

GANNOMat



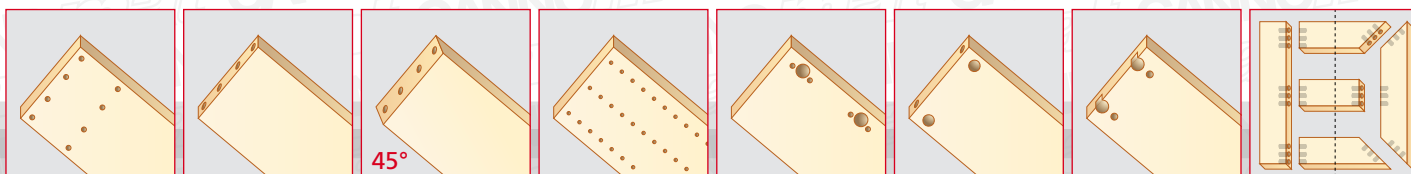
DB 21

Universal Dübellochbohrmaschine

Für Korpus-, Rahmen-, Beschlag-
und Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32

Universal Dowel Hole Drilling Machine

For casegoods, framework, furniture fittings
and line drilling in SYSTEM 32



Seitenanschlag abgeschwenkt, für kürzeste Umrüstung von Korpus- auf Rahmen- und Lochreihenbohrungen.

Side fences easy retractable, for quick set up from dowel hole drilling on cabinets, to frame or line drilling.

Seitenanschlätze mit mechanischen Digital-Zählwerken zum präzisen Einstellen des Randmaßes.

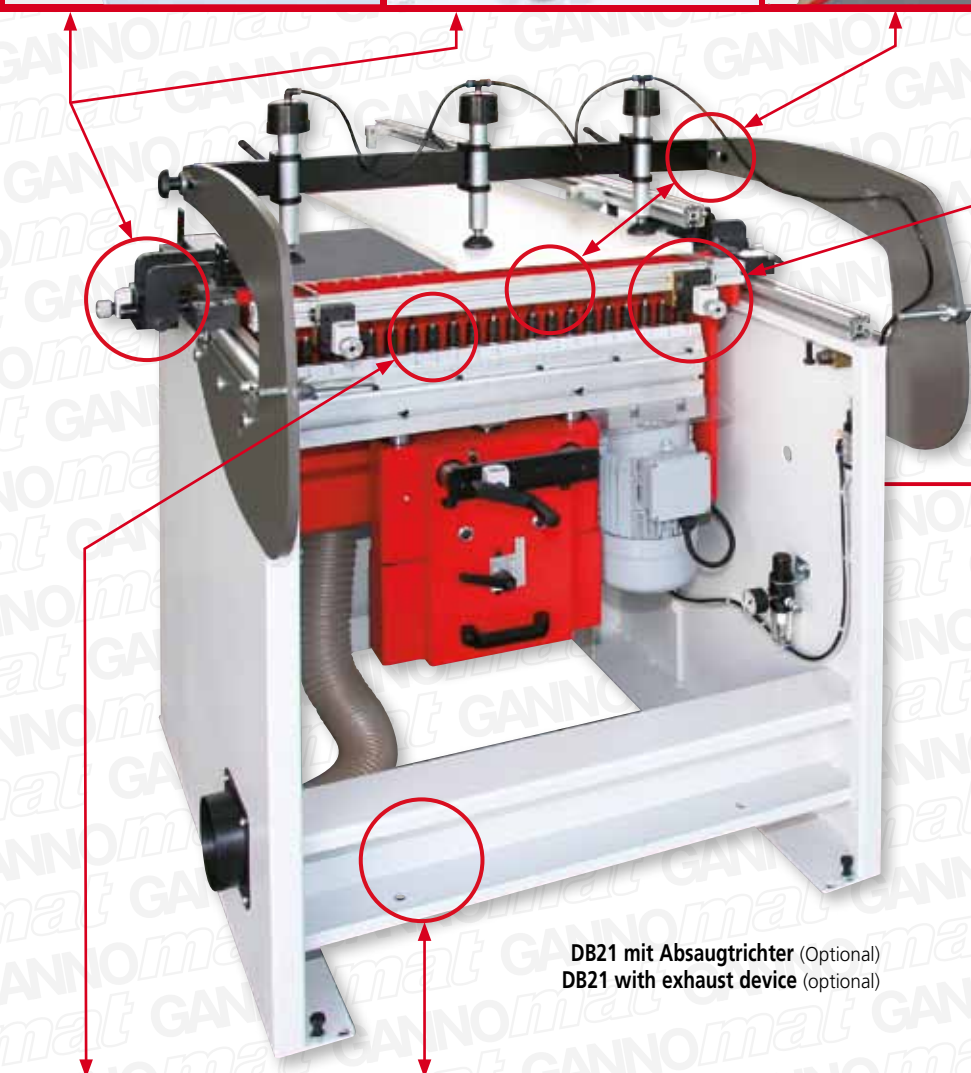
Side fences with mechanical digital counters for precise setting of edge measurement.

Spannerträger verschiebbar in Y-Achse und Auflagetisch zum Bearbeiten von schmalen Teilen (z.B. Schubladenfronten).

Clamping bar is moveable in Y-axis and support table to process small workpieces (e.g. drawer fronts).

Frontanschlätze für Flachposition, mit mechanischen Digital-Zählwerken (abschwenkbar für Bohren von Zwischenböden).

Front stops with mechanical digital counters (retractable for fixed shelves).



GANNOMat DB 21

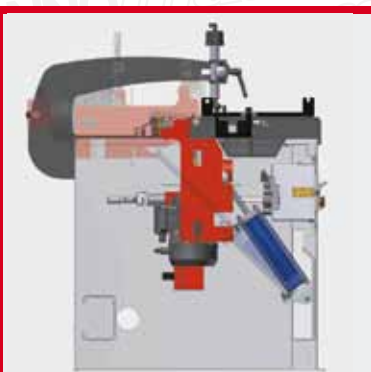
Diese Maschine gewährleistet folgende entscheidende Vorteile:

- Präzision auf Dauer
- Universeller Einsatzbereich mit kürzesten Rüstzeiten
- Großer Kundennutzen durch hohe Rentabilität

This machine guarantees following important features:

- life long precision
- universal use with shortest setting times
- maximum profitability

DB21 mit Absaugtrichter (Optional)
DB21 with exhaust device (optional)



▲ Kürzeste Rüstzeiten bei Bohrerwechsel durch 3-Bohrerlängen GL 57, 77, 95 mm in Verbindung mit 3-fach-Bohrtiefen-Skala.
Shortest setting times for tool change through 3-drillbit lengths GL 57, 77, 95 mm in connection with 3-stage-drilling depth scale.

▲ Ablagetasche für Bohrer, Werkzeug, Anschläge etc. am Maschinengestell.
Storage for drill bits, tools, fences etc., at the machine frame.

▲ Pneumatisches Schwenken der Bohreinheit von 0° auf 90° durch Pneumatik-Schwenkzylinder (Optional).
Pneumatic tilting of drilling unit from 0° to 90° by pneumatic cylinder (optional).

▲ Winkelverstellereinrichtung für Bohreinheit, starr 45°, z.B. für Gehrguss-Korpus (Optional).
Angle adjustment for drilling unit, fixed at 45°, e.g. for cabinet drilling at 45° (optional).

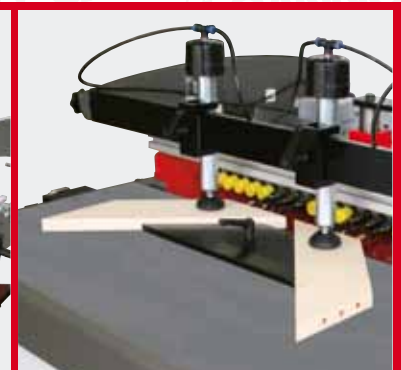
Reihenbohren im SYSTEM 32 mit 21-Spindeln, 1 Anschlaglineal 1800 mm mit 3 Einfallanschlägen, welche mittels Skala oder Einstelllehre präzise eingestellt werden (Optional).
Zum Bohren einer dritten Lochreihe wird das Anschlaglineal nach hinten versetzt (max. 300 mm).

Line drilling in SYSTEM 32 with 21 spindles, stopping ruler 1800 mm with 3 latch stops, precise adjustable by scale or gauge (optional).

▼ For drilling of a third line the stopping ruler can be moved backwards (max. 300 mm).

Einbohren von Topfbändern auf Riss oder Anschlag. Anschlaglineal kann spiegelbildlich von rechts auf links umgesetzt werden für linke bzw. rechte Türen (Optional).

Drilling of hinge holes by mark or with latch stops. Stopping ruler can be turned from the right to left hand for precise drilling of left or right hand doors (optional).



▲ Einbohren von halboffenen Schrankverbindungsbeschlägen (Optional).
Drilling of half-open RTA fittings (optional).

▲ Einbohren von Exzenterbeschlägen mit Flach- und Stirnbohrung.
Drilling of vertical and horizontal holes, used for eccentric RTA fittings.

▲ Beim Rahmendübeln werden Längs- und Querfries am Mittelanschlag angelegt (Optional).
Drilling of frames, rails and stiles, by using centre stop (optional).

▲ Bohren von Gehrungsrahmen mittels Zentralgehrungsanschlag 45° (Optional).
Drilling of mitred frames with mitre stop 45° (optional).

Die universelle Dübellochbohrmaschine mit dem bestechenden Preis-Leistungsverhältnis und den kürzesten Umrüstzeiten.

- Vollautomatische Elektro-Pneumatiksteuerung mit Fußventil.
- Bohrbalken mit 21-Spindeln, Teilung 32 mm.
- Einstellungen der Seitenanschlüge für Randmaß, Frontanschlüge für Flachposition, sowie der Position für Bohrhöhe über Auflagetisch mittels mechanische Digital-Zählwerke.
- Spannerträger verschiebbar in Y-Achse, zum Bohren von kleinen Werkstücken.
- Ideales Anschlagssystem. Das Anschlaglineal 1800 mm (Alu-Profil 40x40 mm) mit 3 Einfallansschlägen zum Bohren von Zwischenböden ist durch Schnellwechselsystem einfach umsteckbar von rechter auf linke Anschlagseite.
- Das Anschlaglineal 1800 mm ist auch einsetzbar für Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32.
- Einfaches Schwenken der Bohreinheit von 0° auf 90°, unterstützt durch Gasfeder. Pneumatisches Schwenken über Pneumatikzylinder (Optional).
- Winkelverstellung für Bohreinheit auf starr 45° zum Korpusdübeln auf Gehrung 45° (Optional).
- Automatische Bohrlochtiefenverlängerung beim stirnseitigen Bohren, (+ 10 mm). Dies erspart die Umstellung der Bohrlochtiefe von flachseitigen auf stirnseitigen Bohrungen bei Dübellänge z.B. 35 mm.
- Seitenanschlüge können einfach abgeschwenkt werden für kürzeste Umrüstung von Korpus- auf Rahmen- und Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32.
- Positionseinstellung für Lochreihe bis max. 300 mm. Dies ist ideal für alle Anwendungsfälle, wo Lochreihenbohrungen zurückgesetzt werden müssen (Schiebetürschränke, kurze Einlegeböden etc.), sowie auch das Bohren einer dritten mittleren Lochreihe.
- Ausrissfreies Durchbohren von Lochreihen mittels hydraulischem Ölbremsszylinder (Optional).
- Ideales dreistufiges Werkzeugsystem mit serienmäßigem Schnellspannfutter System Ganner für Bohrer mit GL 57 mm, GL 77 mm und GL 95 mm.
- Einfaches Bohren von sämtlichen Rahmenverdübelungen, wie z.B. Längsfries, Quersfries oder Gehrungsrahmen durch Mittelanschlagstechnik (Optional).
- Ausspänefunktion für Bohrtiefen bis max. 65 mm.
- Absaugtrichter, staubgeprüft, Ø 120 mm (Optional).
- Bohren von unten mit den entscheidenden Vorteilen.

GANNOMat DB 21

The Universal Dowel Hole Drilling Machine with the best price-quality level available and shortest setting times.

- Fully automatic electronic-pneumatic control with foot-valve.
- 1 Drilling beam with 21-Spindles, pitch 32 mm.
- Setting of side fences, front stops and drilling height above workpiece table by mechanical digital counters.
- Clamping bar, movable in Y-axis for easy working with small pieces.
- Ideal stopping ruler system. 1 Stopping ruler with length of 1800 mm (alu-profile 40x40 mm) with 3 latch stoppers, quick change system, easy changeable from left to right hand side, for mirror image dowel drilling.
- The stopping ruler 1800 mm is also useable for line drilling in SYSTEM 32.
- Easy tilting of drilling unit from 0° to 90° assisted by gas-cylinder. Pneumatic tilting of drilling unit by pneumatic-cylinder (optional).
- Angle adjustment for drilling unit, fixed position at 45°, e.g. for cabinet drilling with 45° angle (optional).
- Automatic increase of drilling depth (+10 mm) by tilting drilling unit from vertical to horizontal position. Eliminates the need for a separate adjustment of boring depth horizontal, used with dowel length e.g. 35 mm.
- Side fences are easy retractable, for quick change between dowelling of casegoods to frame drilling or line drilling in SYSTEM 32.
- Position adjustment for line drilling position of max. 300 mm. This position adjustment allows you to work line drilling for adjustable shelves (with different measurements as for sliding doors, short plinth, etc.), also ideal for line drilling positioned in the middle of cabinets.
- Chip free through-drilling of line holes by use of the hydraulic oil brake cylinder (optional).
- Ideal 3-stage tool length system with standard quick change chucks (system Ganner) for drill bits with TL 57 mm, TL 77 mm and TL 95 mm.
- Ideal centre stopping system, to work all frame parts as rails, stiles and mitered frames in mirror image (optional).
- Chip discharge function for drilling depths till max. 65 mm.
- Exhaust device Ø 120 mm (optional).
- Drilling from below, with all advantages in application.

Technische Daten:

Elektro-Pneumatiksteuerung mit Fußventil
Spannen-Bohren-Entspannen mit Ausspänesteuerung

Bohrkopf	21 Spindeln, Teilung 32 mm
Arbeitsbreite	640 mm
Portaldurchgang	ca. 750 mm
Bohrvorschub	0-70 mm
Positionsverstellung Bohreinheit	0-40 mm
Positionsverstellung Lochreihe	0-300 mm
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Schaftdurchmesser des Bohrers	Ø 10 mm
Einspannhöhe der Werkstücke	max. 80 mm
Motor	1,5 kW, 400 V, 50 Hz
Arbeitshöhe	900 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht	ca. 400 kg

Technical Data:

Pneumatic control by foot operated valve
Clamping-drilling-release with chip discharge

Drilling head	21 spindles, pitch 32 mm
Working width	640 mm
Throughfeed width	ca. 750 mm
Drilling stroke	0-70 mm
Position adjustments of drilling unit	0-40 mm
Position adjustments for line drilling	0-300 mm
Spindle speed	2800 RPM
Drill shank diameter	Ø 10 mm
Work piece thickness	max. 80 mm
Motor power	1,5 kW (2 HP), 400 V, 50 Hz
Working height of the machine	900 mm
Compressed air connection	6 bar
Weight	ca. 400 kg

GANNOMat

... denn Qualität hat Zukunft
... because quality has a future

Erwin Ganner Ges.m.b.H & Co KG | Hermann-Ganner-Straße 1 | 6410 Telfs | Tirol | Austria
Tel. +43 5262 62532 | Fax +43 5262 62532-20 | E-mail: sales@gannomat.at | Internet: www.gannomat.com

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung, technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.
Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.