

FULL LINE

**Elektrostapler
Diesel- und Treibgasstapler
Lagertechnik**



**CLARK Fahrzeuge
Produktpalette
2021**

1

Sicher und ergonomisch

Der Fahrerarbeitsplatz ist nach ergonomischen Gesichtspunkten konzipiert. Das bedeutet zum einen, dass den Fahrer ein großzügiger Innenraum mit sehr viel Kopf- und Beinfreiheit erwartet. Zum anderen können sowohl der vollgefederte Sitz als auch die neigbare Lenksäule individuell an die Körpergröße des Fahrers angepasst werden. Alle Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet und lassen sich intuitiv und feinfühlig bedienen. Hierdurch kann der Stapler kontrolliert gesteuert und ein sicherer und ermüdungsfreier Staplereinsatz ermöglicht werden. Dank der großen Sichtfenster genießt der Fahrer auf dem Stapler eine exzellente Rundumsicht. Er hat Gabelzinken und Last stets im Blick. Dies trägt nicht nur zu einem sicheren Lasthandling bei, sondern erhöht zugleich die Umschlagleistung.



2

Leistungsstark und robust

Alle CLARK Fahrzeuge sind nach dem bewährten „Built to Last“-Konzept entwickelt und gebaut. Seit 1917 steht dies bei CLARK für eine solide und funktionale Bauweise mit hochwertigen Komponenten, die einen sicheren und zuverlässigen Betrieb über die gesamte Lebensdauer des Fahrzeugs sicherstellen. Dies beginnt bei einem vollverschweißten robusten Rahmen, einer schwingungsfrei gelagerten Lenkachse über die stabile Sitzhaube bis hin zu den kraftvollen und zuverlässigen Industriemotoren.



3

Umweltfreundlich und sauber

Bei der Entwicklung von CLARK Fahrzeugen steht der Einsatz umweltfreundlicher und emissionsarmer Antriebskonzepte stets im Vordergrund.

CLARK erfüllt die anspruchsvollen Standards bei der Produktion von Flurförderzeugen. Umweltschonende Herstellungsverfahren, zertifiziert nach ISO 14001 (Umweltmanagementsystem), sind in allen CLARK Werken Standard. CLARK Fahrzeuge sind zu 99 Prozent recyclebar. Durch den Verzicht auf die Verwendung von umweltschädlichen Materialien, wie Cadmium, Asbest oder Quecksilber, gewährleistet CLARK, dass die Umwelt so wenig wie möglich belastet wird.



4

Wirtschaftlich und effizient

CLARK Flurförderzeuge punkten auch unter wirtschaftlichen Aspekten. Ausgestattet mit nur so viel solider Technik, wie für einen umschlagstarken, ergonomischen und sicheren Einsatz nötig ist und ohne kostenintensive und meist überflüssige Gadgets, weisen die Fahrzeuge ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis auf. Entfallen wartungsintensive und teure Komponenten macht sich dies deutlich bei den Total Cost of Ownership bemerkbar – den Kosten über die gesamte Lebensdauer eines Fahrzeugs.



LAGERTECHNIK

CLARK HUBWAGEN



Handhubwagen
2.500 kg

WPio 12



Lithium-Ionen
Handhubwagen
1.200 kg



WPio 15



Li-Ion-Niederhubwagen
1.500 kg



PPFXS 20



Niederhubwagen
Plattformausführung
2.000 kg

PPX(S) 20 / PPXsio20



Niederhubwagen oder
Li-Ion-Niederhubwagen
2.000 kg



PX 20 Mitgänger- oder Mitfahrversion



Niederhubwagen
Plattformausführung
2.000 kg

WSX 12 / 14



Hochhubwagen
1.200 / 1.400 kg

SX 12 / 16



Hochhubwagen
1.200 / 1.600 kg

SX 12 / 16 Mitfahrversion



Hochhubwagen
Plattformausführung
1.200 / 1.600 kg

WPio 18



Li-Ion-Niederhubwagen
1.800 kg



WPio 20



Li-Ion-Niederhubwagen
2.000 kg



WPX 20



Niederhubwagen
2.000 kg

WSXD 20



Hochhubwagen
Multifunktionsfahrzeug
2.000 kg

WS 10 / WS 10M



Hochhubwagen
1.000 kg

PSX 16



Hochhubwagen
Plattformausführung
1.000 kg

COP1



Multifunktions-
Kommissionierer
226 kg



SRX 14 / 16



Schubmaststapler
1.400 / 1.600 kg

CTX 40 / 70



Elektro-Schlepper
4.000 / 7.000 kg

DIESEL- UND TREIBGASSTAPLER

C 15 / 18 / 20s



Verbrennungsmotor
Superelastik- oder Luftbereifung
1.500 / 1.800 / 2.000 kg

S 20 / 25 / 30 / 35



Verbrennungsmotor
Superelastik- oder Luftbereifung
2.000 / 2.500 / 3.000 / 3.500 kg

S 20C / 25C / 30C / 32C



Verbrennungsmotor
Bandagenbereifung
2.000 / 2.500 / 3.000 / 3.200 kg

GTS 20 / 25 / 30 / 33



Verbrennungsmotor
Superelastik- oder Luftbereifung
2.000 / 2.500 / 3.000 / 3.300 kg

C 40 / 45 / 50s / 55s



Verbrennungsmotor
Superelastik- oder Luftbereifung
4.000 / 4.500 / 5.000 / 5.500 kg

C 60 / 70 / 75 / 80



Verbrennungsmotor
Superelastik- oder Luftbereifung
6.000 / 7.000 / 7.500 / 8.000 kg

CGC 40 / 50 / 55



Verbrennungsmotor
Bandagenbereifung
4.000 / 5.000 / 5.500 kg

CGC 60 / 70



Verbrennungsmotor
Bandagenbereifung
6.000 / 7.000 kg

ELEKTROSTAPLER



GTX 16 / 18 / 20s



48 Volt
Superelastikbereifung
1.600 / 1.800 / 2.000 kg

GEX 16 / 18 / 20s



48 Volt
Superelastikbereifung
1.600 / 1.800 / 2.000 kg

GEX 20/25/30/30s/30L



80 Volt
Superelastikbereifung
2.000 / 2.500 / 3.000 kg

GEX 40 / 45 / 50



80 Volt
Superelastikbereifung
4.000 / 4.500 / 5.000 kg

EPX20i/22i/25i/30i/32i



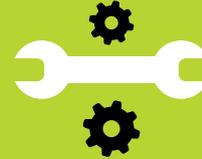
48 Volt
Superelastik- oder Luftbereifung
2.000 / 2.200 / 2.500 / 3.000 / 3.200 kg





WELTWEITE PRÄSENZ

CLARK Fahrzeuge sind rund um den Globus im Einsatz.



ZUVERLÄSSIGER ERSATZTEILSERVICE

Über 120.000 Artikel im Ersatzteilzentrum Duisburg, Deutschland.



FLÄCHENDECKENDES HÄNDLERNETZ

Über 550 Vertriebspartner in mehr als 90 Ländern sorgen für eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.



AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

CLARK ist Vorreiter für hohe Qualitätsstandards und innovative Produktentwicklungen.

Händler:

CLARK EUROPE GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg
Telefon: +49 2065 49 913-0
Fax +49 2065 49913-290
Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com