

Hydraulische Brikettierung von Produktionsabfällen

BRIKETTIERPRESSEN

COMPACTO



www.schuko.de

Schuko
Alles im grünen Bereich.



Seit | since
1968

Wir sind #TeamSchuko Eure Architekten für saubere Luft

„Alles im grünen Bereich“ – ist für uns weit mehr als ein Versprechen für saubere Luft. Es ist unser Anspruch, für klare Verhältnisse zu sorgen: in der Produktion, in der Luftqualität und in der Energieeffizienz.

Seit 1968 entwickeln wir maßgeschneiderte Absaug- und Filteranlagen für Handwerk und Industrie – mit einem Ziel: die Belastung durch Produktionsabfälle wie (Fein-)Stäube, Späne und Dämpfe wirkungsvoll zu beseitigen. So schützen unsere Anlagen Ihre Mitarbeitenden, verlängern die Lebensdauer von Maschinen, senken Betriebskosten und sichern Ihren Unternehmenserfolg langfristig ab.

Wir sind ein Familienunternehmen in 2. Generation und stehen mit großer Leidenschaft für Präzision, Verantwortung und Verlässlichkeit. Wir arbeiten mit Weitblick, Erfahrung und durchdachter Technik. Dabei kommt alles aus einer Hand: Beratung und Planung, Herstellung, Anlieferung und Montage, bis zur Bedienerschulung und Wartung. Unsere Anlagen begleiten unsere Kunden viele Jahre – zuverlässig, wirtschaftlich und nachhaltig. Wenn alles läuft und alles passt, dann ist alles im grünen Bereich.

Unsere Produkte und Anlagen

- FAHRBARE ABSAUGANLAGEN
- MOBILE ENTSTAUBER
- STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN
- INDUSTRIELLE FILTERTECHNIK
- SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTISCHE

- FARBNEBELABSAUGLÖSUNGEN
- EINWELLENZERKLEINERER
- BRIKETTIERPRESSEN
- ANLAGENBAUTEILE
- STEUERUNGEN

Brikettierpressen

SÄGEMEHL

HACKSCHNITZEL

KUNSTSTOFF

PAPIER

HOLZ

STAUB

HOBELSPÄNE

Hydraulische Brikettierpressen verdichten Holzabfälle, Späne oder Papierstaub in handliche Briketts, die Sie einfach transportieren, lagern oder recyceln können.

Materialien:

- Holz- und Hobelspäne
- Sägemehl
- Schleifstaub (Holz)
- Kleine Hackschnitzel
- Kunststoffschnitzel
- Papierschnitzel / Papierstaub
- Biomasse
- u. v. m.



Überblick:

Mit einer Compacto Brikettpresse lassen sich die unterschiedlichsten Materialien zu einem Brikett verarbeiten und dem Wirtschaftskreislauf wieder zuführen.

Je nach Anforderung oder Kundenwunsch stehen verschiedene Modell- und Leistungsgrößen zur Verfügung.

Spänebriketts brauchen wenig Lagerfläche und haben einen hohen Heizwert!

Inhaltsverzeichnis

Technische Informationen

siehe Seite

4

Vorteile der Compacto Brikettierpresse

siehe Seite

5

Zubehör

siehe Seite

6

Auffanglösung zur Kombination

siehe Seite

7

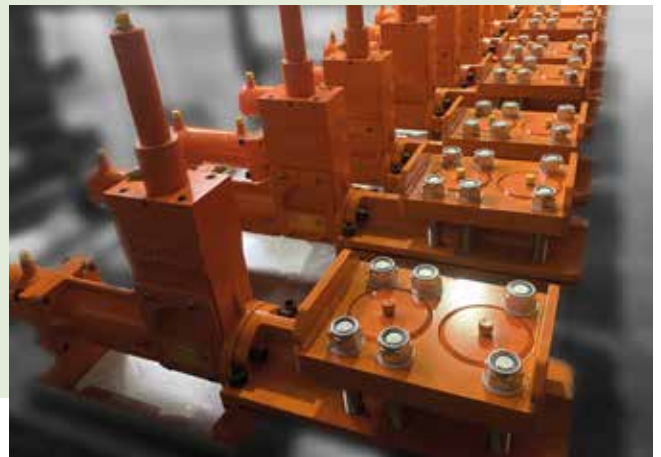
Kraftvolle Pressung bei jedem Vorgang

Lose Produktionsabfälle stellen ein offensichtliches Problem bei Lagerung und Weiterverarbeitung dar. Späne oder Stäube brauchen Platz, lassen sich nur aufwendig entsorgen und sind zudem aufgrund der Brandgefahr bedenklich.

Mit der Brikettierung entsorgen Sie Staub- und Späneabfälle staubarm, wirtschaftlich und äußerst platzsparend. Das Kosten- und Sicherheitsproblem wird quasi von ganz allein gelöst.

Mit **Compacto Brikettierpressen** lässt sich die Energie hochwertiger Rohstoffe, die z. B. in Schleifstaub, Hobel- und Sägespänen steckt, sinnvoll und vorteilhaft nutzen.

Wussten Sie, dass 2 kg Holzbriketts einen ganzen Liter Heizöl ersetzen?



Eine Vielzahl von Materialien können verdichtet werden:

- Holz- und Hobelspäne
- Sägemehl
- Schleifstaub (Holz)
- Kleine Hackschnitzel
- Kunststoffschnitzel (Styrol, Styropor, PU, PVC)
- Papierschnitzel / Papierstaub
- Biomasse (Hanf)
- NE-Metallschnitzel
(Kupfer, Aluminium, Zink, Bronze, Messing)
- Recyclingschnitzel
- Tabakstaub
- Jeansstaub
- etc.



✓ **Mehr Energie.**

✓ **Weniger Abfall.**

✓ **Geringere Kosten.**

Ressourcenschonen mit maximalem Nutzen

Compacto Brikettierpressen gibt es in unterschiedlichen Leistungsstufen, abgestimmt auf das jeweilige Späneaufkommen und den vorhandenen Platz beim Kunden. Die Pressen werden hydraulisch angetrieben. Das heißt, die Späne werden unter hohem Druck zu Briketts verdichtet.

Je nach Beschaffenheit der Späne kann eine Volumenreduzierung von zum Teil über 1/5 der Spänemenge erreicht werden. Entsprechend Späneart, Feuchtigkeitsgehalt und Schüttgewicht lassen sich pro Stunde 30 bis 250 kg Spänematerial zu Presslingen verarbeiten. Dabei ist der Strombedarf beispielhaft gering. Auch NE-Metalle (Nicht-Eisen-Metalle) lassen sich brikettieren und gewinnbringend wiederverwerten.

Technische Daten

Modell	Art.-Nr.	Leistung	Gewicht	Brikettierleistung	Förder-schnecke Ø	Anschluss innen Ø	Ø Spänebriketts
CT 800 S-20	740 900	3,0 kW	420 kg	35-55 kg/h	130 mm	160 mm	60 mm
CT 1100 S-20	741 100	4,0 kW	460 kg	60-75 kg/h	130 mm	160 mm	60 mm
CT 2500 75/160	742 575	15,0 kW	786 kg	150-200 kg/h	160 mm	210 mm	75 mm

Profitieren Sie von den Vorteilen unserer Compacto Brikettierpressen:

- Nutzerfreundlich können alle Daten über den modernen Touchscreen abgerufen werden
- Preiswert in der Anschaffung
- Umweltschutz durch automatische Sicherheitsabschaltung bei Ölverlust über Ölstandsmelder
- Überhitzungsschutz und höhere Betriebssicherheit durch Temperatur- und Füllstandsüberwachung des Hydrauliköls
- Leistungsstark mit vielseitigen Einsatzgebieten für verschiedenste Materialien
- Platzsparend und individuell aufstellbar
- Veränderung der Brikettfestigkeit am Touch-Panel mit digitalem Druckschalter
- Wartungs- und servicefreundlich durch:
 - aufklappbare und leicht zugängliche Abdeckung
 - entnehmbare, gehärtete Verpressbuchse
 - spezielle Beschichtung der Verpresseinheit
 - Revisionsdeckel und einer Öl-Ablassschraube mit Kugelhahn
- Verbesserte Kühleigenschaften durch standardmäßig verbaute Ölkühler im Modell CT 2500 75/160

Zubehör für optimierte Brikettierpressen

Hydraulikölkühler

Einsatzgebiet: Mehrschichtbetriebe
Für verbesserte Kühleigenschaften ist der Einbau eines Ölkühlers in den Modellen CT 800 S-20 und CT 1100 S-20 auf Wunsch optional erhältlich.

Das Modell CT 2500 75/160 ist bereits standardmäßig mit einem Ölkühler ausgestattet.

Schaltschrankheizung

Einsatzgebiet: Presse steht in einem nicht beheizten Raum

Automatische Anlaufsteuerung

Die Betriebszeiten des Ventilators werden in der SPS-Steuerung der Brikettierpresse aufaddiert. Nach Erreichen der gewählten Laufzeit startet die Presse und die addierte Laufzeit wird auf null gesetzt. Nach Materialende schaltet die Presse automatisch wieder ab und die Laufzeit wird erneut aufgezählt.

Füllstandsmelder

Der mechanische Füllstandsmelder wird direkt im Vorratsbehälter eingebaut. Steigt der Materialpegel wird ein Mikroschalter betätigt, der die Brikettierpresse einschaltet. Nach Materialende schaltet die Presse automatisch wieder ab.

Matrizen Schmieranlage

Einsatzgebiete:
Bei schwierig zu verpressenden Materialien

Spezial-Pressenfett

Für Compacto Brikettierpressen speziell bei höchsten Belastungen:

Art.-Nr. 771850 - je Kartusche
Art.-Nr. 770800 - VE 10 Kartuschen

Auffanglösung zur Kombination

Wahlweise kann die Beschickung von Hand mit einem Vorratsbehälter (Spänebehälter), einer Rührsichel und einer Schneckenaustragung erfolgen oder direkt an einer Filteranlage angeschlossen werden. Dadurch ist eine automatisierte Brikettierung des Spänematerials möglich.

Spänebehälter für mobile Entstauber mit Entsorgung über Compacto Brikettierpresse:

Typ	Art.-Nr.	Volumen	Höhe
Spänebehälter SPB 100/4/130	750 150	1,0 m ³	910 mm

Spänebehälter für stationäre Entstauber Vacomat mit Compacto Brikettierpresse:

Typ	Art.-Nr.	Volumen	Höhe
Unterbau Vacomat N-1000	635 550	1,317 m ³	1.000 mm
Expansionsraumvergrößerung für N-1000	635 700	1,17 m ³	570 mm

Spänebehälter SPB 2323 für Validus Filteraufsatz mit Compacto Brikettierpresse:

Typ	Art.-Nr.	Volumen	Höhe
Spänebehälter SPB 2323 für CT 800 - CT 1100	751 150	3,5 m ³	1.020 mm
Spänebehälter SPB 2323 Validus für CT 2500	751 170	3,5 m ³	1.020 mm
Spänebehälter SPB 2323 Validus Solo für Doppel-Zellenradschleusen vorbereitet	751 367	3,5 m ³	1.020 mm
Übergang für SPB 2323 auf Filteraufsatz Validus 2330	758 960		800 mm
Expansionsraumvergrößerung	769 050	2,1 m ³	400 mm

Schubboden Varianten SBV mit Validus Filteraufsatz:

Typ	Art.-Nr.	Volumen	Höhe
Schubboden SBV 1	758 700	4,56 m ³	1.350 mm
Schubboden SBV 2	758 800	9,12 m ³	1.350 mm
Schubboden SBV 3	758 900	13,68 m ³	1.350 mm
Expansionsraumvergrößerung	769 050	2,1 m ³	400 mm

Wir sind immer in Ihrer Nähe und freuen uns über Ihren Anruf!

Unsere Standorte

Schuko H. Schulte-Südhoff GmbH
Gewerbepark 2 | 49196 Bad Laer
05424 / 806-0 | info@schuko.de

Schuko Bad Saulgau GmbH & Co. KG
Mackstraße 18 | 88348 Bad Saulgau
07581 / 4871-0 | saulgau@schuko.de

Schuko Knetzgau GmbH & Co. KG
Industriestr. 22 | 97478 Knetzgau
09527 / 9228-0 | knetzgau@schuko.de

Schuko Kirchberg GmbH & Co. KG
Kappeler Straße 20a | 55481 Kirchberg / Hunsrück
06763 / 30319-0 | kirchberg@schuko.de

Schuko Quickborn GmbH & Co. KG
Pascalstraße 22 | 25451 Quickborn
04106 / 7671-0 | quickborn@schuko.de

Schuko Trebbin GmbH & Co. KG
Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1 | 14959 Trebbin
033731 / 867-0 | trebbin@schuko.de

Schuko Polska Sp. z o.o.
Kolonja Sarnowa | Biskupie Sarnowskie 9
62-561 Ślesin, Polen
+48 63 / 24564-00 | slesin@schuko.pl