrsysteme - mit weniger sollten Sie sich nicht zufrieden geben.

Hoffmann HT 200 U

Die Maschine für den universellen Einsatz:

- Rahmen- und Langlochbohrmaschine
- Bohren in 2 Ebenen bei einer Aufspannung
- Bohrungen in Wangen-, Handlauf- und Pfosten für alle Treppenausführungen
- Drehbares Bohraggregat bis 65° nach links und rechts
- Durchdachtes, exaktes und praxisingerechtes Anschlagssystem
- Besonders leichtgängige und spielfreie Rasterpositionierung, Vorschub und Querverstellung
- Führungssysteme für allerhöchste Ansprüche - stabil und schwingungsfrei in jeder Lage
- Superleicht drehbares Bohraggregat (65° nach links und rechts) und mitlaufendem Linear-Laser
- Automatische Selbstklemmung bei stufenloser Querverstellung = **Einmalig!**
- Spezialbohrfutter - exakter, ruhiger Rundlauf
- Die beiden Bohrebenen und der Bohrtiefenanschlag sind schnell, genau und zuverlässig einstellbar
- Beide Bohrebenen über Digitalanzeige
- Zwei Seitenanschläge bieten enorme Vorteile, Mittenanschlag auf Wunsch
- Durchgehender Stirnanschlag mit Positionsmarkierungen
- Bohrbild je nach Holzprofil - freie Wahl, im Raster 12 mm - auch Sonderraster möglich
- Integrierte Staubabsaugung
- Die wechselbaren Zusatzeinrichtungen (z.B. Bohrköpfe, Gehrungsanschlüge, Brüstungsgeländervorrichtung, Seiten-, Längs- und Klappanschlüge) sind problemlos ohne Werkzeug auf- und abzubauen
- Auf- und nachrüstbar mit Sonderzubehör für jeden Bedarfsfall

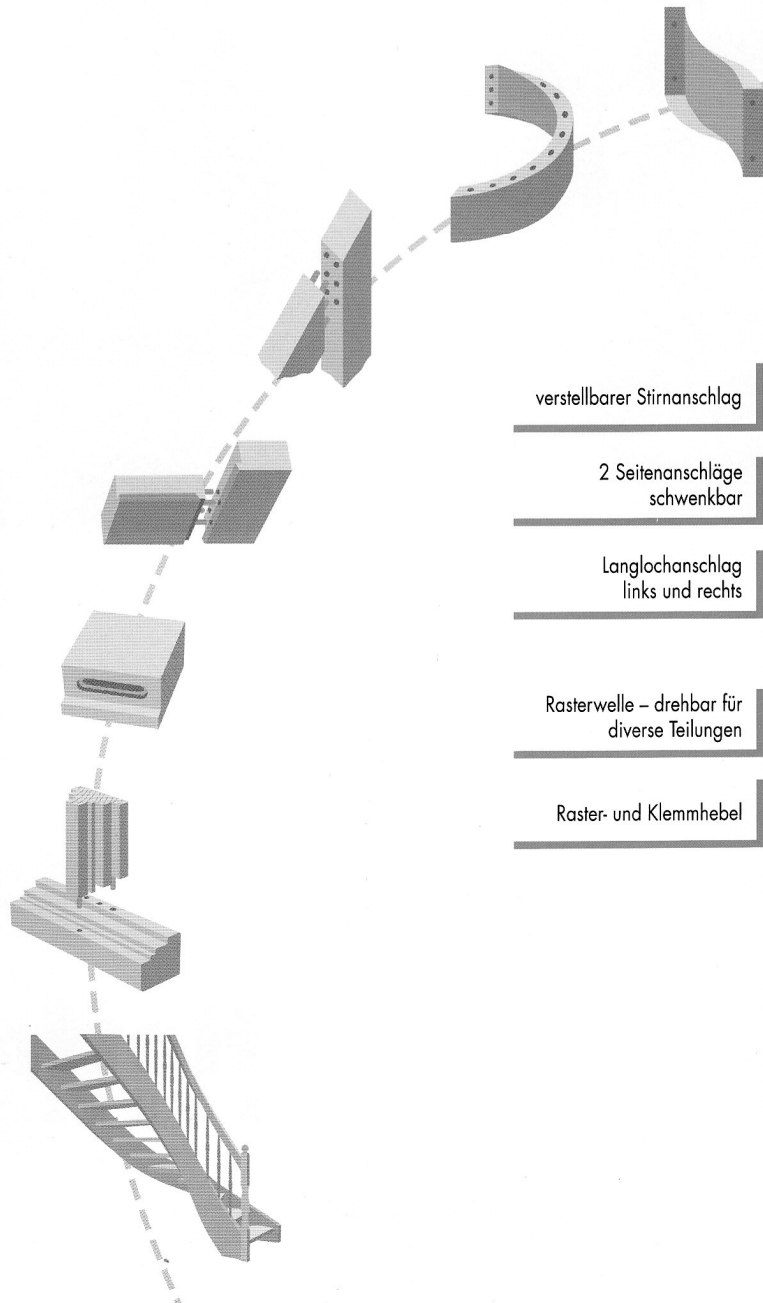
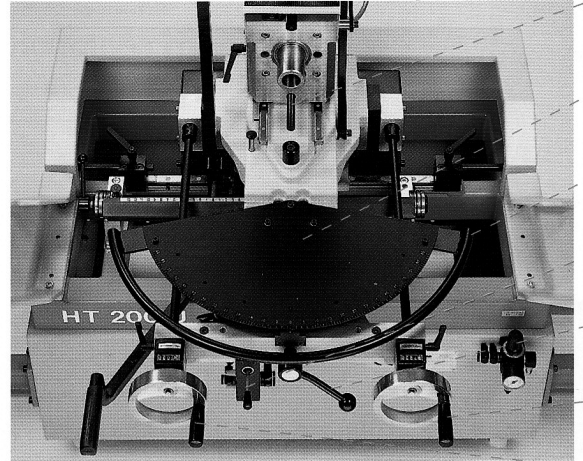
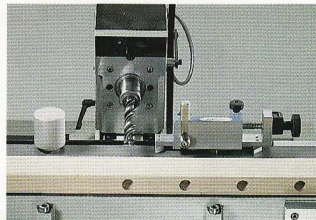


Abb. Titelseite: Hoffmann HT 200 U mit Sonderzubehör (Werkstückhilfsauflage links und rechts, Werkstückspannung verschiebbar und umsetzbar, Fahrwerk)



Absteckvorrichtung für Brüstungsgeländer

FÜR DEN TREPPENBAU

Hoffmann HT 200

Spezial-Bohrmaschine für den Treppenbau
Bohrungen in Wangen, Handlauf und Pfosten für alle Treppenausführungen

- Superleicht drehbares Bohraggregat (65° nach links und rechts) und mitlaufendem Linear-Laser
- Führungssysteme für allerhöchste Ansprüche - stabil und schwingungsfrei in jeder Lage
- Automatische Selbstklemmung bei stufenloser Querverstellung = **Einmalig!**
- Spezialbohrfutter - exakter, ruhiger Rundlauf
- Integrierte Staubabsaugung
- Auf- und nachrüstbar mit Sonderzubehör für jeden Bedarfsfall

Sonderzubehör

- Bohrkopf-Schnellwechselsystem für Standard- und Sonderbohrbilder
- Verschiebbare und umsetzbare Spannarme für geschwungene Wangen und Handläufe
- Werkstück-Hilfsauflage
- Fahrwerk

Technische Daten HT 200

Bohraggregat:	
Höheneinstellung:	über Digitalanzeige
Höhenverstellung:	60 mm bei Schrägstellung 90 mm bei 0-Stellung von Hand
Bohrhub/-tiefe:	200 mm von Hand
Querverstellung:	320 mm stufenlos, 160-0-160
drehbar:	65° - 0° - 65°
Motor:	polumsch. 230/400 V-50 Hz 1405/2810 U/min · 1,5 / 1,8kW
Betriebsdruck: 6 bar	
Luftverbrauch: 0,1 l/Hub	
Tischauflage: 1100 x 240 mm	
Gewicht: 275 kg	
Masch. Maße: 1100 x 1000 x 1400 mm	
Werkzeugaufnahme: Spezialbohrfutter mit Werkzeug-Schnellwechseleinsatz	

Abb. links: Hoffmann HT 200 mit Sonderzubehör
(Hilfsauflage, Werkstückspannung verschiebbar und umsetzbar)

Technische Änderungen vorbehalten

Hoffmann
BOHRSYSTEME

HANDL

Vorsprung in Holz.Kunststoff.Aluminium.

GÖTZINGER
Maschinen GmbH

Wagbachstraße 4 · D-68753 Waghäusel 2 (Wiesental)
Telefon 072 54 / 9 24 77 · Fax 072 54 / 66 92
service@gotzinger-maschinen.com