

Restholz-Zerkleinerung

EINWELLEN-ZERKLEINERER

ZM 800-K / 900-K / 1000-K / 1300-K



www.schuko.de

Schuko
Alles im grünen Bereich.



Seit | since
1968

Wir sind #TeamSchuko Eure Architekten für saubere Luft

„Alles im grünen Bereich“ – ist für uns weit mehr als ein Versprechen für saubere Luft. Es ist unser Anspruch, für klare Verhältnisse zu sorgen: in der Produktion, in der Luftqualität und in der Energieeffizienz.

Seit 1968 entwickeln wir maßgeschneiderte Absaug- und Filteranlagen für Handwerk und Industrie – mit einem Ziel: die Belastung durch Produktionsabfälle wie (Fein-)Stäube, Späne und Dämpfe wirkungsvoll zu beseitigen. So schützen unsere Anlagen Ihre Mitarbeitenden, verlängern die Lebensdauer von Maschinen, senken Betriebskosten und sichern Ihren Unternehmenserfolg langfristig ab.

Wir sind ein Familienunternehmen in 2. Generation und stehen mit großer Leidenschaft für Präzision, Verantwortung und Verlässlichkeit. Wir arbeiten mit Weitblick, Erfahrung und durchdachter Technik. Dabei kommt alles aus einer Hand: Beratung und Planung, Herstellung, Anlieferung und Montage, bis zur Bedienschulung und Wartung. Unsere Anlagen begleiten unsere Kunden viele Jahre – zuverlässig, wirtschaftlich und nachhaltig. Wenn alles läuft und alles passt, dann ist alles im grünen Bereich.

Unsere Produkte und Anlagen

- FAHRBARE ABSAUGANLAGEN
- MOBILE ENTSTAUBER
- STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN
- INDUSTRIELLE FILTERTECHNIK
- SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTISCHE
- FARBNEBELABSAUGLÖSUNGEN
- EINWELLENZERKLEINERER
- BRIKETTIERPRESSEN
- ANLAGENBAUTEILE
- STEUERUNGEN

Einwellenzerkleinerer

ALTHOLZ

KUNSTSTOFF

PALETTEN

MDF

HOLZ

MASSIVHOLZ

Schuko Einwellenzerkleinerer sind ideal für Schreinereien, Tischlereien oder sonstige Betriebe geeignet, in denen Restholz, Altholz, Massivholz, MDF, Spanplatten, Paletten oder ähnliche Holzabfälle anfallen.

Vorteile auf einen Blick:

- Unterschiedliche Siebgrößen für die gewünschte Hackschnitzelgröße
- Hohe Durchsatzleistung bei geringem Lärmpegel
- Energiesparender Langsamlauf mit modernen IE3 Motoren
- Automatische Leerlaufabschaltung
- Langlebige, robuste Konstruktion



Überblick:

Wenn Sie Ihre Holzabfälle zu Hackschnitzeln zerkleinern möchten, dann ist unsere Einwellenzerkleinerungsmaschine genau richtig für Sie.

Mit ihren leistungsstarken Messerwellen zerkleinern unsere drei Baugrößen mühelos sämtliche Holzabfälle und sogar ganze Paletten.

Inhaltsverzeichnis

Alle Vorteile auf einen Blick

[siehe Seite](#) 4

Technische Daten

[siehe Seite](#) 5

Technische Details

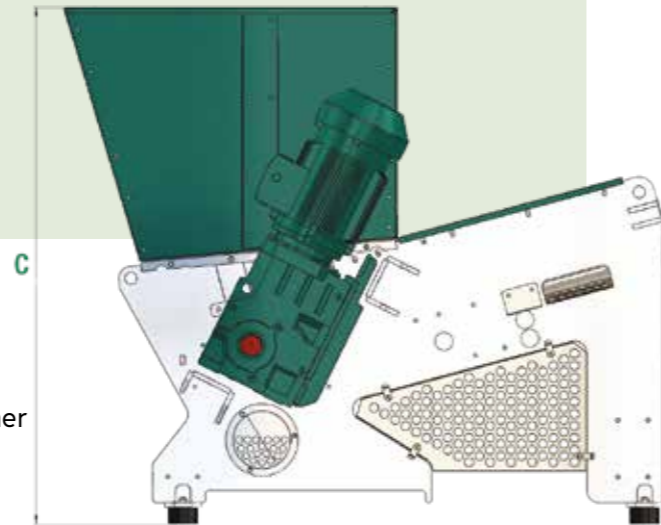
[siehe Seite](#) 6

Effektive Zerkleinerung von Holz

Das zerkleinerte Holz kann kostensparend zu eigenen Heizzwecken verwendet oder bei Bedarf mit einer Brikettierpresse verdichtet werden. Holzbriketts lassen sich sicher und platzsparend lagern.

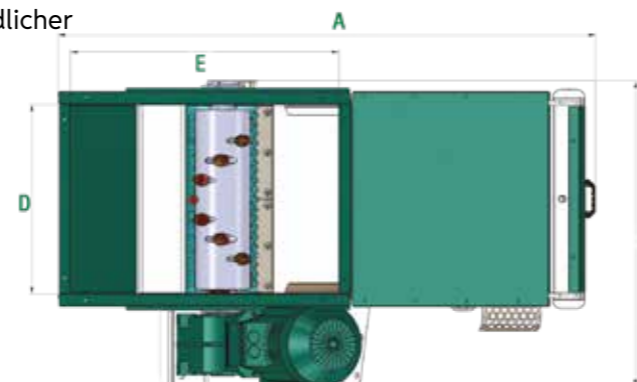
Metallrückstände, wie z. B. Schrauben oder Nägel können durch ein zwischengeschaltetes Magnet-Abscheidesystem nahezu rückstandsfrei aussortiert werden.

Für eine automatisierte Entsorgung empfiehlt sich bei sehr hohem Zerkleinerungsvolumen der Anschluss einer Absauganlage oder eine Schneckenaustragung zur direkten Weiterbeförderung in ein Silo oder Hackschnitzellager.



Alle Vorteile auf einen Blick:

- Energiesparend mit Langsamlauf und automatischer Leerlaufabschaltung
- Stets einsatzbereit mit mehrfach verwendbarem Schneidmesser
- Leistungsfähig mit hoher Durchsatzleistung
- Moderne, speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Anwenderfreundlich mit übersichtlicher Anordnung der Bedienelemente
- Besondere Langlebigkeit durch eine hochrobuste Bauweise - massive 15 mm dicke Stahlrahmenkonstruktion mit höchster Passgenauigkeit durch präzise Laserfertigung
- Die Schneidwelle aus massivem Vollstahl garantiert durchzugsstarke Zerkleinerungsprozesse
- Der modulare Hydraulikantrieb und leicht zugängliche Schmierstellen sorgen für einfache Geräteinstandhaltung
- Antrieb der Rotorwelle über ein Hochleistungsgetriebe in extrem schwerer Bauart - Riemenschlupf entfällt, was den Verschleiß auf ein Minimum reduziert
- Eine leichte Austauschbarkeit der Siebe mit unterschiedlicher Lochung sichert Spangrößen entsprechend der Anforderung für die Weiterverarbeitung
- Motorschonende, störungsfreie Zerkleinerung durch elektronische Überwachung der Stromaufnahme und daraus resultierende Drehrichtungsänderung der Rotorwelle
- u. v. m.



Technische Daten

Modell	ZM 800-K	ZM 900-K	ZM 1000-K	ZM 1300-K
Bestell-Nr.:	975 300	975 400	975 500	975 600
Materialdurchsatz, abhängig von Materialart und Siebgröße (kg/h)	220 bis 300	250 bis 350	350 bis 650	400 bis 900
Trichteröffnung (mm) D x E	710 x 990	710 x 990	990 x 990	1.270 x 990
Trichtereinhalt (m³)	0,5	0,5	0,7	0,9
Rotordurchmesser (mm)	220	220	220	220
Rotorlänge (mm)	680	680	960	1.240
Rotordrehzahl (U/min)	115	114	114	114
Motorleistung (kW)	15	18,5	18,5	18,5
Standardsieblochung* (mm)	18	18	18 - 30	18 - 26
Schneidmesser/Stück**	19	19	27	35
Räummesser/Stück**	2	2	2	2
Hydraulischer Vorschub	ja	ja	ja	ja
Absaugstutzen Ø (mm)	180	180	250	250
Erforderliche Luftgeschwindigkeit (m/s)	28	28	32	32
Maschinenwiderstand (Pa.)	450	450	430	430
Gewicht (kg)	1.400	1.450	1.700	2.100
Länge (mm) A	2.050	2.050	2.050	2.050
Breite (mm) B	1.270	1.220	1.800	2.150
Höhe (mm) C	1.710	1.710	1.710	1.720
Laufzeit frei einstellbar	ja	ja	ja	ja
Steuerungsart	SPS	SPS	SPS	SPS
			inkl. Austragungs- schnecke 0,55 kW	inkl. Austragungs- schnecke 15 U/ min 0,55 kW

* Je nach Einsatzzweck sind folgende Siebgrößen lieferbar: 14, 18, 22, 24, 30 mm

** Ersatzteile und Befestigungsmaterial sind einzeln erhältlich:
Schneidmesser (Art.-Nr. 988 500)
Räummesser (Art.-Nr. K13130602) ab Baujahr 01/2018

Abmessungen Schaltschrank 600 x 600 x 200 mm (B x H x T)
Stellfläche Schaltschrank 840 x 440 mm (B x T)

Leistungsstark & wirtschaftlich



Der Motor:

Kostensparend durch zwei unterschiedliche Varianten von Hocheffizienzmotoren der Energie-Effizienzklasse IE3.

Dank eines leistungsstarken **Direktantriebs** erreichen die Schuko-Zerkleinerungsmaschinen rund 10 % mehr Leistung an der Welle im Vergleich zu riemenangetriebenen Modellen. Sie arbeiten deutlich effektiver, da die gesamte Kraft ohne Verluste an die Messerwelle weitergegeben wird.

Schuko-Zerkleinerungsmaschinen sind sehr **wartungsarm** und das Nachspannen der Keilriemen entfällt.

Das Gehäuse:

Lange Standzeiten und einen störungsfreien Lauf verdanken die Geräte ihrer massiven Konstruktion und zusätzlichen Verstärkungen an der Motoraufnahme und der Drehmomentstütze.

Ein hoher Materialdurchsatz wird durch die schräggestellte Materialschublade gefördert. So wird das Zerkleinerungsgut effektiver auf die Schneidwelle gedrückt.

Die Steuerung:

- Platzsparender externer Schaltschrank (auch für die Wandmontage geeignet)
- Höchste Betriebssicherheit durch Schuko-Qualitätsbausteine
- Automatischer Funktionsablauf durch SPS-Steuerung
- Frei einstellbare Maschinenlaufzeit
- Betriebsstundenanzeige
- Textanzeige bei Maschinenstörungen
- Energiesparende Leerlaufschaltung möglich



Der Schieber:

Die spezielle Konstruktion begünstigt eine verschleißarme Führung des Schiebers. Die Endlagensteuerung des Schiebers findet über einen wartungsfreien Endschalter statt.



Die Messer:

Mit den speziellen Schuko-Schneidmessern mit Frei- und Schnittwinkeln sparen Sie ca. 2kW der Motorleistung. Ihre viereckige Form mit je vier Schneidspitzen sichert nicht nur dauerhaft beste Schneideergebnisse, sondern senken aufgrund ihrer mehrfachen Verwendbarkeit auch die Betriebskosten. Die Messer und die Messerhalter sind austauschbar. So sind Einzelteile immer wieder schnell erneuerbar.

Seitliche, in der Messerwelle eingelassene **Räummesser** verhindern ein Umwickeln des Materials am Ende der Rotorwelle.

Die **Gegenmesser** sind wendbar und können somit zweifach verwendet werden.



Der Magnetabscheider:

Zur Abscheidung von Metallteilen wie Schrauben und Nägeln aus dem Spänestrom. Die Wirksamkeit ist abhängig von der Materialdichte, der Teilegröße und der Luftgeschwindigkeit.

Die Rotorlagerung:

Für eine lange Lebensdauer werden qualitativ hochwertige Flanschlager eingesetzt, die groß dimensioniert ausgelegt sind.



Das Hydraulikaggregat:

Platzsparend ist das Hydraulikaggregat im Maschinenkörper untergebracht und sorgt für einen kraftvollen Vortrieb der Schublade. Eine optische Anzeige ermöglicht Ihnen einen Überblick über den Ölstand. Die Steuerung des Aggregats findet über den externen Schaltschrank durch die SPS-Steuerung statt.



Zerkleinerungsgut:

Vom Kantholz bis zur Holzplatte kann alles problemlos mit Schuko Restholzerkleinerern der Baureihe ZM zerkleinert werden.

Wir sind immer in Ihrer Nähe und freuen uns über Ihren Anruf!

Unsere Standorte

Schuko H. Schulte-Südhoff GmbH
Gewerbepark 2 | 49196 Bad Laer
05424 / 806-0 | info@schuko.de

Schuko Bad Saulgau GmbH & Co. KG
Mackstraße 18 | 88348 Bad Saulgau
07581 / 4871-0 | saulgau@schuko.de

Schuko Knetzgau GmbH & Co. KG
Industriestr. 22 | 97478 Knetzgau
09527 / 9228-0 | knetzgau@schuko.de

Schuko Kirchberg GmbH & Co. KG
Kappeler Straße 20a | 55481 Kirchberg / Hunsrück
06763 / 30319-0 | kirchberg@schuko.de

Schuko Quickborn GmbH & Co. KG
Pascalstraße 22 | 25451 Quickborn
04106 / 7671-0 | quickborn@schuko.de

Schuko Trebbin GmbH & Co. KG
Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1 | 14959 Trebbin
033731 / 867-0 | trebbin@schuko.de

Schuko Polska Sp. z. o.o.
Kolonja Sarnowa | Biskupie Sarnowskie 9
62-561 Ślesin, Polen
+48 63 / 24564-00 | slesin@schuko.pl

www.schuko.de

Schuko
Alles im grünen Bereich.