

**Wir wissen,
was zählt.**

F 35

UNSER MULTI-TALENT

A Brand of the **ALTENDORF**[®]
GROUP



Präzise und vielseitig.

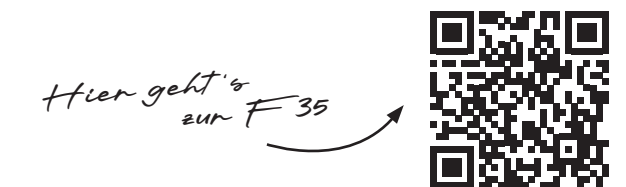
Ihre neue Altendorf F 35 - die Lösung für präzise und vielseitige Aufgaben.

Diese Säge überzeugt mit einer einseitigen Schwenkfunktion des Sägeblattes, ideal zum präzisen Schneiden von Holz-Plattenwerkstoffen, Massivholz und sogar holzähnlichen Materialien in Profilform. Ihr solider Grundmaschinenträger aus robusten 10 und 5 mm Stahlblechen gewährleistet Stabilität und Langlebigkeit.

Mit dem bewährten Doppelrollwagen nach Altendorf System und der motorischen Verstellung für Höhe und Schwenkung des Sägeaggregates setzen wir Maßstäbe in Präzision und Handhabung. Ein besonderes Highlight ist die intuitiv bedienbare Steuerung in Augenhöhe (neig- und schwenkbar), ausgestattet mit einem Touchscreen, der die Handhabung und Kontrolle zu einem echten Vergnügen macht.

Technische Grundausstattung

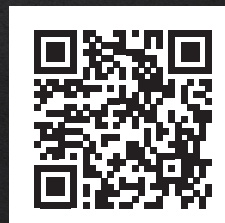
- 15" Touchscreen (19:6)
- Doppelrollwagen 3.200 mm
- Elektromotorische Schwenk- und Höhenverstellung 0 - 46° des Hauptsägeblatts, max. 154 mm
- Hauptantrieb mit 3 Drehzahlen (3/4/5000 U/min.)
- Durchmesser Hauptsägeblatt 300 - 450 mm
- Große Schutzhaube



<https://link.altendorfgroup.com/F35>



*Direkt zur
F35 Typ 1*



<https://link.altendorfgroup.com/F35Typ1>

Ihre neue **F35 TYP 1**

Speziell für die komplexen Herausforderungen von **Massivholzverarbeitungen.**

Die F 35 Typ 1 ist eine robuste und starke Formatkreissäge mit einer großen Schnitthöhe, ideal für die Bearbeitung von Massivholz. Ausgestattet mit einem langen Doppelrollwagen bietet sie präzise und zuverlässige Leistung.

Die Maschine eignet sich besonders gut für anspruchsvolle Holzbearbeitungsprojekte, bei denen hohe Genauigkeit und Stabilität gefragt sind.

F 35 Typ 1 - 1000

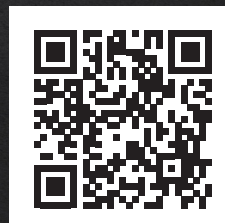
7,5 kW (10 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
Große Schutzhaube
Doppelrollwagen 3.200 mm
Vorritzer-Vorbereitung
Parrallelanschlag, Schnittbreite 1.000 mm
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung:
Pulverbeschichtete Oberfläche

F 35 Typ 1 - 1410

7,5 kW (10 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
Große Schutzhaube
Doppelrollwagen 3.200 mm
Vorritzer-Vorbereitung
Parrallelanschlag, Schnittbreite 1.410 mm
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung:
Pulverbeschichtete Oberfläche



*Direkt zur
F 35 Typ 2*



<https://link.altendorfgroup.com/F35Typ2>

Ihre neue **F 35 TYP 2**

Optimal abgestimmt auf die vielseitigen Anforderungen der **Plattenverarbeitung**.

Die F 35 Typ 2 ist flexibel und präzise bei der Bearbeitung von Platten. Mit digital angezeigten Anschlagpositionen und einer wiederholgenauen Steuerung mit großem Display bietet sie hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit.

Das Vorritzaggregat mit LED-Technik für den Gefahrenbereich und einem optionalen RAPIDO-System ermöglicht saubere Schnitte und präzise Ergebnisse bei verschiedenen Plattenmaterialien.

F 35 Typ 2 - 1000

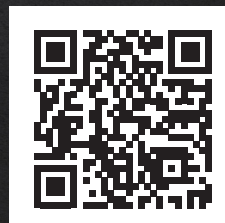
5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
Große Schutzhaube
Doppelrollwagen 3.200 mm
Vorritzaggregat mit LED-Beleuchtung
Parallelanschlag **DIGIT X**, Schnittbreite 1.000 mm
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung:
Pulverbeschichtete Oberfläche

F 35 Typ 2 - 1410

5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
Große Schutzhaube
Doppelrollwagen 3.200 mm
Vorritzaggregat mit LED-Beleuchtung
Parallelanschlag **DIGIT X**, Schnittbreite 1.410 mm
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung:
Pulverbeschichtete Oberfläche



*Direkt zur
F35 Typ 3*



<https://link.altendorfgroup.com/F35Typ3>

Ihre neue **F35 TYP 3**

Perfekt angepasst für **maximale Flexibilität** und komfortable Bedienung.

Die F 35 Typ 3 ist eine flexible und komfortable Formatkreissäge, die sich ideal für moderne Unternehmen eignet. Mit motorischem Parallelanschlag und optional DIGIT L oder LD sowie interpolierenden Achsbewegungen bietet sie hohen Komfort und Präzision.

Ein großes modernes Display für die Steuerung der Funktionen unterstützt den leichten Umgang mit dieser Maschine. Das Vorritzaggregat inklusive LED-Beleuchtung für den Gefahrenbereich und optionalem RAPIDO-System ermöglicht saubere Schnittergebnisse.

F 35 Typ 3 - 1000

5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
Große Schutzhaube
Doppelrollwagen 3.200 mm
Vorritzaggregat mit LED-Beleuchtung
CNC-Parallelanschlag, Schnittbreite 1.000 mm
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung:
Mit hochwertiger CDF Oberfläche

F 35 Typ 3 - 1410

5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
Große Schutzhaube
Doppelrollwagen 3.200 mm
Vorritzaggregat mit LED-Beleuchtung
CNC-Parallelanschlag, Schnittbreite 1.410 mm
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung:
Mit hochwertiger CDF Oberfläche

Die Ausstattungsmerkmale unserer Multi-Talente.

Für jeden Fall die passende Maschine.

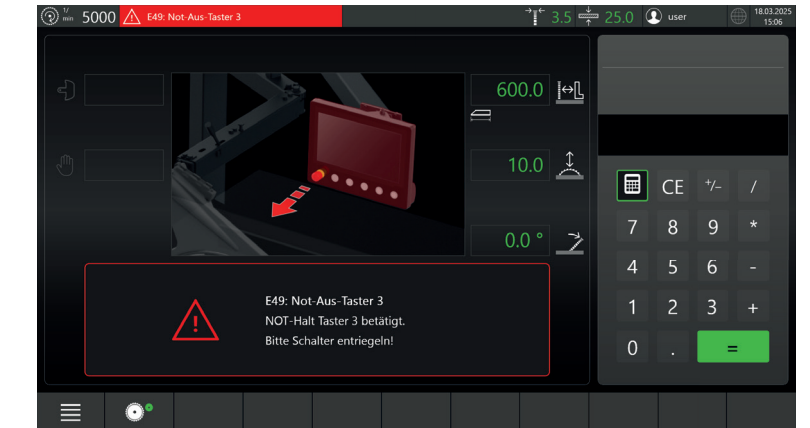


Steuerung der nächsten Generation.

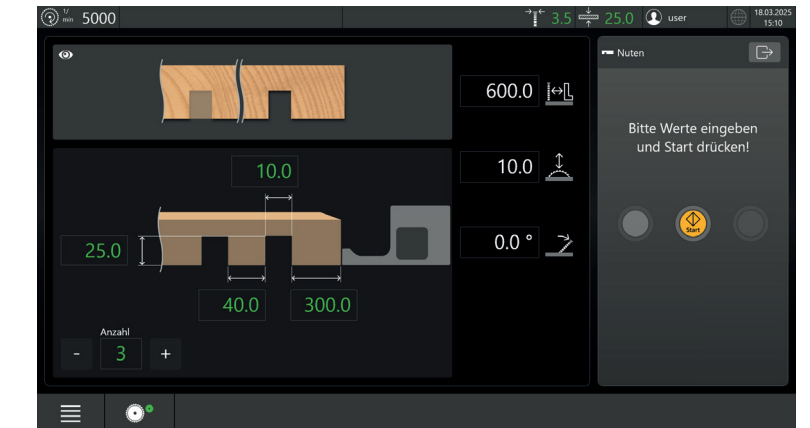
LED-Touchscreen

Über die 15" Touchscreen-Steuerung haben Sie alle wichtigen Informationen auf einen Blick. Funktionen, wie die Achsverstellung oder auch die Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeblatts werden direkt auf dem Bildschirm visualisiert, sodass Sie präzise Anpassungen in Echtzeit vornehmen können.

Die Kommunikation mit dem Bediener erfolgt über das moderne HMI (Human Machine Interface), das durch Klartext-Meldungen jederzeit über den aktuellen Status der Maschine informiert und so die Bedienung erheblich erleichtert. Dank der einheitlichen Steuerung, die in allen neuen Maschinen der Altendorf Group vorhanden ist, profitieren Sie von einer konsistenten, benutzerfreundlichen Bedienung und einem reibungslosen Workflow.



Immer alles im Blick - visualisierte Hinweise gewährleisten eine einfache Bedienung.



Menüs mit komplexen Inhalten werden benutzerfreundlich dargestellt und ermöglichen so eine intuitive Bedienung – hier die Nutfunktion.



DIGIT L: Unser System ermöglicht eine präzise Feineinstellung auf 1/10 mm für genaue Längenmaße bei 90° Winkelschnitten. Das Display kann alle drei Klappenmaße anzeigen. Mit einer zentralen Mess- und Displayeinheit wird das gesamte System mit nur einer Kalibrierung geeicht. Zwei Einzelkippschläge, eine Feineinstellung sowie zwei Akkus und ein Ladegerät sind im Lieferumfang enthalten.

DIGIT LD: Zum 1/10 mm genauen Einstellen des Längenmaßes, ermöglicht die Einstellung auch bei Flächenwinkeln. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird mit einem einzigen Kalibriervorgang das komplette System geeicht. Darüber hinaus werden die Winkel digital angezeigt. Ein +/- 1/100° genau- es Einstellen ist möglich. Das Längenmaß wird abhängig vom Gehrungswinkel berechnet, ein Längenausgleich wird automatisch auf dem Display angezeigt.



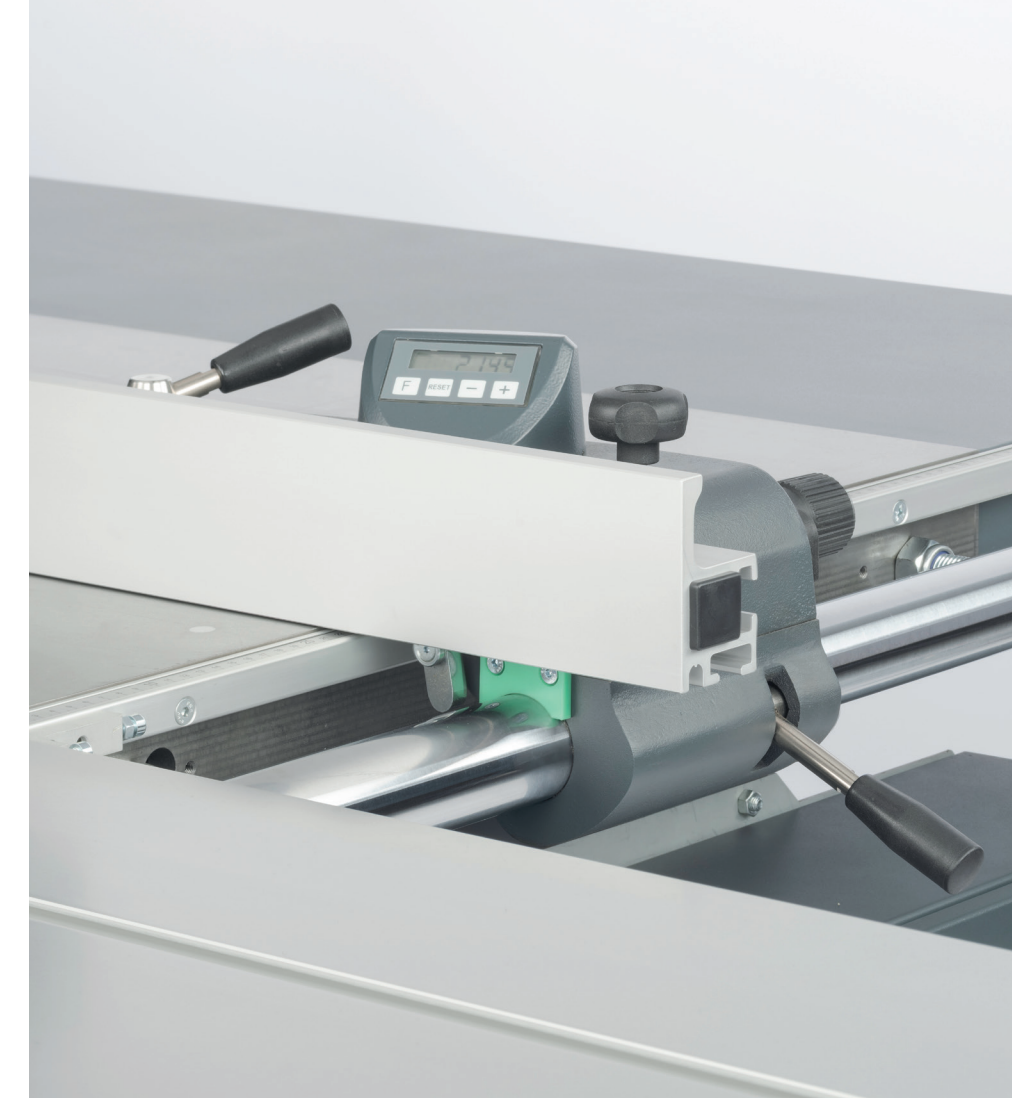
Vorritzer: Mit elektromotrischer Höhen- und Seitenverstellung über die Steuerung einstellbar. Die Arbeitshöhe wird beim Einschalten motorisch angefahren. Mit besonders energieeffizienter LED- Technik wird der Gefahrenbereich des Vorritzers gut sichtbar markiert. Separater Antriebsmotor 0,55 kW, 8.200 U/min.



RAPIDO Vorritzsystem:

Der RAPIDO ermöglicht eine komfortable Schnittbreitenverstellung und verkürzt diesen Arbeitsgang.

Die Schnittbreite des Vorritzblattes kann ohne Demontage stufenlos präzise auf die Schnittbreite des Hauptsägeblattes eingestellt werden. Einstellbereich: 3,2 - 3,8 mm.



Parallelanschlag mit DIGIT X: Digitale Schnittbreitenanzeige des Parallelanschlags mit manueller Feineinstellung. Dieses elektronische Mess-System garantiert die genaue, schnelle Einstellung des Parallelanschlags. Wiederkehrende Schnittwerte sind exakt reproduzierbar und in der DIGIT X Anzeige abzulesen. Dieses System ist optional für Typ 1 verfügbar und serienmäßig in Typ 2 integriert.



PALIN: Der PALIN ermöglicht das Schneiden von parallelen oder auch konischen Werkstücken auf dem Doppelrollwagen anhand einer Maßskala. Durch das seitliche Anlegen des Werkstücks lassen sich ohne Verschieben des PALIN unterschiedlich lange Teile schnell und exakt herstellen. Wie in der Abbildung zu sehen, auch erhältlich in der Ausführung PALIN D mit digitaler Maßanzeige und Feineinstellung.



Doppelrollwagen: Der Doppelrollwagen nach dem Altendorf-System überzeugt durch Leichtgängigkeit und Präzision, selbst bei jahrzehntelanger Belastung. Die verwindungs- und formsteife Konstruktion mit groß dimensionierter Rollenführung ermöglicht mühelose Bewegung und sicheren Lauf. Das System ist wartungsarm, arbeitet schmierfrei und ist in den Längen von 1.800 mm bis 3.800 mm in 5 Längen erhältlich.



Vorlagenhalter: Der Vorlagenhalter befindet sich praktischerweise direkt an der Steuerung auf Augenhöhe rechts. Die Stücklisten werden durch eine Klemmung fixiert, so dass Sie Ihre Aufträge immer im Blick haben. Zusammen mit der Steuerung ist der Vorlagenhalter neig- und schwenkbar.



Wegschwenkvorrichtung:

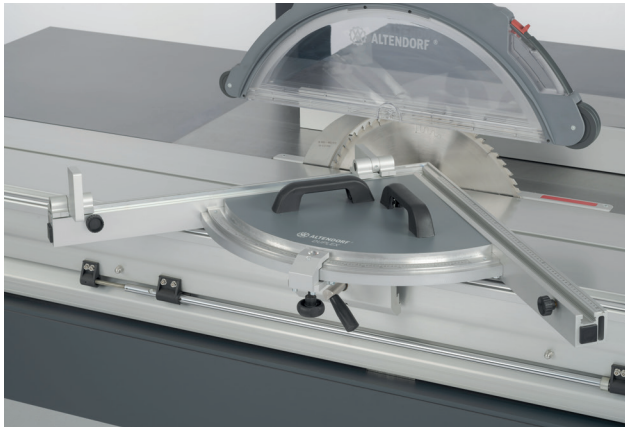
Diese Vorrichtung ermöglicht ein einfaches Lösen des Querschlittens vom Doppelrollwagen, sodass er über eine bewegliche Tragvorrichtung zur Seite bewegt und außerhalb des Sägebereichs positioniert werden kann. Dadurch wird ein zeitsparendes und sicheres Umrüsten der Maschine gewährleistet, insbesondere für Werkstücke, bei denen der Querschleiten im Arbeitsbereich hinderlich wäre.

Bei Nichtverwenden kann die Wegschwenkvorrichtung in eine Parkposition unter der Tischplattenverlängerung auf ihren Einsatz warten.



STEG:

Der Steg entlastet den Bediener beim Formatieren großer Platten mit mehr Auflagefläche.



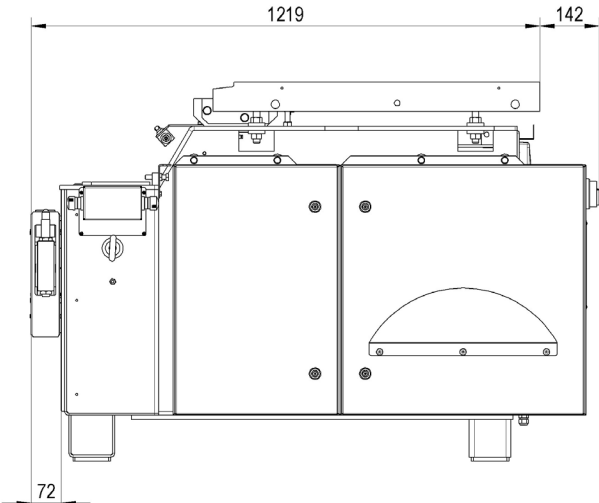
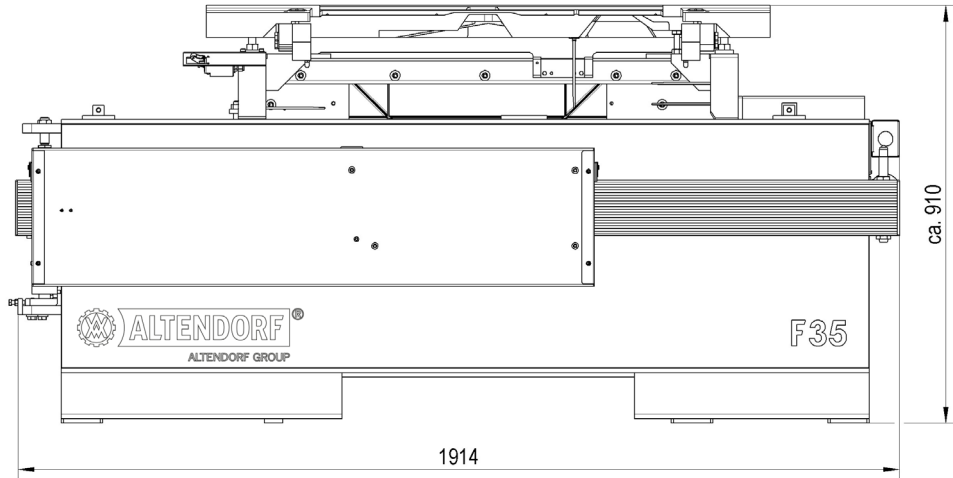
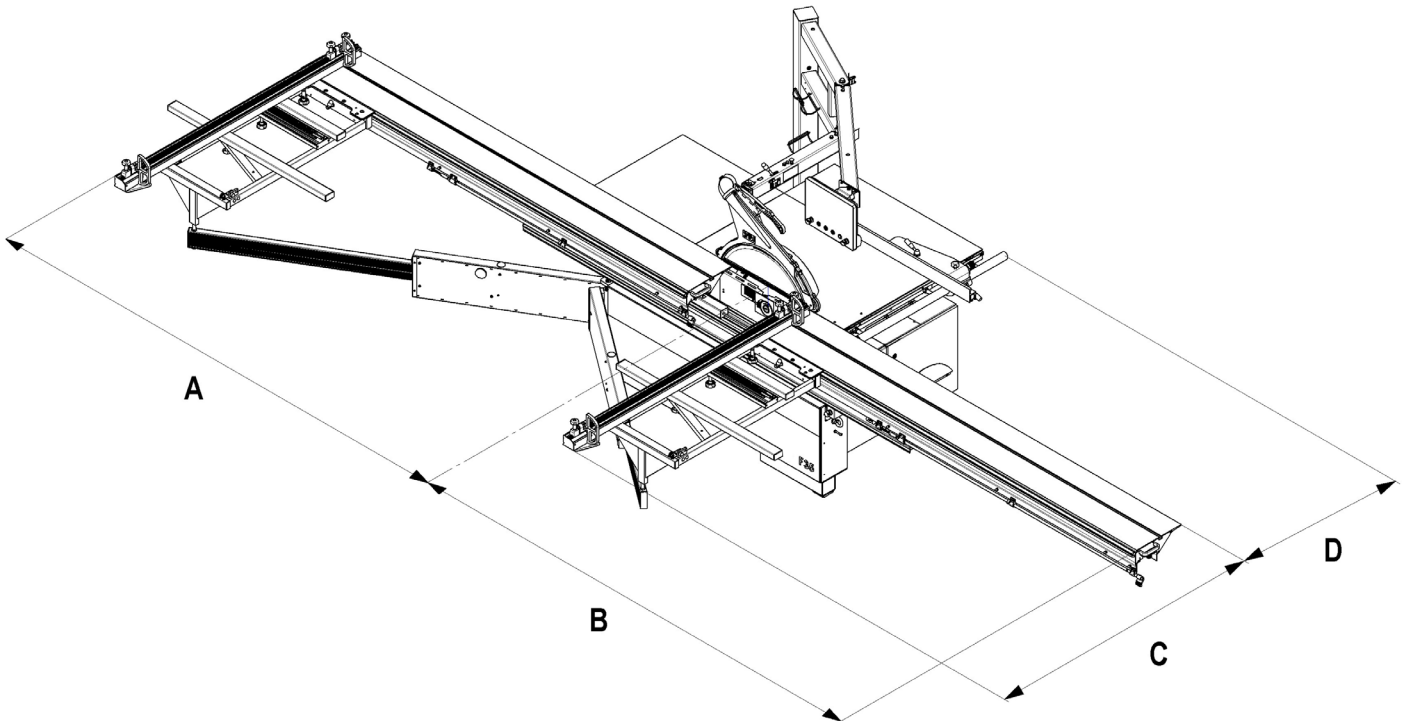
Doppelseitiger Gehrungsanschlag DUPLEX:

Die DUPLEX Anschläge erlauben Winkelschnitte von 0-90° sehr schnell, genau und stufenlos und sind problemlos auf der gesamten Wagenlänge positionierbar. Bei einer Einstellung von 45° kann die Gehrung beidseitig am Werkstück ohne weitere Verstellungen geschnitten werden. Ablängen mit Klappanschlag bis max. 1.350 mm.

Technische Angaben



UNSER MULTI-TALENT



PLATZBEDARF

	Doppelrollwagen 1.800	Doppelrollwagen 2.200	Doppelrollwagen 2.600	Doppelrollwagen 3.200	Doppelrollwagen 3.800
A	Wagenlänge + 218 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm
B	Wagenlänge + 152 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm
Gesamtlänge inkl. Griff (52 mm)	4.022 mm	4.946 mm	5.746 mm	6.946 mm	8.146 mm
C	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)
D manuelle / motorische Verstellung	Schnittbreite + 280 mm / 420 mm	Schnittbreite + 280 mm / 420 mm	Schnittbreite + 280 mm / 420 mm	Schnittbreite + 280 mm / 420 mm	Schnittbreite + 280 mm / 420 mm

TECHNISCHE DETAILS IM ÜBERBLICK

Motorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeblatts 0 – 46°,
mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe bei Schwenkung des Sägeaggregats

Antriebsleistung je nach Typ 5,5 kW (7,5 PS) oder 7,5 kW (10 PS)

Werkzeugspannsystem AKE für das Hauptsägeblatt

Sägeblattdurchmesser max. 450 mm,
Sägeblattüberstand max. 154 mm mit montiertem Vorritzwerkzeug

Vorritzwerkzeuge mit 120-125 mm Durchmesser möglich

Standard Doppelrollwagenlänge 3.200 mm mit Schnittlänge 3.100 mm

Manueller Parallelanschlag inkl. Feineinstellung

Winkel-Gehrungsanschlag, Ablängen bis 3.450 mm, ohne Längenausgleich

Sägeblattstärke max. 5 mm

CNC-Parallelanschlag umklappbar und mit automatischer Korrektur bei Schwenkung
des Sägeaggregats und Anschlaglinealposition. (Typ 3)

Arbeitshöhe 910 mm

Anschluss der Staubabsaugung
Absaugung oben: PSV: Ø = 80 mm
Absaugung unten: Ø = 120 mm fest unterhalb TPV. 1.200 PA, 20 m/s, 1.110 m³/h

Vergleich Grundaustattung



F35 TYP 1



F35 TYP 2



F35 TYP 3



Hauptmotor	7,5 kW (10 PS), 3 Drehzahlen	5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen	5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung	•	•	•
Große Schutzhaube	•	•	•
Doppelrollwagen	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
Vorritzer	Vorbereitung	Vorritzaggregat mit LED-Beleuchtung	Vorritzaggregat mit LED-Beleuchtung
Parrallelanschlag, Schnittbreite 1.000/1.400 mm	Manuelle Feineinstellung	Digitale Anzeige DIGIT X	CNC
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich	•	•	•
Tischplattenverlängerung / Tischplattenverbreiterung:	Pulverbeschichtete Oberfläche	Pulverbeschichtete Oberfläche	Mit hochwertiger CDF Oberfläche



Jetzt online konfigurieren

Entdecken Sie unsere Produktkonfiguratoren, die speziell für Ihre individuellen Bedürfnisse entwickelt wurden.

Jede Konfiguration ist einzigartig, genau wie Ihre Anforderungen. Unsere Konfiguratoren sind intuitiv, flexibel und überall nutzbar. Egal ob Formatkreissäge oder Kantenanleimmaschine, konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine – für mehr Effizienz und Erfolg.



Einfache Bedienung

Konfigurieren war noch nie so einfach: Eine intuitive Benutzeroberfläche mit verständlichen Erklärungen und sofortigem visuellem Feedback.



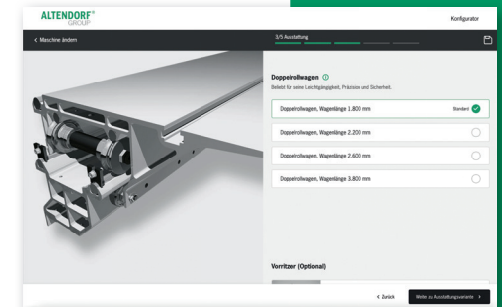
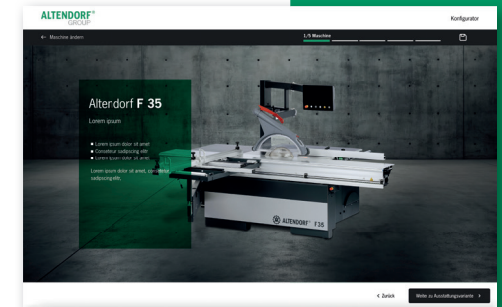
Flexibel bearbeiten

Konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine überall und jederzeit – auf dem Tablet oder PC.



Nach Ihren Bedürfnissen

Ihre Anforderungen sind einzigartig. Mit unseren Konfiguratoren erstellen Sie Maschinen, die perfekt zu Ihren Projekten und Materialien passen.



**Ihre Vision. Unsere Technik.
Perfekte Konfiguration.**

scannen und konfigurieren



link.altendorfgroup.com/konfigurator

Altendorf GmbH

Wettinerallee 43/45 • 32429 Minden • Phone +49 571 9550-0 • info@altendorf.de • www.altendorfgroup.com

[altendorf.minden](https://www.facebook.com/altendorf.minden)

[@altendorf_hebrock](https://www.instagram.com/altendorf_hebrock)

[altendorf-group](https://www.linkedin.com/company/altendorf-group)

© Altendorf® 03/2025

ALTENDORF®
GROUP