

Atlas Copco



Ihre Baustelle. Ihr Licht.

Die Lichtmasten der HiLight-Serie

Wir haben für jeden Bedarf den passenden Lichtmast

Das Lichtmastensortiment der HiLight-Serie ist darauf ausgelegt, die größte Auswahl für Ihre Anwendung zu bieten. Wir beliefern verschiedene Branchen mit flexiblen und dynamischen Beleuchtungslösungen, die in jeder Beziehung effizient und sicher sind. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die Atlas Copco weltweit geschätzt wird.

Wir haben durch unsere innovative Denkweise die LED-Technologie mit geprägt. Die Linsen in unseren Lichtmasten besitzen besondere optische Eigenschaften und wurden speziell für Anwendungen in der Bau- und Bergbauindustrie entwickelt.

Diese innovativen LED-Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren Streulichtverluste. Ein einziger HiLight-Lichtmast kann eine Fläche von bis zu 5.000 m² mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) ausleuchten. So trägt er zu einem helleren, sichereren und produktiveren Einsatzort bei.



Atlas Copco



HiLight Z3+

Angetrieben durch moderne Lithium-Ionen-Batterien, die perfekte Wahl für Freiluftveranstaltungen. Der Lichtmast ohne Abgase und Lärm.

HILIGHT Z3+



Der kompakte HiLight Z3+ bietet eine Laufzeit von bis zu 32 Stunden, längere Lebensdauer, mit minimalen Wartungsbedarf und niedrige Betriebskosten. Er bezieht seinen Strom aus einer Lithium-Ionen-Batterie und ist für die helle Ausleuchtung von Baustellen in Stadtgebieten, Freiluftveranstaltungen und Industriegeländen konzipiert. Da der Lichtmast im Betrieb weder Lärm noch Motorabgase verursacht, wird er den Umweltauforderungen städtischer Einsatzorte voll gerecht.

Der HiLight Z3+ verfügt über leuchtstarke Lampen bestehend aus vier dimmbaren 160-W-LEDs mit einer Lebenserwartung von 50.000 Stunden. In Kombination mit der speziell gestalteten Richtoptik können die Fluter eine Fläche von mehr als 3.000 m² gleichmäßig mit optimalen 20 Lux ausleuchten. Die LED-Beleuchtungseinheiten sitzen auf einem hydraulisch ausfahrbaren, aus fünf Segmenten bestehenden senkrechten Mast. Er hält gemäß Prüfzertifikat Windgeschwindigkeiten von bis zu 80 km/h stand und bietet eine maximale Betriebshöhe von 8 m.

LED-Licht

3+ ZERO GERÄUSCHE
ABGASE
KRAFTSTOFFVERBRAUCH



8 STUNDEN LADEZEIT

4 NÄCHTE AUTONOMER BETRIEB

TRANSPORTEFFIZIENZ

22 Einheiten

13-m-Lkw

LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED 50.000 Std.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux)

3.000

GERINGERER ZEIT- UND KOSTENAUFWAND FÜR WARTUNG

DIMMBAR FÜR LÄNGERE AUTONOMIEZEIT

LED 4 X 160 W



SMART MAS!



DIMMBAR



KOLLISIONS-
ERKENNUNG



STABILITÄTS-
ASSISTENT



STOSSERKENNUNG

HILIGHT B5+

Der extrem leise LED-Lichtmast HiLight B5+ wurde so konstruiert, dass man ihn sieht, aber nicht hört, und er vor Ort für maximale Sicherheit sorgt.

Durch den niedrigen Geräuschpegel von 55 dBA eignet sich die neue Version des HiLight B5+ Lichtmastes ideal für die Ausleuchtung bei Veranstaltungen, als vorübergehende öffentliche Beleuchtung und zur Schaffung besserer Sichtverhältnisse auf Baustellen in der Nähe von Wohngebieten.

Der HiLight B5+ kann mit der neuen Innovation **SmartMast™(*)** ausgerüstet werden, der sich bei Gefährdung von Sicherheit oder Stabilität automatisch absenkt. Diese Technologie ist eine Eigenentwicklung von Atlas Copco. Sie nutzt eingebaute Sensoren, die erkennen, wenn die Sicherheit oder Stabilität des Lichtmastes durch ungünstige Umwelt- oder Standortbedingungen gefährdet ist, und warnt den Bediener vor möglichen Hindernissen und Stößen. Sie leistet auch Unterstützung beim Aufstellen des Lichtmastes, indem sie beispielsweise vor unregelmäßigem Untergrund oder unebenen Böden warnt, um einen sicheren Stand sicherzustellen.



LED-Licht



LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED
50.000
Std.

WARTUNGSINTERVALL

600 Std.

GERÄUSCHPEGEL

55 dB(A)
bei 7 m

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(Durchschnitt 20 Lux)

5.000

TRANSPORTEFFIZIENZ

22 Einheiten
13-m-Lkw

ZUSATZAUSSTATTUNG

AKTIVIERUNG
PER FOTOZELLE

ZUSATZAUSSTATTUNG

WOCHEN-TIMER

(*) Bitte Verfügbarkeit anfragen

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a blue, italicized serif font, centered between two horizontal blue bars.A technical drawing overlay is located in the bottom left corner, partially overlapping the main image. It features a circular technical drawing with various lines and dimensions, and a rectangular technical drawing below it. The text is overlaid on the circular drawing.

**Lassen Sie sich
von Dunkelheit
nicht aufhalten!**

Unsere HiLight-Serie eignet sich nicht nur für die Baustelle. Nutzen Sie mit unseren flexiblen Beleuchtungslösungen die Möglichkeiten eines vollen Tages.



HILIGHT H5+

Der extrem effiziente HiLight H5+ ist außerordentlich sparsam im Kraftstoffverbrauch und bietet die beste Leuchtkraft. Mit seinen vier 350 W starken LED-Flutern kann der HiLight H5+ eine Fläche von 5.000 m² ausleuchten.

Einfach unterwegs. Die kompakte Bauweise erlaubt den Transport von zehn Einheiten auf einem normalen 13-m-Lkw.



reddot design award
winner 2017



WARTUNGSINTERVALL
(Std.)

500

BETRIEBSDAUER
(Std.)

220

KRAFTSTOFFVER-
BRAUCH

0,5 l/Std.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(Durchschnitt 20 Lux)

5.000

LEBENSDAUER DER
LAMPEN

LED 50.000 Std.

(*) Verfügbar für 50 Hz. Der Anhänger entspricht den EU-Vorschriften.

HILIGHT V4

HILIGHT V5+

HiLight V4 und V5+ verfügen standardmäßig über eine HardHat® Haube. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese Lichtmast-Serie ist die perfekte Wahl für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Anwendern einen robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich den Anforderungen jedes Einsatzortes anpassen. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.



(*) Verfügbar mit 50 und 60 Hz, Tier4 final. Der Anhänger entspricht den DOT US-Vorschriften. Wenden Sie sich für einen EU-konformen Anhänger bitte an Ihren Atlas Copco Verkaufsberater.

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a blue, italicized serif font, centered between two horizontal blue bars.A semi-transparent technical drawing, likely a cross-section of a mechanical component, is overlaid on the bottom left of the page. It features various lines, circles, and alphanumeric labels such as "12.20.1.03.01" and "12.20.1.03.02".

Hartes Einsatzumfeld?

Hart darf es sein, aber niemals dunkel!
Der HiLight V4W wurde für den Betrieb
in großer Höhe und unter extremen
Bedingungen konzipiert.

HILIGHT V4W

Der HiLight V4W bietet beste Leistung in großer Höhe und unter extremsten Umgebungen. Sein 8-kW-Motor macht es möglich. Der größere Kraftstofftank und niedrige Kraftstoffverbrauch erlauben zudem längere Betriebszeiten bis zum Nachtanken. Die HardHat® Haube gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten.



BETRIEBSDAUER

90
STUNDEN

BETRIEB

UNTER EXTREMEN
BEDINGUNGEN

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(Durchschnitt 20 Lux)

4.000

LEBENSDAUER DER
LAMPEN

Halogen-Metaldampf
6.000
Std.

KRAFTSTOFFVER-
BRAUCH

1,7 l/Std.
GRÖßERER KRAFTSTOFFTANK

ZUSÄTZLICHE
MERKMALE

HardHat®
Geschlossene
Bodenwanne

HILIGHT V2+

HILIGHT V3+

Diese elektrischen Plug-and-Light-Lösungen eröffnen flexible Beleuchtungsoptionen für eine breite Palette von Anwendungen. Die Modelle HiLight V2+ und V3+ besitzen einen robusten Stahlrahmen mit PE-Stoßfängern. Diese Stoßfänger stehen der HardHat® Haube in nichts nach.

E-LED

E-LED

KOMPAKTE ABMESSUNGEN

EINFACH ZU TRANSPORTIEREN

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(Durchschnitt 10 Lux)

2.000 V2+
3.000 V3+

PLUG-AND-LIGHT

LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED 50.000
Std.

(*) CE-Modelle bitte nachfragen

Kein Zugang zum Stromnetz?

Empfohlene Stromquellen, Stromerzeuger iP und P

	P2000 i 1,6 kW	P3500 i 3 kW	P3000 2,3 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW
Intelligente variable Drehzahlsteuerung					
Automatische Spannungsregelung (AVR)					
HiLight P2+	5	9	7	15	18
HiLight V2+	1	1	1	1	1
HiLight V3+	1	1	1	1	1
HiLight E3+	2	4	3	7	9

- Perfekt geeignet
- Gute Wahl



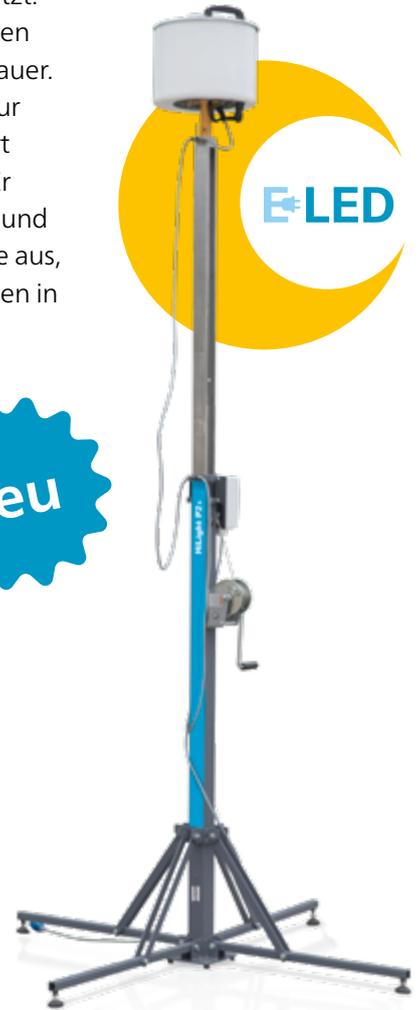
HILIGHT E3+

Der Lichtmast zum Betrieb an verschiedensten Stromquellen – ob Hilfsenergie, Stromgenerator oder direkter Anschluss an das Stromnetz.



HILIGHT P2+

Die spezielle Beleuchtungsoptik wird von einem integrierten Polyethylengehäuse geschützt. Sie verhindert ein Ausbrennen und verlängert die Lebensdauer. Einen besonderen Beitrag zur großartigen Leistung steuert der einzigartige Fluter bei. Er strahlt das Licht rundum ab und leuchtet eine größere Fläche aus, als herkömmliche Lichtmasten in Ballonbauweise.



LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED
50.000
Std.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast

TRANSPORT-EFFIZIENZ

32 Einheiten
13-m-Lkw

PLUG-AND-LIGHT

UMWELTFREUNDLICH

Keine Betriebsflüssigkeiten, keine zusätzlichen Emissionen

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(Durchschnitt 10 Lux)

3.000

ZERTIFIZIERTE WINDSTABILITÄT

50 **km/h**

KEINE DRUCKLUFT ERFORDERLICH

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(Durchschnitt 10 Lux)

2.000

AUSBRENNSSICHERER FLUTER

(*) Verfügbar für 50 Hz.

(*) CE-Modelle bitte nachfragen

Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen	Energieeffizienz	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen	Lebensdauer der Lampen	Wartungsintervall	Effizienter Transport
HiLight H5+	BAUINDUSTRIE	●	●	●	●	●	●	●	○
HiLight B5+	STRASSENARBEITEN VERANSTALTUNGEN	●	●	●	○	●	●	●	○
HiLight V5+	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	●	○	●	●	○	●	●	○
HiLight V4	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	○	○	●	●	○	○	●	○
HiLight V4W	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	●	●	●	●	○	○	●	○
HiLight H4	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	○	○	○	●	●	○	○	○
HiLight E3+	VERANSTALTUNGEN STRASSENARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight P2+	VERANSTALTUNGEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight V2+/V3+	BAUINDUSTRIE STRASSENARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight Z3+	VERANSTALTUNGEN BAUINDUSTRIE	●	●	●	●	●	●	●	●

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?

LED HILIGHT LICHTMASTEN SIND SPARSAM IM VERBRAUCH

TECHNOLOGIE HILFT UNS, IN DER INDUSTRIE MASSSTÄBE ZU SETZEN

LED-LAMPEN LEBENSERWARTUNG

MEHR ALS 50.000 Std.

LED HILIGHT LICHTMASTEN AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²

BIS ZU 5.000 M²

DURCHSCHNITT 20 LUX

HOHER CRI (FARBWIEDERGABEINDEX)

-WERT > 85 VON 100

BEINAHE NATÜRLICHES LICHT

SPEZIELL GESTALTETE RICHTOPTIK

UNGLAUBLICH GUTE LICHTVERTEILUNG

KEIN LICHT VERSCHWENDET

ALUMINIUMGEHÄUSE SCHÜTZT LED-LAMPEN

GEGEN HARTE STÖSSE

AUCH BEIM TRANSPORT

- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmastes gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 5.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 50.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

HiLight LED Einsparungen pro Jahr (pro Einheit im Vergleich zu

Halogen-Metaldampf-Lichtmast)



(*). Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.

		BATTERIE			DIESEL						ELEKTRISCH				
		HiLight Z3+	HiLight B5+	HiLight H5+	HiLight V5+	HiLight V5+ K	HiLight V4	HiLight V4 K	HiLight V4W	HiLight V4W K	HiLight E3+	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+	
Ausleuchtungsfläche m² (Durchschnitt 20 Lux)		3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)		4.000 (Durchschnitt 20 Lux)		4.000 (Durchschnitt 20 Lux)		3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.500 (Durchschnitt 10 Lux)	
Lampen		LED	LED	LED	LED		Halogen-Metalldampf		Halogen-Metalldampf		LED	LED	LED	LED	
Mast		Hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell		Vertikal, manuell		Vertikal, manuell		Vertikal manuell	Vertikal manuell	Vertikal manuell	Vertikal manuell	
Zusatzausstattung		Hydraulisch Geräuscharm, keine CO2-Emissionen	Kompaktes Gehäuse	Verzinkte Schutzhaube	HardHat® Haube		HardHat® Haube		HardHat® Haube		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
Leistungsdaten															
Nennfrequenz	Hz	-	50 60	50	50 60		50 60		50 60		50 60	50	50	50	
Nennspannung	VAC	-	230 120	230	230 120		230 120		230 120		230 120	230	230	230	
Nennleistung (PRP)	kW	-	2,5 2,8	2,7	2,5 2,8	2,8 3,6	5,5 6,5	4,8 6	6 8	5,8 8	-	-	-	-	
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-20 / 50	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / >50	-25 / 49	-25 / >50	-25 / 50	-25 / >50	-	-	-	-	
Schalleistungspegel (LwA)	dB(A)	-	82	90	86		92 94	98 102	87 89	91 93	-	-	-	-	
	dB(A)	-	55	65	63		71 73	63 64	66 71	-	-	-	-	-	
Motor															
Modell		-	Kubota Z482	Hatz 1 B 50	Kubota Z482	Kohler KDW702	Kubota Z482	Kohler KDW702	Kubota D1105	Kohler KDW1003	-	-	-	-	
Drehzahl	U/min	-	1.500 1.800	1.500	1.500 1.800		3.000 3.600		1.500 1.800		-	-	-	-	
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	-	2,7 3	3,5	2,7 3	5,5 6	6,9 8,1	11 11,5	8 9,5		-	-	-	-	
Kühlmittel		-	Wasser	Luft	Wasser		Wasser		Wasser		-	-	-	-	
Zylinderanzahl		-	2	1	2		2		3		-	-	-	-	
Generator															
Modell		-	Meccalte LT3/75	Linz E1C135 A/4	Meccalte LT3/75		Sincro EK 2 MCT		DP06/ AG164	DP06/ AG164	-	-	-	-	
Nennleistung	kVA	-	3,5 4,5	5,5	3,5 4,5		6 7,5		6 8		-	-	-	-	
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse/IP	-	H / 21	H / 21	H / 21		H / 23		H / 23		-	-	-	-	
Energieverbrauch															
Kraftstofftankvolumen	l	-	125	120	110		110		160		-	-	-	-	
Autonomie	Std.	18 - 32 bei 100% Last	185	185	150	135 120	57 50	50 45	90	95	-	-	-	-	
Ausgangsleistung															
Hilfsenergie	kW	-	1,2	1,2	1		1,4 2		2		-	-	-	-	
Beleuchtung															
Fluter		LED	LED	LED	LED		Halogen-Metalldampf		Halogen-Metalldampf		LED	LED	LED	LED	
Leistung	W	4 x 160	4 x 350	4 x 350	4 x 350		4 x 1.000		4 x 1.000		4 x 160	320	320	4 x 120	
Mast															
Typ		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	
Rotation	Grad	340	340	340	360		360		360		0	0	0	0	
Max. Höhe	m	8	8	8	7,5		7,5		7,5		7	3,5	5,5	5,5	
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	80	80	80		80		80		80	50	80	80	
Gehäuse und Anhänger															
Typ		-	-	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle	DOT US-konformer Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem. Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen						-	-	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßängern	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßängern	
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne													
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung			HardHat® Knickflügeltüren						-	-	-	-
Abmessungen und Gewicht															
Abmessungen beim Transport, starre Zugdeichsel (L x B x H)	m	1,16 x 1,16 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	2,3 x 1,28 x 2,485	1,67 x 1,10 x 2,50		1,67 x 1,10 x 2,50		1,8 x 1,35 x 2,97		1,2 x 0,8 x 2,14	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2	
Gewicht	kg	980	980	1.050	702		694		826		250	45	110	110	

(*) CE-Modelle bitte nachfragen

Produktortiment

STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6-12 kVA



MOBIL
9 - 1.250* kVA



INDUSTRIE
10 - 2.250* kVA



CONTAINER
800-1450 kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPE**
250 - 16.200 l/min



**TROCKEN AUFGESTELLTE
PUMPEN**
833 - 23.300
l/min



KLEINE MOTORPUMPE
210 - 2.500 l/min



Dieseltreibene und elektrische Versionen erhältlich

LICHTMASTEN

**DIESEL LED
UND MH**



BATTERIE LED



ELEKTRISCH LED



BAUKOMPRESSOREN UND HANDGEHALTENE WERKZEUGE

KOMPRESSOREN
1 - 116 m³/min
7 - 345 bar



**HANDGEHALTENE
WERKZEUGE**

Pneumatisch
Hydraulisch
Benzinbetrieben



ONLINE-LÖSUNGEN

**SHOP ONLINE
ERSATZTEILE ONLINE**

Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Rund um die Uhr bestellen.



POWER CONNECT

Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.



FLEETLINK

Intelligentes Telematiksystem, um die Flottenauslastung zu optimieren, Wartungskosten zu reduzieren und letztlich Zeit und Geld zu sparen.



Atlas Copco

atlascopco.com